

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CRH-5.5x8x3

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025657242

日期
DATE

2024年6月6日

出圖 DRAWING		
發行 ISSUE	復核 CHECKED	核準 APPROVAL
趙 利勤	李 新义	王 传军
DATE: 2024/6/6		

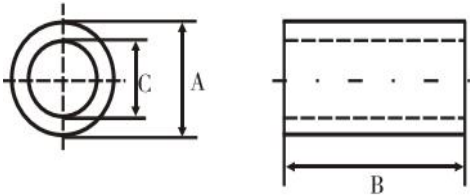
承認 CUSTOMER APPROVAL

承 認 書
SPECIFICATION FOR APPROVAL

規 格 ITEM	CRH-5.5x8x3		編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657242	
1. 形狀尺寸（單位mm）； SHAPE & DIMENSION(unit/mm); 			A	5.50 ± 0.3	mm	
			B	8.00 ± 0.5	mm	
			C	3.00 ± 0.2	mm	
			D			
			E			
			F			
			G			
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;						
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS		
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172		
☒ Z	Z1=20 Ω MIN KHZ 25MHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826		
	Z2=35 Ω MIN KHZ 100MHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826		
溫 度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%	4. L-METER: ☐ TH-2775B		
繞 線: WINDING	Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A			
3. 外 觀 THE LIMIT OF BREAKAGE:						
項 目 Item			標準值 Standard Value			
一處缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²			
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²			
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm			
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm			
4. 包 裝 PACKAGING:						
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).						

檢 測 數 據

INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CRH-5.5x8x3					編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657242					
1. 形壯尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit:mm): = 							☐ L							
							☐ Q				KHZ MHZ			
							☒ Z		Z1=20 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
									Z2=35 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
							溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
							绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)							
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F		
			20	35			5.5	8	3					
+			/	/			0.3	0.5	0.2					
—			0	0			0.3	0.5	0.2					
1			30.6	54.6			5.49	8.02	3.01					
2			30.3	53.4			5.48	8.01	3.01					
3			30.5	54.0			5.51	8.03	3.00					
4			29.9	55.3			5.49	8.02	3.02					
5			30.6	53.6			5.48	8.02	3.00					
6			30.0	53.3			5.52	8.03	2.99					
7			30.3	53.3			5.51	8.02	3.02					
8			31.2	53.5			5.52	8.04	3.02					
9			31.0	57.0			5.51	8.06	3.00					
10			30.6	58.4			5.51	8.02	3.00					
X			30.5	54.6			5.50	8.03	3.00					
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y					
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A 							檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		確 認 APPROVAL			
							赵 利勤		李 新义		王 传军			

