

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CRH16x30x8

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025416631

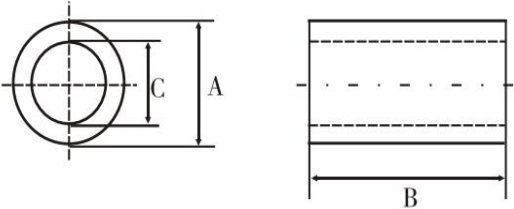
日期
DATE

2024年5月8日

出圖 DRAWING		
發行 ISSUE	復核 CHECKED	核準 APPROVAL
趙 利勤	李 新义	王 传军
DATE: 2024/5/8		

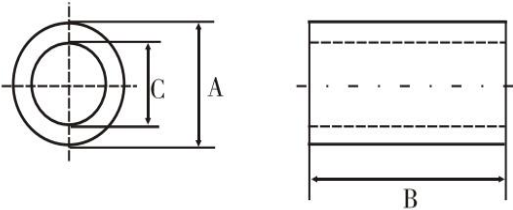
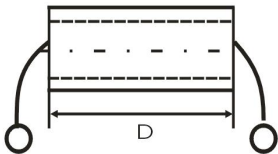
承認 CUSTOMER APPROVAL

承 認 書
SPECIFICATION FOR APPROVAL

規 格 ITEM	CRH16x30x8		編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025416631	
1. 形狀尺寸 (單位mm) ; SHAPE & DIMENSION(unit/mm); 			A	16.00 ± 0.5	mm	
			B	30.00 ± 0.8	mm	
			C	8.00 ± 0.5	mm	
			D			
			E			
			F			
			G			
			2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;			
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS		
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172		
☒ Z	Z1=90 Ω MIN KHZ 25MHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826		
	Z2=180 Ω MIN KHZ 100MHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☐ HP4191A ☒ Agilent 16194A ☒ E4991A		
溫 度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%	4. L-METER: ☐ TH-2775B		
繞 線: WINDING	Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A			
3. 外 观 THE LIMIT OF BREAKAGE:						
項 目 Item			標準值 Standard Value			
一处缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²			
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²			
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm			
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm			
4. 包 裝 PACKAGING: 內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).						

檢 測 數 據

INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CRH16x30x8				編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025416631					
1. 形壯尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit:mm): 						☐ L							
						☐ Q				KHZ MHZ			
						☒ Z		Z1=90 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
								Z2=180 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
						溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
						绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)						
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F	
			90	180			16	30	8		0		
+			/	/			0.5	0.8	0.5				
—			0	0			0.5	0.8	0.5				
1			110.7	223.2			15.98	30.09	8.02				
2			109.6	234.0			15.94	30.03	8.02				
3			117.9	230.4			15.74	30.12	8.01				
4			124.2	226.8			15.79	30.39	8.04				
5			112.9	223.6			15.76	30.00	7.99				
6			113.4	229.8			15.78	30.42	7.98				
7			119.7	223.9			16.03	30.06	8.04				
8			130.5	225.9			15.79	30.15	8.04				
9			116.2	232.1			15.90	30.21	7.99				
10			118.4	223.2			16.02	30.33	8.00				
X			117.4	227.3			15.87	30.18	8.01				
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y				
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS E4991+16194A 						檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		确 認 APPROVAL			
						赵 利勤		李 新义		王 传军			

