

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CSR9-110

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025412202

日期
DATE

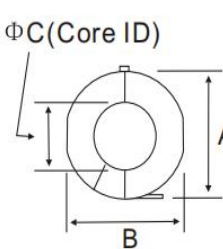
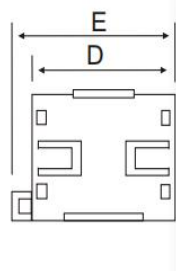
2024年5月8日

出圖 DRAWING		
發行 ISSUE	復核 CHECKED	核準 APPROVAL
趙 利勤	李 新义	王 传军
DATE: 2024/5/8		

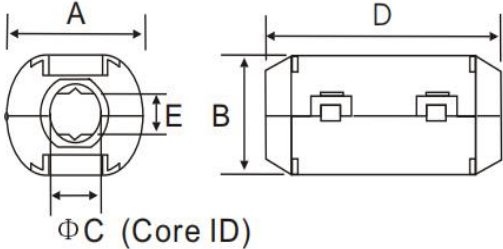
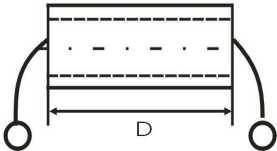
承認 CUSTOMER APPROVAL

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

規格 ITEM	CSR9-110		編號 SERIAL NO.	NO. CF1025412202	
1. 形狀尺寸 (單位mm) ; SHAPE & DIMENSION(unit/mm);  			A	20.50 ± 0.8	mm
			B	20.50 ± 0.8	mm
			C	11.00 ± 0.5	mm
			D	32.00 ± 0.8	mm
			E	36.00 ± 0.8	mm
			F		
			G		
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;					
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS	
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172	
☒ Z	Z1=50 Ω MIN 25MHZ	KHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826
	Z2=130 Ω MIN 100MHZ	KHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826
溫度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%		4. L-METER: ☐ TH-2775B
繞 線: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A	
3. 外 观 THE LIMIT OF BREAKAGE:					
項 目 Item			標準值 Standard Value		
一处缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²		
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²		
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm		
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm		
4. 包 裝 PACKAGING:					
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).					

檢 測 數 據
INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CSR9-110				編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025412202					
1. 形狀尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit/mm): 						☐ L							
						☐ Q				KHZ MHZ			
						☒ Z		Z1=50 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
								Z2=130 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
						溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
						绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*100L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)						
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F	
			50	130			20.5	20.5	11	32	36		
+			/	/			0.8	0.8	0.5	0.8	0.8		
—			0	0			0.8	0.8	0.5	0.8	0.8		
1			55.1	138.2			20.48	20.56	11.02	31.90	35.96		
2			54.2	139.2			20.42	20.52	11.03	32.06	36.04		
3			53.8	138.8			20.17	20.58	11.01	31.97	36.11		
4			54.1	145.7			20.23	20.77	11.06	31.94	35.93		
5			54.3	146.2			20.19	18.21	10.99	32.00	36.11		
6			52.2	144.8			20.21	20.79	10.97	31.87	36.04		
7			53.1	143.2			20.54	19.15	11.06	32.03	36.14		
8			52.7	145.7			20.23	18.12	11.06	31.97	36.00		
9			53.3	145.2			20.38	19.25	10.99	31.97	36.22		
10			52.1	146.2			20.52	20.73	11.00	31.74	35.93		
X			53.5	143.3			20.34	19.87	11.02	31.95	36.05		
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y		
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A+16092A 						檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		確 認 APPROVAL			
						趙 利勤		李 新义		王 传军			

