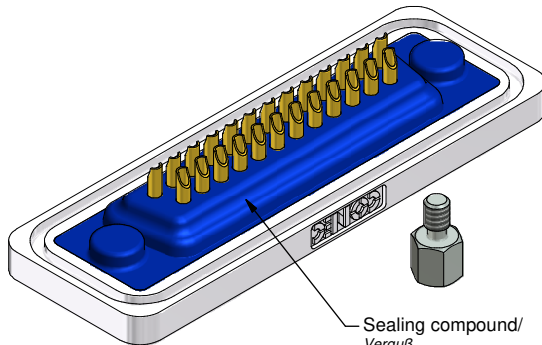


At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood.
Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Solder Instruction/

Lötanweisung:

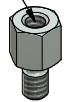
1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkehl einführen.
3. Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3. Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen. Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
4. Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
5. Put tip to wire in solder cup.
5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
6. After 1 second bring in solder
6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
7. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
7. Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
8. Remove soldering iron.
8. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.
9. Wait until solder gets rigid again.
9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.



Sealing compound/
Verguss

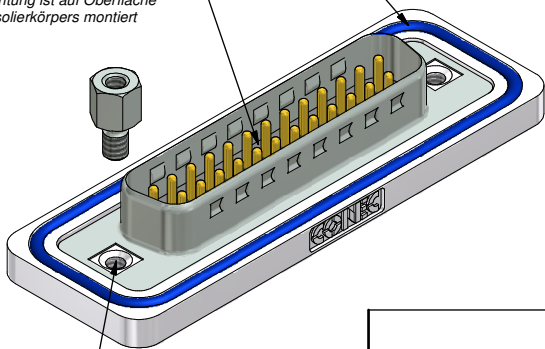


Hexlocking screw/
Sechskantbolzen



Rubber gasket placed on top
surface of male insulator/
Gummidichtung ist auf Oberfläche
des Stift-Isolierkörpers montiert

O-ring/
O-Ring



Threaded insert/
Gewindeinsatz

Technical specification:

Technische Daten:

Working voltage/ Betriebsspannung:	125 V AC
Current rating/ Strombelastbarkeit:	7,5 A (UL) / 5 A (CSA, VDE)
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 5 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit:	1000 V, 50 Hz, 1 min.
Degree of protection/ Schutzart: IEC 60529	IP67, in mated condition/ IP67, im gesteckten Zustand
Temperature range/ Temperaturbereich:	-25 °C ... +105 °C
Solder cup accepts cable/ Lötkehl geeignet für Kabel:	AWG 20
Mating cycles/ Steckzyklen:	Quality class 3 = 50 Gütestufe 3 Quality class 2 = 200 Gütestufe 2 Quality class 1 = 500 Gütestufe 1

Materials/

Werkstoffe:

Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	PBT GF UL 94 V-0, black/ schwarz
Shell/ Gehäuse:	Cu alloy, Sn over Ni
Frame/ Rahmen:	GD-Zn, Ni
Threaded insert/ Gewindeinsatz:	Cu alloy, Sn over Ni
Collar/ Scheibe:	Cu alloy, Sn over Ni
O-ring/ O-Ring:	Silicone, Blue/ blau
Sealing compound/ Verguss:	Blue/blau
Hexlocking screw/ Sechskantbolzen:	Stainless steel/ Edelstahl
Rubber gasket/ Gummidichtung:	TPE, black/schwarz

Installation specification/

Montagedaten:

Recommended torque value for thread/ empfohlenes Drehmoment für Gewinde:	3.1 in.LB / max. 3.5 in.LB/ 35 Ncm / max. 40 Ncm
Recommended Panel cut-out/ Empfohlener Montageausschnitt:	see Sheet 2 / siehe Seite 2

Part no. / Part marked/

Art.-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:
6STD25PAM99B30X	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel
6STD25PBM99B30X	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel 20 µin Gold über min. 50 µin Nickel
6STD25PCM99B30X	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel



dim. in mm

drawn/ gez.	Date/Datum	Name
appd./ gepr.	02.08.2012	Henneboel
	02.08.2012	Fischer

Index: c Ä6563 03.03.17 L.U.	scale/Maßstab:
Status: InBearbeitung	2:1
RoHS compliant/konform	



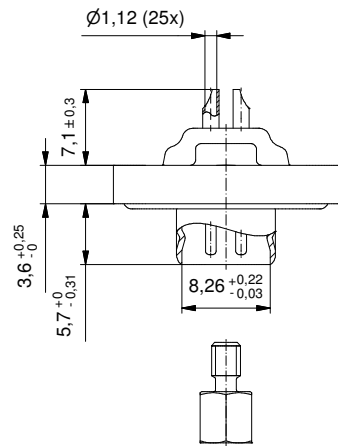
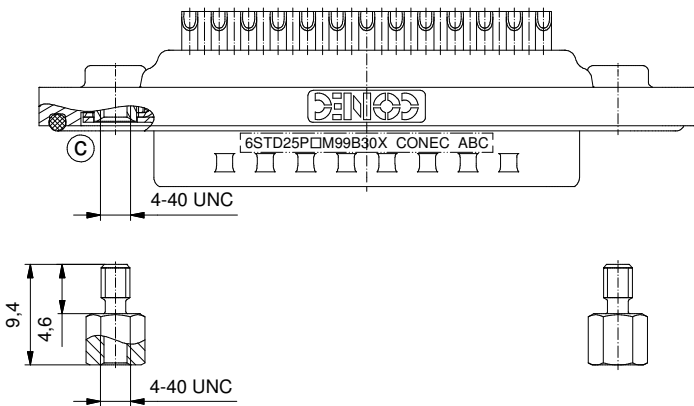
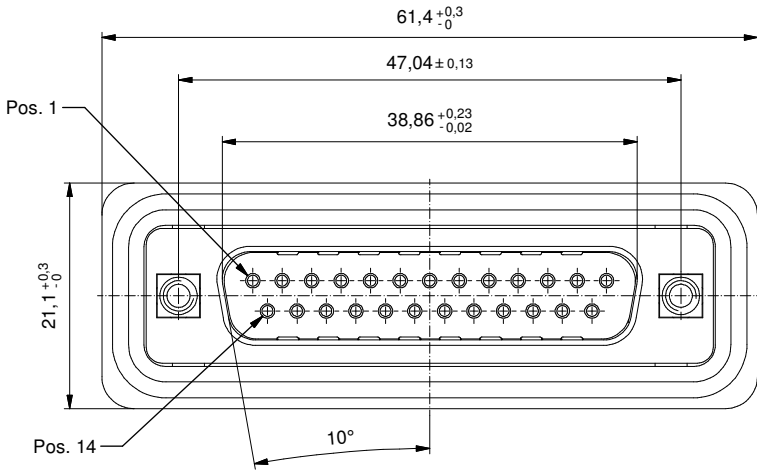
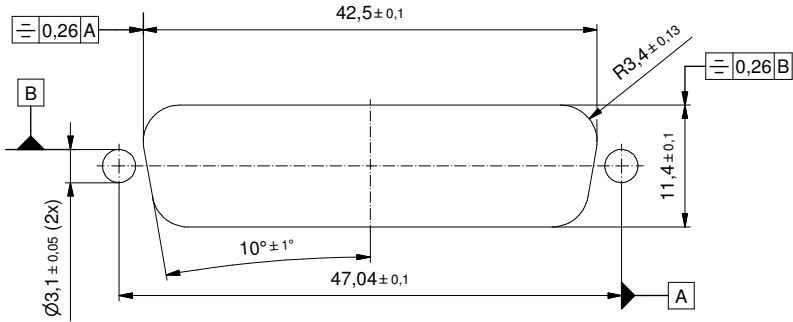
D-SUB Male 25pos. Solder cup
with threaded insert
D-SUB Stifteleiste 25pol. Lötkehl
mit Gewindeinsatz

dwg no /
Z.-nr.: 15K1A1107

DIN-
A3

1 / 2

Recommended panel cut-out/
empfohlener Montageausschnitt:



		 dim. in mm		D-SUB Male 25pos. Solder cup with threaded insert <i>D-SUB Stiftleiste 25pol. Lötkehl mit Gewindeinsatz</i>		
			Date/Datum			Name
		drawn/ gez.	02.08.2012			Henneboel
			appd./ gepr.	02.08.2012	Fischer	
Index: c Ä6563 03.03.17 L.U.	scale/Maßstab: 2:1				dwg no / Z.-nr.: 15K1A1107	
Status: InBearbeitung					DIN-A3	
RoHS compliant/ konform					2 / 2	