

HFG:
IAC

Kunde/*Customer:*

Datum: 49/09
Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

**Nennmaße / Nominal
Dimensions:**

16 x 12,5 x 6 mm

Legierung / Core Material:
VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 351
(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,080 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 4,48 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 2,63 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (10 \text{ kHz}) = 15,0 \mu\text{H}$$

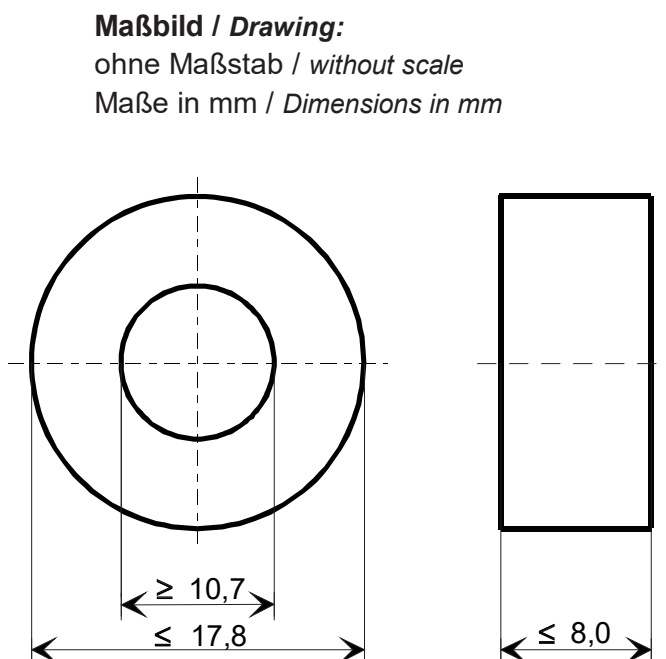
Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 1,0, jedoch c = 0) / Mechanical Test (AQL 1,0, still c = 0)

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*



Rev.

-02-

-02-

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM	KB-E IN		Datum	freigegeben
KB-OP K FT	Till	Klinger	Petzold		03.12.09	Günther

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 004 -L2016- W620-02-	
HFG: IAC	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum: 49/09	Rev. -02-
		Seite: 2 von 2	
2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65, jedoch c = 0) / Magnetical Test (AQL 0,65, still c = 0) Prüfung des A_L-Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values</i>: I_{eff} x N = 10 mA f = 10 kHz Prüfwert / <i>Specified value</i>: 11,2 µH ≤ A_L ≤ 21,7 µH (entspr. / <i>corr.</i> 50000 ≤ µ₃' ≤ 96700) 2.2 Einstellwerte / <i>Setting values</i>: I_{eff} x N = 10 mA f = 100 kHz Prüfwert / <i>Specified value</i>: 3,58 µH ≤ A_L ≤ 6,92 µH (entspr. / <i>corr.</i> 16000 ≤ µ₃' ≤ 30900) Hinweis / <i>Remark</i>: Bau-Nr. / <i>Part-No.</i>: 96725564			-02-