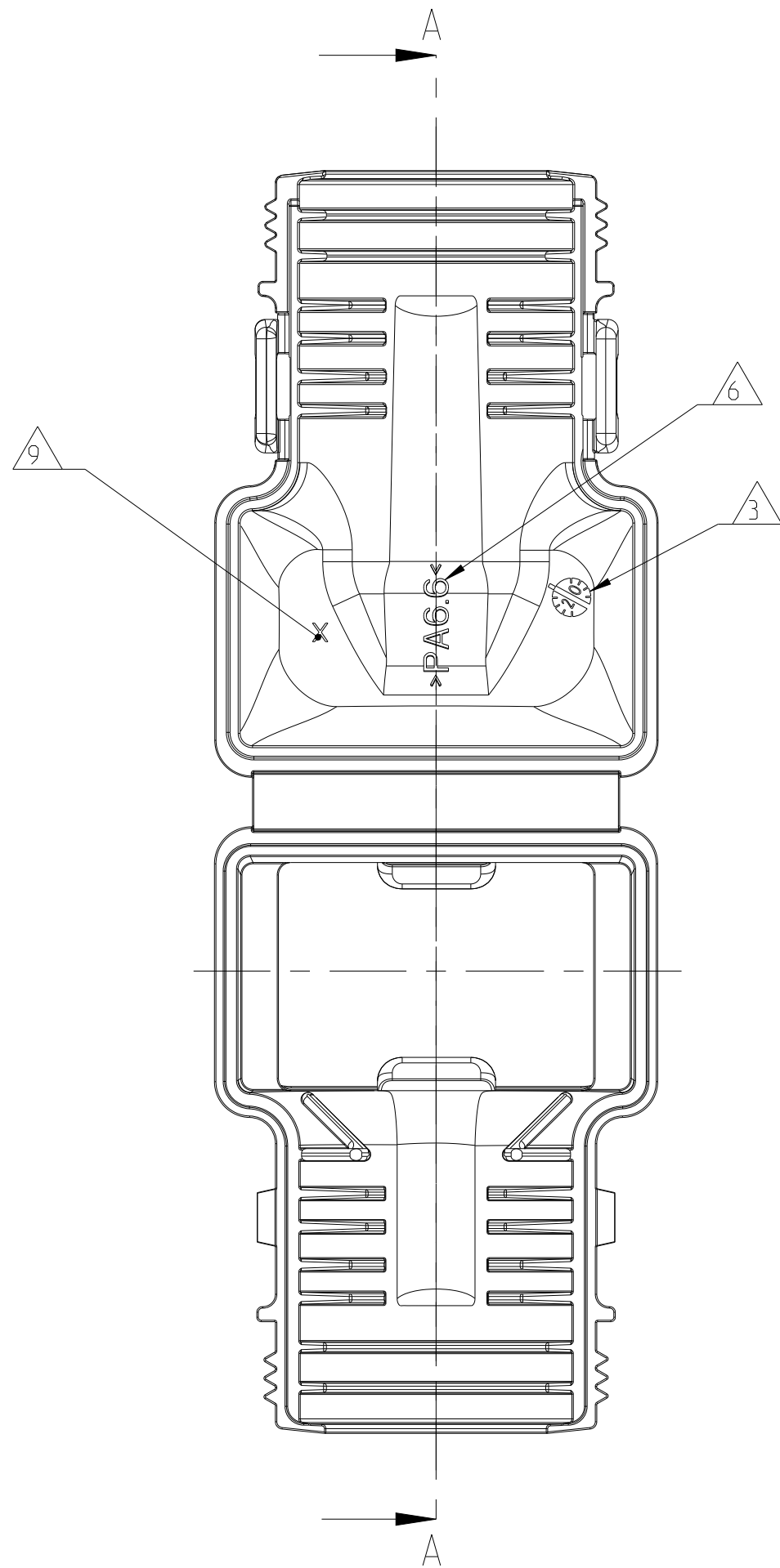
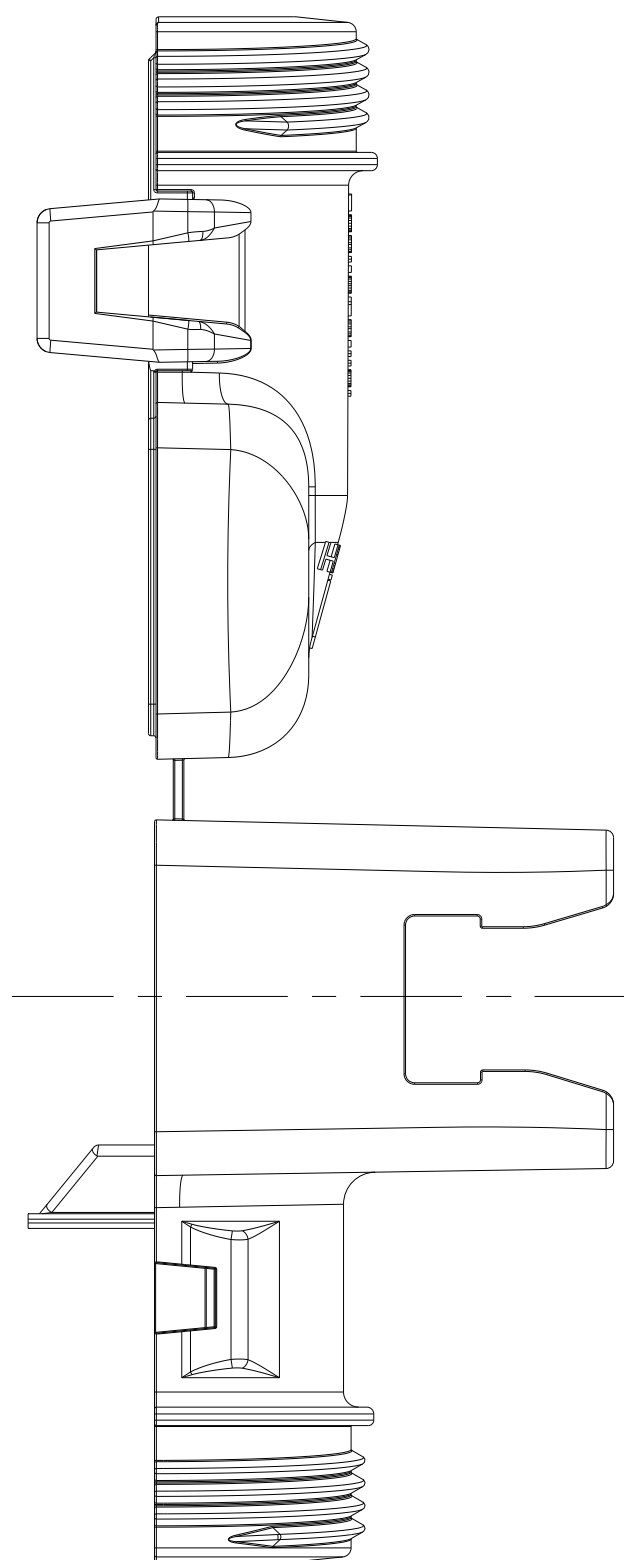
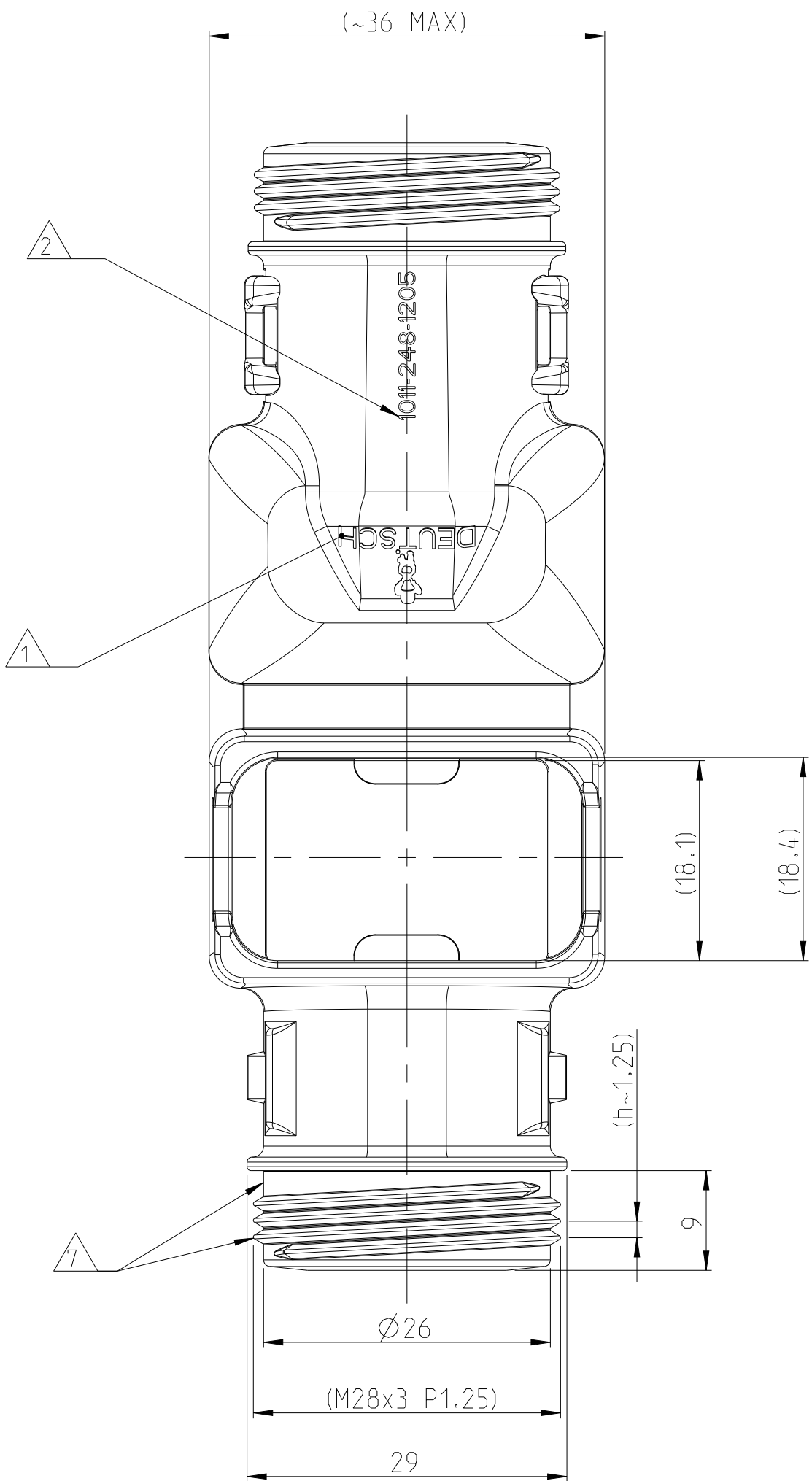
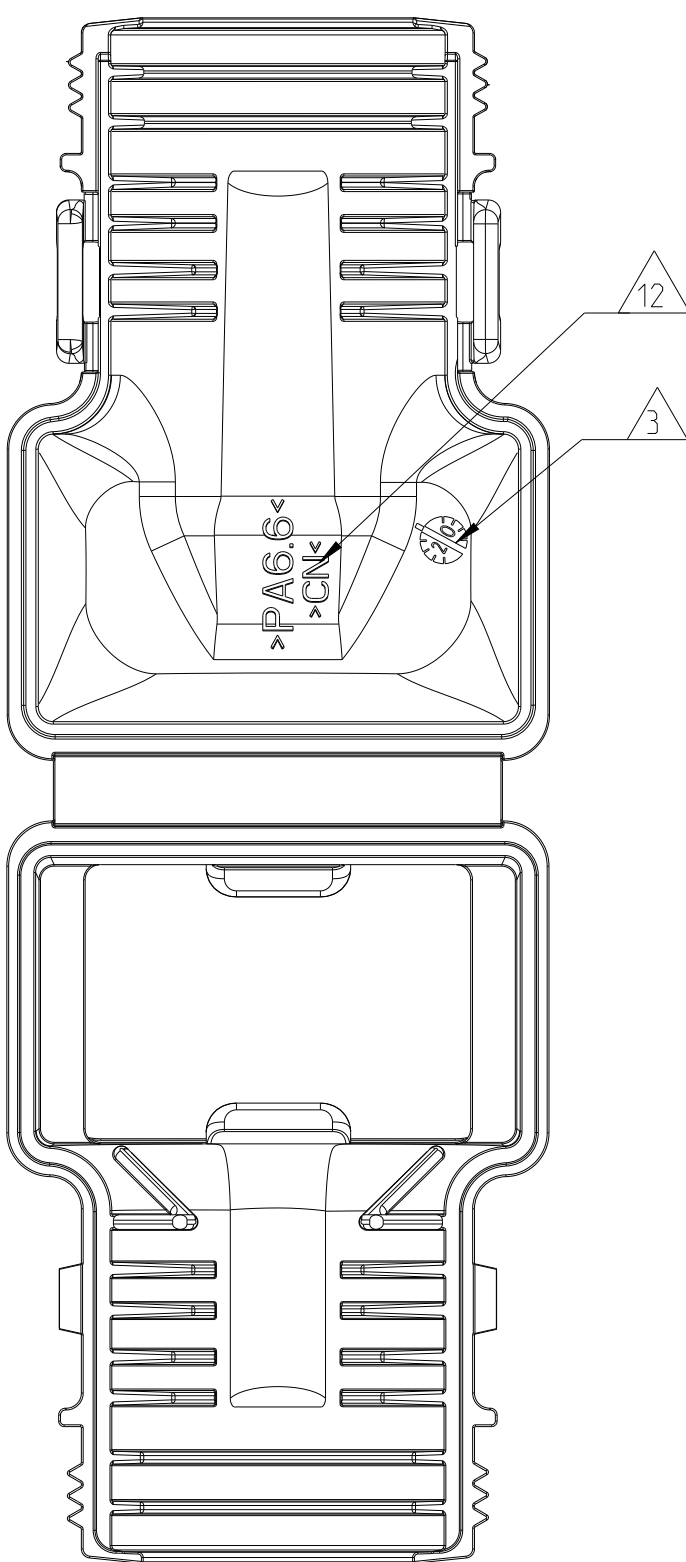
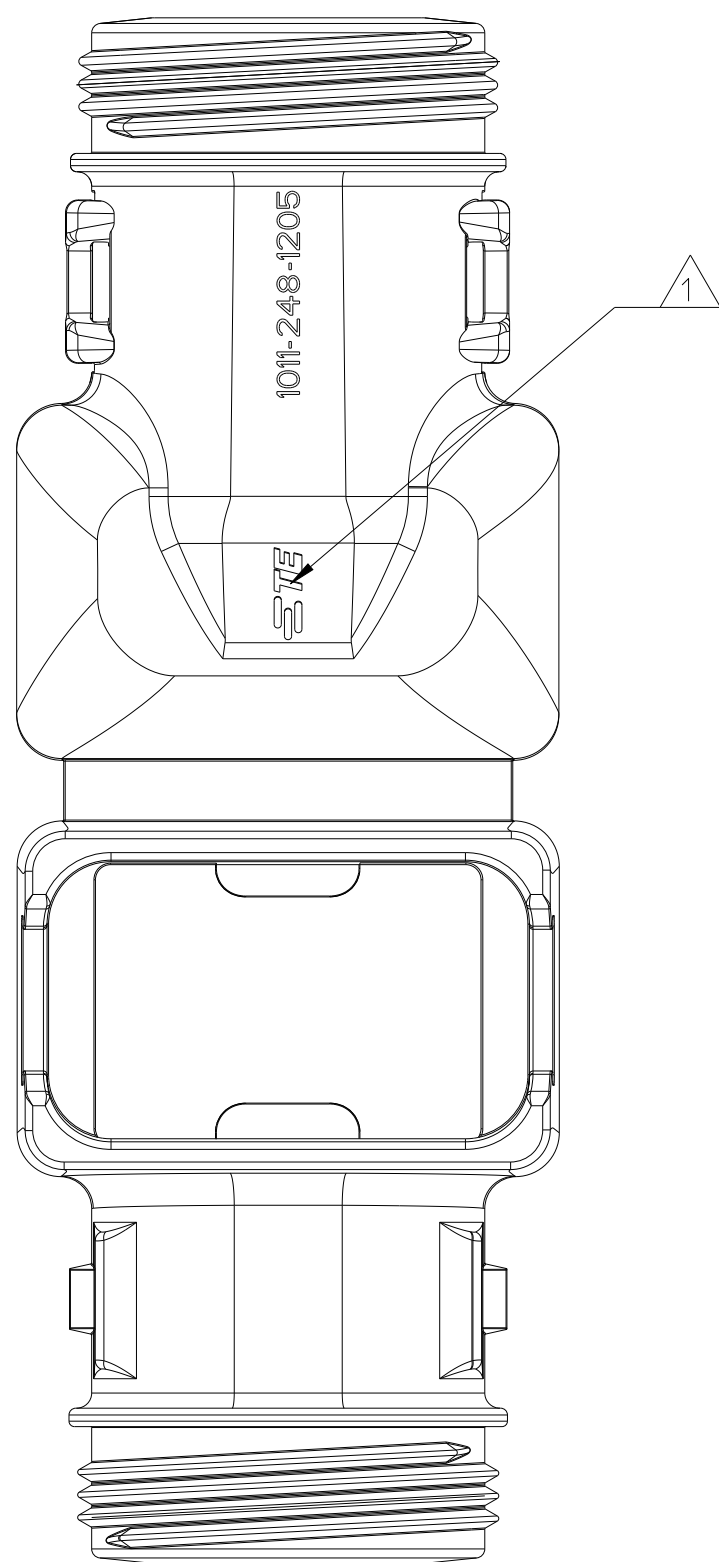


DELIVERY CONDITION AS SHOWN
Lieferzustand wie gezeigt

DEUTSCH REFERENCE DRAWING.NO - 1011-248-1205 REV. E (ENVELOPE DRAW ING)

LOC	DIST	REVISIONS						
		ÄNDERUNGEN						
PROJECT NO. DEUTSCH 61052	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		BESCHREIBUNG						
		A1	REVISED	PER PCN E-18-008183	29MAY2018	SM	CF	
		A2	REVISED	PER PCN-21-121523	10NOV2021	SP	GCR	
		A3	REVISED	PER ECR-22-130137	14FEB2022	NS	GCR	
A4	REVISED	PER PCN-23-190178	19OCT2023	GB	GCR			

A4 PART FROM MOLD TOOL IN CHINA
Teil von Werkzeug in China

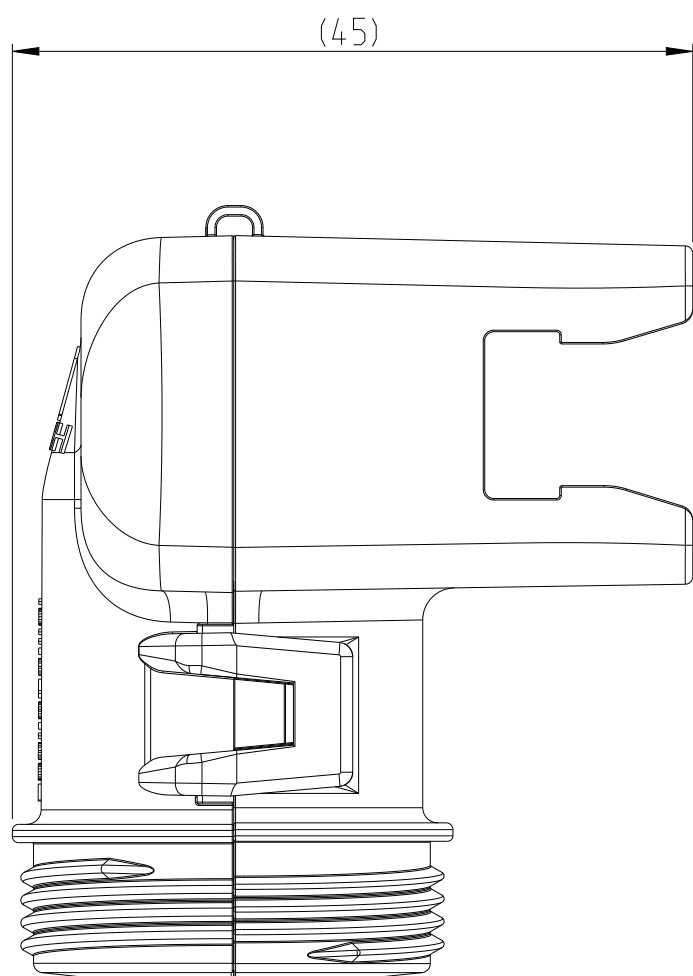
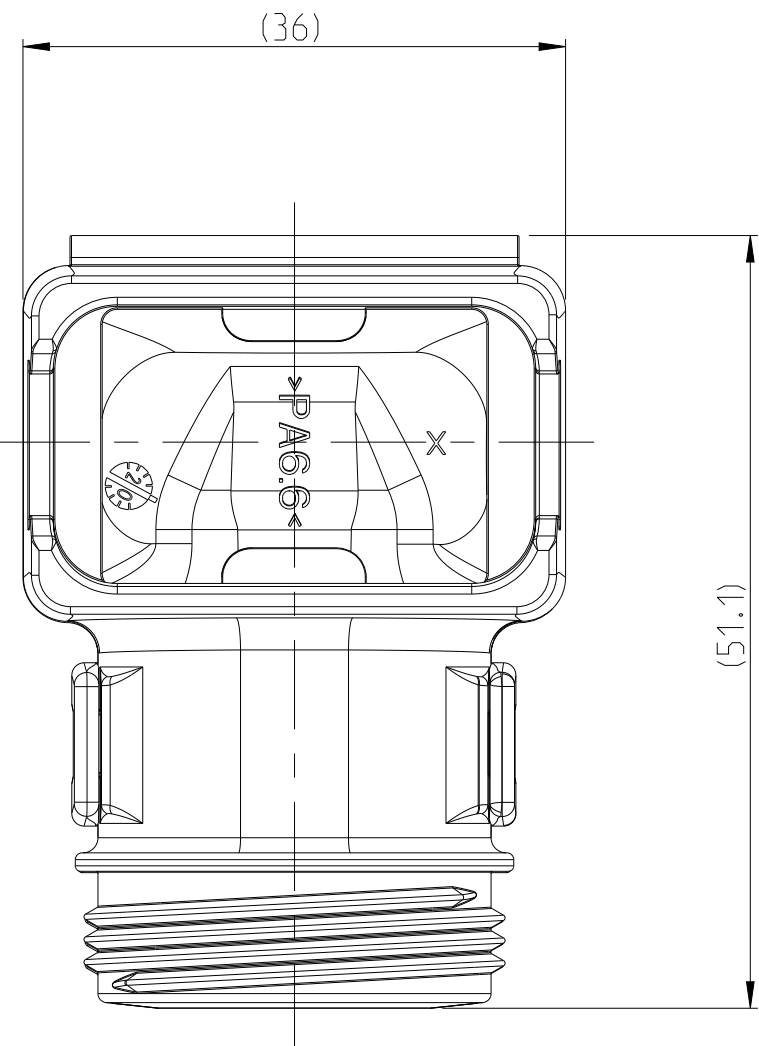


NOTES

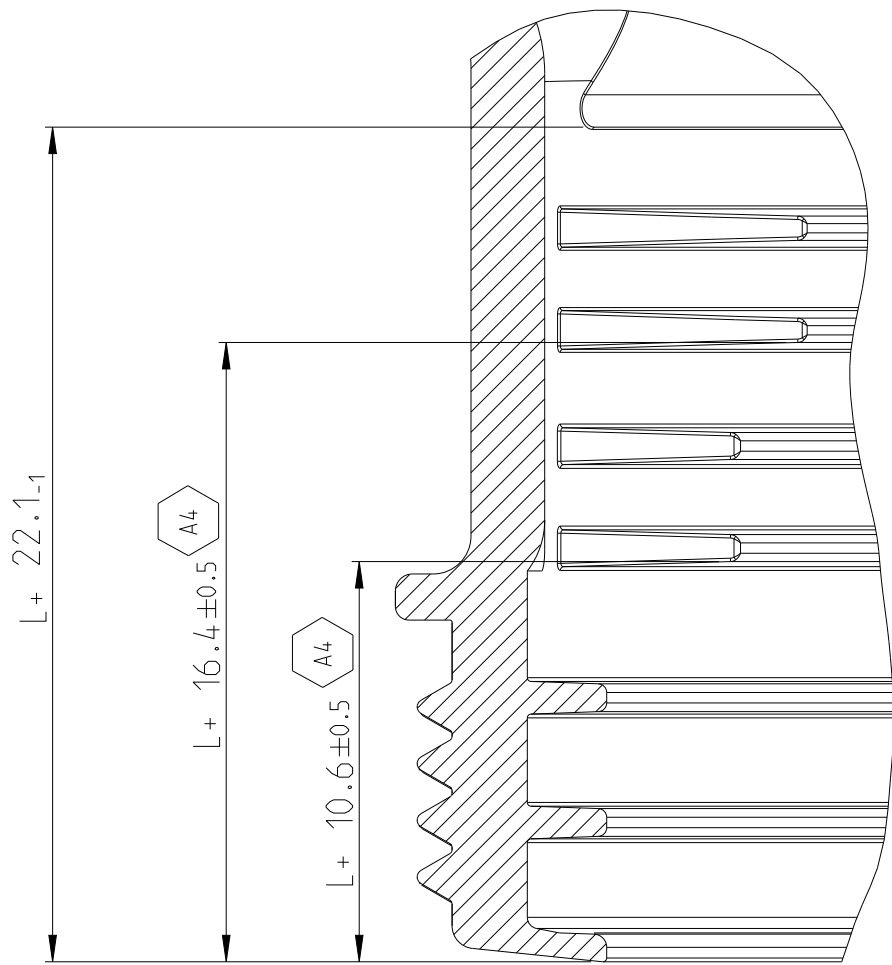
Bemerkungen

- 1 DEUTSCH LOGO/TE LOGO
DEUTSCH Logo/TE Logo
- 2 DEUTSCH PART-NO
DEUTSCH Teil-Nr.
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Karton
- 5 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS
NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren liegt
nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- 6 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 7 FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP
Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
- 8 FOR CORRUGATED TUBES: NW 10/13/17
Fuer Wellrohre: NW 10/13/17
- 9 MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)
Nestmarkierung (falls notwendig)
- 10 MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT06-12S
(WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)
Passend zu allen Varianten von DT06-12S
(ohne verschweißte / montierte Teile)
- 11 BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP.
THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT
TO THE SHOWN DELIVERY CONDITION.
Basierend auf den Klappmechanismus der Kappe, kann der
Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
- A4 12 >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS
>CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN
Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

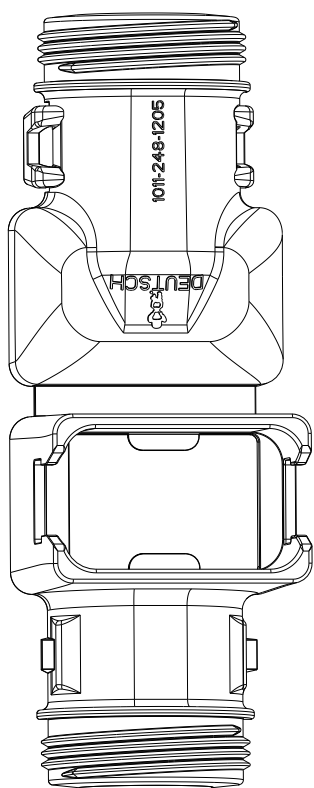


SECTION A-A
Schnitt
SCALE 5:1
Maßstab



L+ = ADD LENGTH FOR CORRUGATED TUBE
zus. Länge des Wellrohres

PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE
Teil von Werkzeug in Europa



SCALE 1:1
Maßstab

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION, EDITION 1992-11 SHALL APPLY. Freimaßtoleranzen nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1992-11.				DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT. BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMAESS GPS (ISO STANDARDS).				THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).				DWN: 18APR2013 ASIF CH: 19APR2013 C.F. FINZER		NAME: COVER, DT06-12S-BS90 Kappe, DT06-12S-BS90 BACKSHELL 90 DEGREE		SIZE: A		CAGE CODE: 00779		DRAWING NO: ZEICHNUNGS-NR.: C=1011-248-1205		RESTRICTED TO NUR FÜR: -							
DIMENSIONS: MASSENHEITEN (MM)				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ACC. TO ISO 8015				APVD: C.F. FINZER		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.: -		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		WEIGHT GEWICHT		SEE TABLE		Customer Drawing		KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB: 5:1		SHEET BLATT: 1		OF VON: 1		REV. ÄNDERUNG: A	
MATERIAL: SEE TABLE Siehe Tabelle		FINISHING SURFACE: FARBEN Siehe Tabelle		ANGLES/OWINKEL: °		FINISHING SURFACE: FARBEN Siehe Tabelle		WEIGHT GEWICHT		SEE TABLE		Customer Drawing		KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB: 5:1		SHEET BLATT: 1		OF VON: 1		REV. ÄNDERUNG: A							