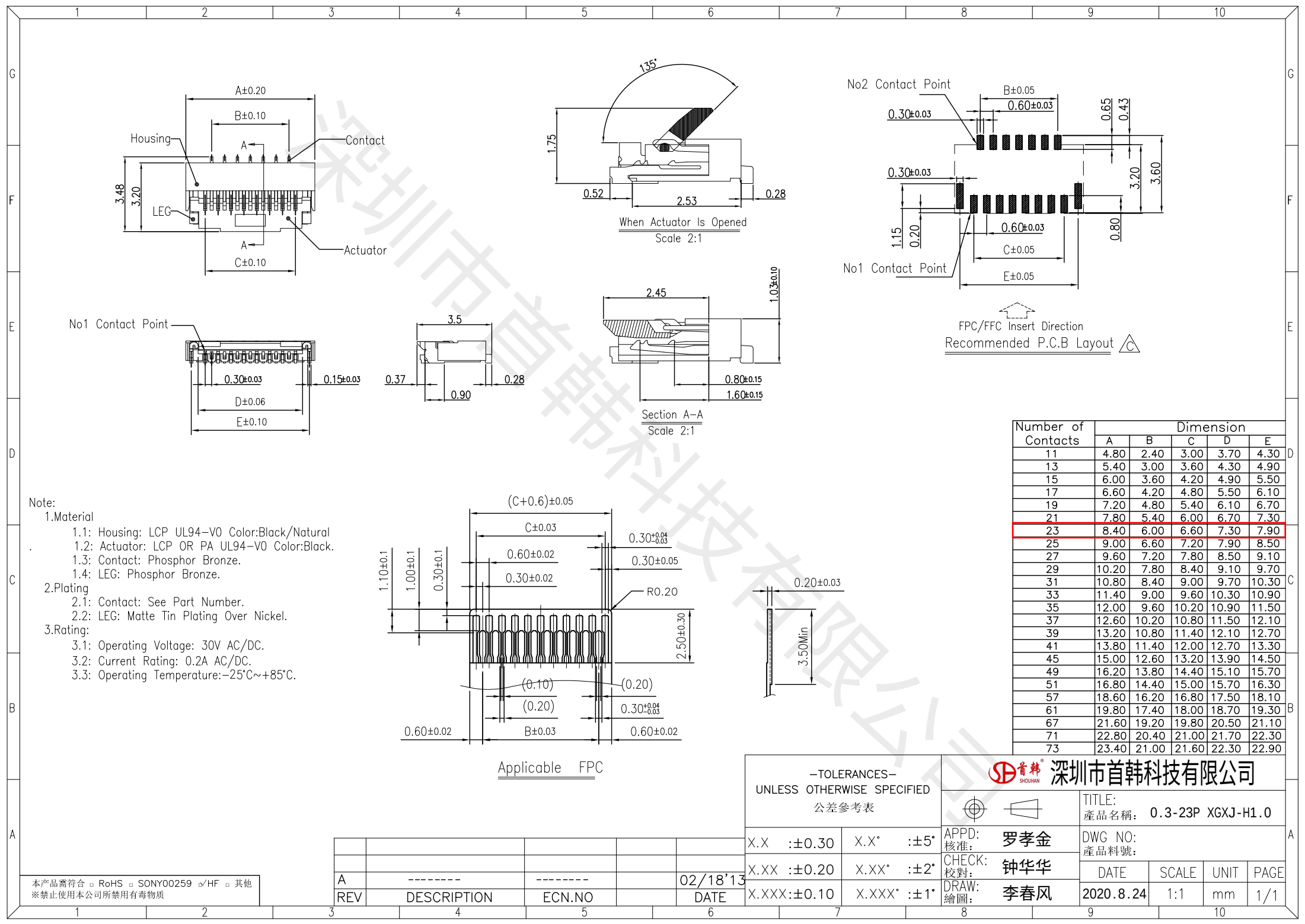




Note:

1.Material

- 1.1: Housing: LCP UL94-V0 Color:Black/Natural
- 1.2: Actuator: LCP OR PA UL94-V0 Color:Black.
- 1.3: Contact: Phosphor Bronze.
- 1.4: LEG: Phosphor Bronze.

2.Plating

- 2.1: Contact: See Part Number.
- 2.2: LEG: Matte Tin Plating Over Nickel.

3.Rating:

- 3.1: Operating Voltage: 30V AC/DC.
- 3.2: Current Rating: 0.2A AC/DC.
- 3.3: Operating Temperature: -25°C~+85°C.

Applicable FPC

FPC/FPC Insert Direction
Recommended P.C.B Layout

Number of Contacts	Dimension				
	A	B	C	D	E
11	4.80	2.40	3.00	3.70	4.30
13	5.40	3.00	3.60	4.30	4.90
15	6.00	3.60	4.20	4.90	5.50
17	6.60	4.20	4.80	5.50	6.10
19	7.20	4.80	5.40	6.10	6.70
21	7.80	5.40	6.00	6.70	7.30
23	8.40	6.00	6.60	7.30	7.90
25	9.00	6.60	7.20	7.90	8.50
27	9.60	7.20	7.80	8.50	9.10
29	10.20	7.80	8.40	9.10	9.70
31	10.80	8.40	9.00	9.70	10.30
33	11.40	9.00	9.60	10.30	10.90
35	12.00	9.60	10.20	10.90	11.50
37	12.60	10.20	10.80	11.50	12.10
39	13.20	10.80	11.40	12.10	12.70
41	13.80	11.40	12.00	12.70	13.30
45	15.00	12.60	13.20	13.90	14.50
49	16.20	13.80	14.40	15.10	15.70
51	16.80	14.40	15.00	15.70	16.30
57	18.60	16.20	16.80	17.50	18.10
61	19.80	17.40	18.00	18.70	19.30
67	21.60	19.20	19.80	20.50	21.10
71	22.80	20.40	21.00	21.70	22.30
73	23.40	21.00	21.60	22.30	22.90

-TOLERANCES- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 公差参考表		深圳市首韩科技有限公司	
X.X ±0.30	X.X° ±5°	APPD: 罗孝金	TITLE: 0.3-23P XGXJ-H1.0
X.XX ±0.20	X.XX° ±2°	CHECK: 钟华	DWG NO: 产品料號:
X.XXX ±0.10	X.XXX° ±1°	DRAW: 李春风	DATE: 2020.8.24
			SCALE: 1:1
			UNIT: mm
			PAGE: 1/1

REV	DESCRIPTION	ECN.NO	DATE
A	-----	-----	02/18'13

本产品符合 RoHS SONY00259 其他
※禁止使用本公司所禁用有毒物质



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
Material code:

产品名称 Project:

FPC

规格型号 Part No:

0.3-23P XGXJ-H1.0

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于：0.3间距柔性扁平电缆连接器

This specification covers the 0.3mm Pitch FPC Connectors

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number
FPC/FPC 扁平电缆连接器	

【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格	Requirement
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	30V	[AC/DC(有效值 Virtual value)50Hz]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	0. 2A	
使用温度范围 Ambient temperature Range		-25℃ ~ +85℃

【4】性能 PERFORMANCE

4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable FPC/FFC and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	$\leq 40 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	$50 \text{ M}\Omega \text{ MIN}$
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 AC 250V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 250V AC (virtual value) for 1 minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	锁紧力及拔出力 Locking and Withdrawal Force	适合 0.3mm 厚的 FFC；用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度；平行地插入、锁紧、拔出。 Insert and extract applicable FFC at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm/minute}$.	锁紧力 Locking $(0.15 \text{ N}) \text{ MAX}$ 拔出力 Withdrawal $(0.08 \text{ N}) \text{ MIN}$
4.2.2	端子保持力 Terminal /Housing Retention Force	以用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度平行向外拉 Pull the terminal at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm per minute}$	$3.92 \text{ N} \text{ MIN}$

4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态；以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	$60 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合 FPC/FFC 嵌合；最大容许电流通电，温度测定。（UL 498） Carrying rated current load. (UL 498)	温度上升 Temperature Rise	$30 \text{ }^{\circ}\text{C MAX}$

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.3	耐振动性	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动；振幅 1.5mm；频率	外观 Appearance	无损坏 No Damage

	Vibration	10-55- 10Hz/分；历时 2 小时 Amplitude： 1.5mm P-P Sweep time： 10-55- 10Hz in 1 minute Duration： 2 hours in each X.Y.Z. axes	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿相互垂直的 6 个方向；以 490m/s2{50G}冲击；各 3 次 490m/s2{50G}， 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；85±2℃的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 85±2℃， 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合FPC/FFC 嵌合；-40±2℃的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 -40±2℃， 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.7	耐湿性 Humidity	适合 FPC/FFC 嵌合；40±2℃、相对湿度 90-95%的空气中；放置 96 小时；再回到室温中 0.5 小时内测定 Temperature: 40±2℃ Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4. 1. 3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	20 M Ω MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合 FPC/FFC 嵌合；-55±3℃ 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟；85±2℃ 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟，循环 5 次。 5 cycles of: a) -55±3℃ 30 minutes b) 85±2℃ 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合 FPC/FFC 嵌合；35±2℃、5±1% 的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48 ± 4 hours exposure to a salt spray from the 5 ± 1% solution at 35 ± 2℃.	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

4.3.10	耐亚硫酸 SO ₂ Gas	适合 FPC/FFC 嵌合; 40±2℃、50±5ppm 的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to 50 ± 5ppm. SO ₂ gas at 40±2℃.	接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.11	耐氨性 NH ₃ Gas	适合 FPC/FFC 嵌合; 浓度为 28% 的氨水容器中; 放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH ₃ gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端基准面 0.2mm 处浸入 245±5℃ 的锡槽中; 历时 2±0.5 sec。 Soldering Time: 2±0.5 sec. Soldering Temperature: 245±5℃ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95%以上
4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	在 245±5℃ 热风炉中经 30±5sec 条件下, 至少进行 5 次。 Soldering Time: 30±5 sec. Soldering Temperature: 245±5℃	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage

() : 参考规格 Reference Standard

{ } : 参考单位 Reference Unit

【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS

以图纸为准 Subject to the drawing.

名 称 NAME	材 质 MATERIALS
主体 Main body	LCP UL 94V-0
锁扣 Housing Lock	LCP UL 94V-0
端子 Sit up	磷青铜 Phosphor Bronze
焊片 Contact	磷青铜 Phosphor Bronze
备注 Remark	金属表面镀锡