

Technical Data Sheet/ 技术信息文件

产品类别	头部防护	
产品名称	V 型 ABS 透气型安全帽 (旋转帽衬, D 型下颏带, PVC 吸汗带)	
颜色	白/橙/红/黄/蓝	
产品型号	HD-HT62	
产品认证	符合国家 GB 2811-2019 《安全帽国家标准》	
包装规格	30 顶/箱	
有效期	自生产日期起 30 个月	
材质	ABS 全新料帽壳, PP 全新料帽衬, PVC 吸汗带, 丙纶材质下颏带	
应用领域	可应用于化工、矿山、建筑、机械、电力、冶金、交通运输、林业和地质等。	

产品特性

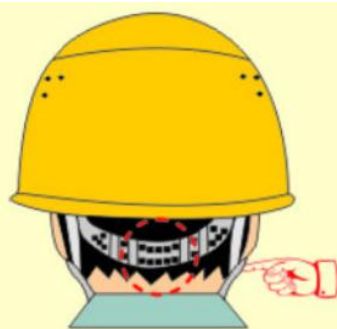
1. 适合 52-64cm 头围人群。
2. 优质 ABS 原料, 不添加回收料;
3. 经典“V”字造型, 大气美观;
4. 带透气孔, 加速热风排出;
5. 卷边帽檐, 可引流雨水和阻挡耀眼的光线;
6. 四点式旋钮帽衬, 顺滑调节, 酷爽手感, 轻松省力;
7. PVC 大吸汗带, 瞬间吸汗, 时刻清爽舒适。
8. 国际知名品牌品质, 配戴安全放心

佩戴方式

1. 安全帽内衬圆周大小调节到对头部稍有约束感, 用双手试着转动安全帽, 以基本不能转动, 但不难受的程度, 以不系下颏带低头时安全帽不会脱落为宜。
2. 要优先保护前额, 因为大多数的失控和碰撞都是往前摔的, 头盔前沿要压至眉头之上, 不要露出额头。
3. 佩戴安全帽必须系好下颏带, 下颏带必须紧贴下颏, 松紧以下颏有约束感但不难受为宜。



1. 正面深戴至帽底部



2. 头带调节到适合头部的大小固定紧



3. 颞绳拉紧到不松弛

使用保养说明

1. 安全帽佩戴前要做检查，要看一下，安全帽各配件有无破损，颜色有无褪色，插口是否牢固，绳带是否系紧，帽衬调节部分是否卡紧，经过了强冲击的安全帽必须更换、报废。
2. 安全帽的保养和清洁，帽壳与帽衬可用冷水或温水(低于 50℃)洗涤。擦干后在阴凉处风干，不可靠近热源烘烤，以防帽壳变形。
3. 安全帽的存放，安全帽储存在远离酸碱及高温(50℃以上)的环境，避免阳光直射和潮湿，避免重物挤压或尖物碰刺。

订货信息

SKU	产品名称	包装方式	订货单位	国家 69 码
HD-HT62	汉盾 HD-HT62 V 型 ABS 透气型安全帽(带透气孔, 旋钮式帽衬, D 型下颞带, PVC 吸汗带) 白色	30 顶/箱	箱	6977790505548
HD-HT62	汉盾 HD-HT62 V 型 ABS 透气型安全帽(带透气孔, 旋钮式帽衬, D 型下颞带, PVC 吸汗带) 橙色	30 顶/箱	箱	6977790505586
HD-HT62	汉盾 HD-HT62 V 型 ABS 透气型安全帽(带透气孔, 旋钮式帽衬, D 型下颞带, PVC 吸汗带) 红色	30 顶/箱	箱	6977790505555
HD-HT62	汉盾 HD-HT62 V 型 ABS 透气型安全帽(带透气孔, 旋钮式帽衬, D 型下颞带, PVC 吸汗带) 黄色	30 顶/箱	箱	6977790505562
HD-HT62	汉盾 HD-HT62 V 型 ABS 透气型安全帽(带透气孔, 旋钮式帽衬, D 型下颞带, PVC 吸汗带) 蓝色	30 顶/箱	箱	6977790505579

检测报告



检验检测报告



报告编号: WM0083-2025
产品名称: 安全帽
规格型号: ABS 安全帽 透气型
委托单位: 福建汉盾防护用品有限公司
检验检测类别: 委托
报告日期: 2025年3月10日



国家劳动保护用品质量检验检测中心(武汉)

检验检测报告

报告编号: WM0083-2025 第1页 共4页

产品名称	安全帽	规格型号	ABS 安全帽 透气型
委托单位名称	福建汉盾防护用品有限公司		
委托单位地址	福建省南安市金淘镇晨光村北角 199 号 3 幢 7 楼、4 幢负一楼		
产品数量	11 顶	生产日期	/
商 标	汉盾	生产单位	福建汉盾防护用品有限公司
联系人	谢恩源	电 话	13636968490
到样日期	2025 年 2 月 17 日	检验检测日期	2025 年 2 月 17 日至 2025 年 3 月 10 日
样品描述	样品完好		
检验检测依据	GB 2811-2019《头部防护 安全帽》		
检验检测项目	帽箍、吸汗带、下颏带尺寸、帽壳、部件安装、质量、帽舌、帽沿、佩戴高度、垂直间距、水平间距、帽壳内突出物、通气孔、下颏带强度、冲击吸收性能、耐穿刺性能、标识, 共 17 项		
样品照片			
检验检测结论	经检验检测, 所检项目符合要求。		
备注	/		

批准: [Signature] 审核: [Signature] 主检: [Signature]

检验检测结果汇总

报告编号: WM0083-2025 第2页 共4页

序号	检验检测项目	检验检测方法	技术要求	实 测 结 果	本项结论	备注
1	帽箍	GB 2811-2019 5.2.1	帽箍可根据安全帽标识中明示的适用头围尺寸进行调整	帽箍可根据安全帽标识中明示的适用头围尺寸进行调整	符合	/
2	吸汗带	GB 2811-2019 5.2.2	帽箍对应前额区域应有吸汗性织物或增加吸汗带, 吸汗带宽度应不小于帽箍的宽度	有吸汗性织物	符合	/
3	下颏带尺寸	GB 2811-2019 5.2.3	宽度 $\geq 10\text{mm}$	18mm	符合	/
4	帽壳	GB 2811-2019 5.2.4	帽壳表面不能有气泡、缺陷及其他有损性能的缺陷	帽壳表面无气泡、缺陷及其他有损性能的缺陷	符合	/
5	部件安装	GB 2811-2019 5.2.5	安全帽各部件的安装应牢固, 无松脱、滑落现象	安全帽各部件的安装牢固, 无松脱、滑落现象	符合	/
6	质量	GB 2811-2019 5.2.6	普通型安全帽 $\leq 430\text{g}$ 产品实际质量与标记质量相对误差应不大于 5%	403.5g 1%	符合	/
7	帽舌	GB 2811-2019 5.2.7	$\leq 70\text{mm}$	38mm	符合	/
8	帽沿	GB 2811-2019 5.2.8	$\leq 70\text{mm}$	7mm	符合	/
9	佩戴高度	GB/T 2812-2006 4.1	$\geq 80\text{mm}$	92mm	符合	/
10	垂直间距	GB/T 2812-2006 4.2	$\leq 50\text{mm}$	47mm	符合	/
11	水平间距	GB 2811-2019 5.2.11	$\geq 6\text{mm}$	8mm	符合	/
12	帽壳内突出物	GB 2811-2019 5.2.12	帽壳内侧与衬之间存在的尖锐锋利突出物高度 $\leq 6\text{mm}$ 突出物应有软垫覆盖	5mm 突出物有软垫覆盖	符合	/
13	通气孔	GB 2811-2019 5.2.13	当帽壳留有通气孔时, 通气孔总面积不应大于 450mm^2	360mm ²	符合	/
14	下颏带强度	GB/T 2812-2006 4.5	发生破坏时的力值应介于 150N~250N 之间	221N	符合	/

检验检测结果汇总

报告编号: WM0083-2025 第3页 共4页

序号	检验检测项目	检验检测方法	技术要求	实 测 结 果	本项结论	备注
15	冲击吸收性能	GB/T 2812-2006 4.3	$\leq 4900\text{N}$ 帽壳不得有碎片脱落	高温: 2791N 帽壳无碎片脱落 低温: 2356N 帽壳无碎片脱落 浸水: 2418N 帽壳无碎片脱落 紫外线照射: 2612N 帽壳无碎片脱落	符合	/
16	耐穿刺性能	GB/T 2812-2006 4.4	钢锥不得接触头模, 帽壳不得有碎片脱落	高温: 钢锥未接触头模表面, 帽壳无碎片脱落 低温: 钢锥未接触头模表面, 帽壳无碎片脱落 浸水: 钢锥未接触头模表面, 帽壳无碎片脱落 紫外线照射: 钢锥未接触头模表面, 帽壳无碎片脱落	符合	/
17	标识	GB 2811-2019 7.2	安全帽永久标识应包括以下内容: a) 本标准编号 b) 制造厂名 c) 生产日期 (年、月) d) 产品名称 (由生产厂命名) e) 产品的分类标记 f) 产品的强制报废期限	有永久标识, 内容完整	符合	/