



红外热成像仪

使用说明书



H100

目录

前言	1
安全须知	1
初步认识热成像仪	4
简介	5
产品清洁	5
镜头保养	5
电池充电及说明	6
性能指标	7
产品架构	9
常规操作说明	12
菜单介绍	14

前言

尊敬的用户：

您好！感谢您选购我们的仪表，为了确保您能更好地使用它，我们提醒您在使用前仔细阅读说明书，并建议您妥善保管，以便在将来的使用中查阅。

安全须知

在使用本产品之前，请确保您已经阅读并了解下文所述的安全注意事项，以便能够正确的使用本产品。

下文所列明的安全注意事项，指导用户安全地、正确地操作产品及其附件，避免造成自己、他人和设备的损失。

注意事项

为保证产品不被损坏，请遵循以下指南：

请勿私自改装或拆卸本产品

本产品是一台非常精密的设备，请勿尝试拆装或改装产品的任何部分。本产品的维修应由鑫泰公司指定的技术人员进行。

避免损坏产品的探测器

注意：请勿直接正对着太阳或其它强光源，否则，将可能损坏产品的探测器。

产品发出咔咔声

本产品工作时每隔几秒会有发出轻微的咔咔声，这是镜头捕捉图像的正常现象。

警告

警告说明对用户可能造成危害状况的动作。为避免触电或人身伤害,请遵循以下操作。

如果产品外壳已经损坏,请勿继续使用。

遇到这种情况,请联系鑫泰当地的经销商或者代理商。

如果使用中发现产品有冒烟、冒火花、发出焦糊的异味,请立即停止使用。

遇到这种情况,请关闭产品的电源。等冒烟或者发出异味的现象完全停止后,请联系鑫泰当地的经销商或者代理商。

请勿对适配器和数据线进行改装。

否则,此类改装有可能会引起短路或者火灾。

请勿私自焊接电池。

此类操作可能会损坏电池,导致电池发生泄漏和爆炸。

请勿让电池受到冲击(如撞、摔等)。

此类操作可能会损坏电池外壳,导致电池发生泄漏和爆炸。

在不充电的时候请拔掉电源插座上的适配器。

适配器在长时间通电后,将有可能过热、变形甚至火灾。

请确保适配器的插头插入指定的电源插座。

适配器的插头因地区而有所不同,使用前,请确认适配器的规格和您所在地区的电器规格是否保持一致,否则,有可能会导致设备过热、触电、火灾、电池内部的化学物质泄漏、爆炸以及其它严重的后果。

适配器的插头或电线损坏时,请立即停止使用。

在确保适配器的插头已完全插入插座后再对仪器进行充电。

湿手时请勿触碰电线。

用湿手触碰电线有可能引起触电。当拔出电线的时候,应握紧电线头再拔出电线。切勿直接拉扯电线,否则将可能会引起电线断线、触电和火灾。

禁止将本产品浸入水中试水或淋水。

若外壳沾到水或其它液体,请立即把它擦干。若发生水或其它液体流入仪器内部,请立即关闭电源,继续使用将可能导致产品损坏。

定期清除适配器插头和数据线的灰尘。

长时间暴露在多尘潮湿的环境中,电器设备周围的灰尘可能将会积聚湿气,可能会引起短路和火灾。

请勿使用研磨剂、异丙醇或者气态有机溶剂清洁产品外壳。

此类操作有可能损坏产品的外壳。

长时间使用后,产品的温度可能会升高。

当手触摸适配器时可能会感到灼热。

避免凝露引致的问题。

把产品从高温带到低温,又或者从低温带到高温,有可能会导致产品外壳和内部产生凝露(水滴)。遇到这种情况,您可以把产品放在随机附送的仪器包中,在使用前让产品逐渐调整到环境的温度,再把产品拿出来进行操作。

如果产品内部已经产生凝露,请马上关掉设备并取出电池,否则,将有可能损坏设备。凝露完全消失后再进行操作。

请避免产品受到冲击(如撞,摔等)。

此类操作有可能会导致产品损坏,请小心避免。

长期存放及定期充电。

长期不使用产品,请放置在一个阴凉干燥的环境里。如果长期存放装有电池的产品,请定期充电,否则电量将会耗尽,并且会缩短电池的使用寿命。

初步认识热成像仪

长期以来,在发达国家红外热成像检测技术已成为保证工业安全的重要手段。在我国电力、冶金、石油化工、机械、煤炭、交通、消防、国防等行业,红外热成像检测技术也广泛应用。在高压、高电流、高速运行的状态下实时检测,方便发现潜在问题,预防故障的发生。

这种“非接触”现代检测技术是安全的、快速的、可靠的。

红外热成像检测技术广泛应用于以下领域:

- 电力设备、传输、变压器线路检查;
- 消防中隐蔽火源搜索;
- 火灾中人员搜索与营救,以及火场指挥;
- 分析热力管道和供热设备泄露点位置和热量损失;
- 确定运营火车的供热故障位置;
- 安全部门晚间监控。

简介

本产品是表面温度测量和实时热图像相结合的红外热成像仪。传统的红外测温仪需要逐一测量每个部件,而红外热成像仪则无需如此,从而节省了时间。潜在问题可清晰地显示在彩色显示屏上,而且通过中心点测量光标能快速准确地定位并测量目标物体的温度。

热图像可以保存到本设备中,通过USB读取图像或将其保存至电脑用于生成报告和打印。

该产品体积小,易操作,功能强,是电力,电子制造,工业检测等领域的理想之选。

以下几大功能增加了产品的测量准确性和可用性:

- 可以调节辐射系数来提高半反射表面物体测量的准确性。
- 最高温度和最低温度光标可将用户引导至热图像温度最高和最低的区域。
- 具有可选调色板。

产品清洁

本产品的外壳用湿布或稀释后的肥皂水清洁,不要使用研磨剂、异丙醇或溶剂清洁,镜头和屏幕使用专业的光学镜片清洗剂。

镜头保养

防止损坏红外镜头:

- 小心地清洁红外镜头。镜头有精细的防反射涂层。
- 请勿用力清洁,以免损坏防反射涂层。
- 使用清洁液以进行镜头保养,如含酒精的商业镜头清洗液、酒精,以

及一块无绒布或纸巾。可使用压缩空气罐清除松散颗粒。

清洁镜头：

- 可使用压缩空气罐或干燥氮离子枪(如果适用)吹扫镜头表面的颗粒。
- 将无绒布浸泡在酒精里。
- 拧去布中多余液体或将无绒布轻轻敷在干布上。
- 在镜头表面做圆周运动进行擦拭,之后丢弃该布条。
- 如需重复上述步骤,请使用新布条沾上液体擦拭。

电池充电及说明

使用USB数据线充电：

- 本产品内置可充电18650锂电池。
- 电量不足时,屏幕右上方将显示“”,请通过Type-C USB接口及时充电(产品处于关机状态时,即可充电)。
- 充满电后,拔掉USB线。

为了使锂离子电池发挥最佳性能：

- 不要将电池在充电器上放置超过24小时。
- 每三个月至少给热像仪充电两小时,以便最大限度地延长电池寿命。
- 请勿试图在极寒环境中为电池充电。

性能指标

传感器类型	氧化钒(VO _x)微测辐射热计
红外分辨率	96x96 (IRS:240×240)
红外响应波段	8至14μm
像元尺寸	12μm
NETD	≤60mK @25°C,@F/1.0
镜头焦距	1.35mm
视场角	50°×50°
调焦方式	定焦
测温范围	-20°C至+150°C(-4°F至302°F) 100°C至550°C (212°F至1022°F)
测温精度	±2°C(35.6°F)或±2%(取最大值)
测温分辨率	0.1°C
测温模式	中心点/最高温/最低温
调色板	彩虹/铁红/红热/白热/黑热
发射率设置	0.01至1.00可调
热成像帧率	≤25Hz
显示屏尺寸	2.4英寸(240×320)

产品架构

1. 结构介绍

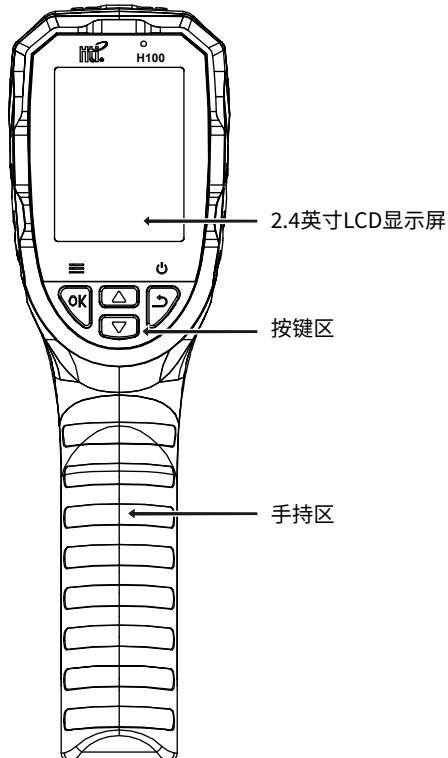
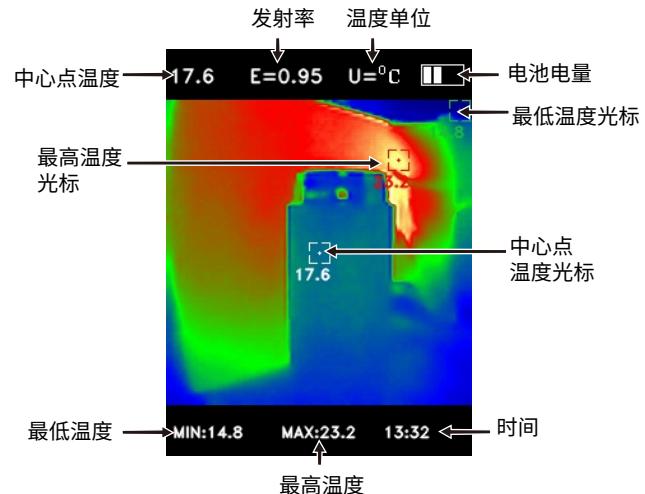
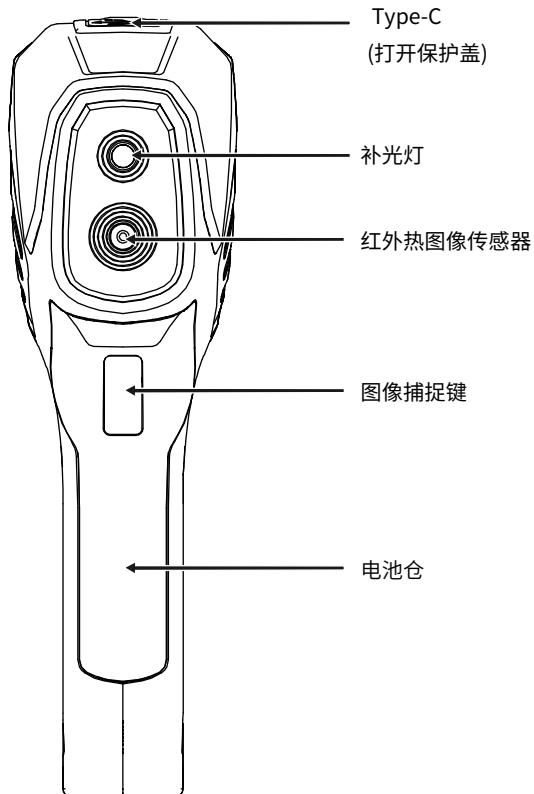


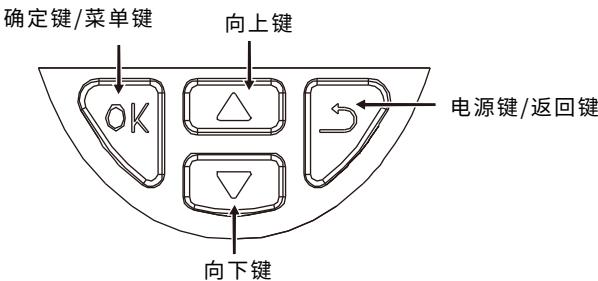
图1

图像显示模式	红外
设备存储	内置128M FLASH(用户可用空间约为50M)
存储图像	JPG
图像导出方式	USB连接电脑导出
菜单语言	英文、中文、意大利语、德语
电池类型	可充电锂电池(18650)
电池容量	1000mAh
工作时间	≥3小时
电源接口	Type-C
电源配置	5分钟/20分钟/不自动关机
工作温度	-5°C至+40°C
存储温度	-10°C至+50°C
相对湿度	10%至85%RH(非冷凝)
产品重量	233.8g
产品尺寸	208mm×60.9mm×75.9mm

2. 显示内容说明



3.按键描述



常规操作说明

产品开机/关机

按住“返回”键3秒以上，打开或关闭热像仪。

液晶屏幕显示

开机后，屏幕显示热成像状态。

注意：当您在环境温度差异较大的环境之间移动热像仪时，可能需要时间调整。

图像捕捉

按图像捕捉键，捕捉成功时，屏幕会出现“保存图像？”的提示，通过“▲”“▼”键切换“是”“否”，此时如果选中“是”，并按下“OK”键，则确认保存图片。如果选中“否”，并按下“OK”键，则确认不保存图片。

补光灯

长按图像捕捉键2s以上关闭或开启补光灯。

图像导出

捕捉保存的图像可通过Type-C USB连接电脑在Type-C USB连接电脑时，在菜单中开启U盘功能，选择连接电脑，来查看及导出。

读取图像

打开Type-C保护盖，如图2，用Type-C USB线连接USB端口再连接电脑，可读取图像或将其保存至电脑中。

通过验证可支持的操作系统有：winxp,win7,win8,win10,Apple系统。建议使用随机附带的USB线或使用品质更优良的USB线。

注意：

连接电脑时，选择“安全弹出设备”后，再拔掉数据线，避免造成文件系统损坏等问题。如果出现不能存储等问题，可以在电脑中找到该硬盘进行修复即可。

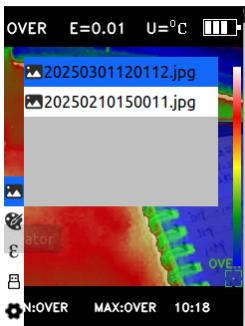
菜单介绍

按“OK”键,左边出现菜单栏,分别为“图像重合”“图像”“调色板”“发射率”“U盘”“设置”菜单。

1.“图像”子菜单

1.1.查看图像

按“OK”键,进入主菜单,通过导航键选中“”(图像)菜单,按“OK”键进入子菜单,如下图。



按“OK”键,进入图像列表,按导航键中的“▲”“▼”键选择图像,再按“OK”键查看图像。

在查看图像时,按“▲”键可以查看上一副图像,按“▼”键可以查看下一副图像。按“返回”键返回。

1.2.删除图像

在查看图像时,长按“▲”键,屏幕会出现“删除图像?”的提示。此时可以通过“▲”“▼”键切换“是”“否”选项,选择“是”选项,以确定删除图像。选择“否”选项,以确定不删除图像。

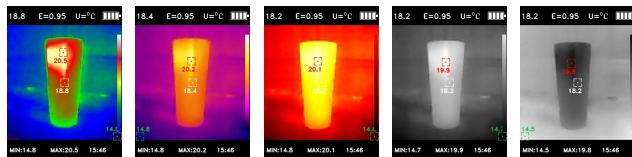
2.“调色板”子菜单

2.1.调色板说明

调色板可用于更改红外图像在显示屏上的伪彩色展示。有些调色板更适合特定的应用,并可以根据需要设置。调色板分为:彩虹,铁红,红热,白热,黑热,五种调色板。这些调色板在具有高热对比度的情况下发挥最佳作用,可获得高温和低温之间的额外颜色对比度。

选择合适调色板更能展示目标物体细节。对于彩虹、铁红、红热的调色板着重于显示色彩,该调色板十分适合于高热对比度情况,用于提高高温与低温间的色彩对比。然而白热、黑热的调色板提供了均匀的线性色彩。

以下是同一物体,但选择不同调色板所拍摄出来的图:



彩虹

铁红

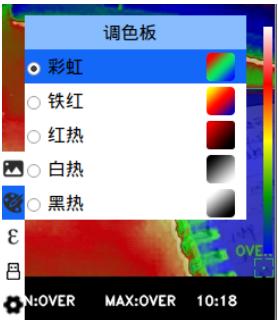
红热

白热

黑热

2.2. 调色板应用

按“OK”键进入主菜单,通过导航键选中“”(调色板)菜单,按“OK”键进入子菜单,如下图。



按导航键中的“▲”“▼”键选择调色板,再按“OK”键选中调色板,按“返回”键返回。

3. “发射率”子菜单

3.1. 发射率说明

本产品发射率可从0.01调整至1.00,默认值设为0.95。许多常见物体和材料(例如木材、水、皮肤和织物)都能有效地反射能量,所以容易获得相对准确的测量值。测量“易于放射能量”的粗糙物体时,发射率通常设置为0.95。对于反射能量稍低的半哑光物体,其发射率在0.85左右,而半光泽物体的发射率在0.6左右。光泽物体被划分为低辐射系数材料,测量时发射率通常被设置为0.3。正确设置发射率数值对您进行最准确的温度测量非常重要。表面发射率会对产品测得的表面温度产生巨大的影响,了解受测表面的发射率可以使您获得更准确的温度测量结果。

3.2. 发射率设置

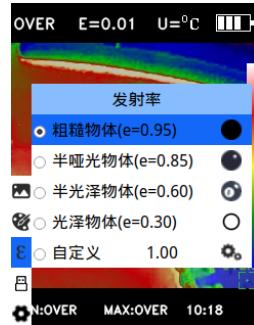
用户可以选以下四种发射率中的一种:

- 粗糙物体 (0.95)
- 半哑光物体 (0.85)
- 半光泽物体 (0.60)
- 光泽物体 (0.30)

根据被测物体的特性,用户也可以通过“自定义”选项来设置发射率的值(“请参考普通材质的发射率值”表)。

操作步骤如下:

按“OK”键进入主菜单,通过导航键选中“”(发射率)菜单,按“OK”键进入子菜单,如下图。



对于上面的四种发射率,通过按“▲”“▼”键选择发射率,然后按“OK”键选中,最后按“返回”键返回,即可成功设置调色板。如果选择“自定义”发射率进入编辑状态,通过按“▲”“▼”键选择“自定义”发射率。

按“OK”键进入编辑状态,按“▲”“▼”键选择要修改数值,长按可以加速移动数值。再次按下“OK”键确认,按“返回”键返回菜单。

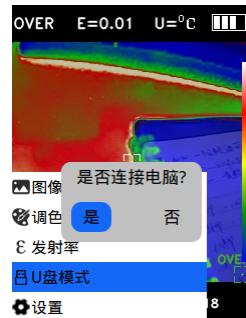
3.3.普通材料的发射率值

测量物体前先设置好相对应的发射率值

物质	热辐射	物质	热辐射
沥青	0.90~0.98	黑色布	0.98
混凝土	0.94	人体皮肤	0.98
水泥	0.96	泡沫	0.75~0.80
沙	0.90	木炭粉	0.96
土	0.92~0.96	漆	0.80~0.95
水	0.92~0.96	哑光漆	0.97
冰	0.96~0.98	黑色橡胶	0.94
雪	0.83	塑料	0.85~0.95
玻璃	0.90~0.95	木材	0.90
陶瓷	0.90~0.94	纸	0.70~0.94
大理石	0.94	氧化铬	0.81
石膏	0.80~0.90	氧化铜	0.78
砂浆	0.89~0.91	氧化铁	0.78~0.82
砖	0.93~0.96	纺织品	0.90

4.“U盘模式”子菜单

在通过 Type-C 接口和电脑连接的情况下,按“OK”键选中U盘功能若 Type-C口连接则弹出弹窗,若无连接则无响应,当弹出弹框后通过“▲”“▼”键切换是否进行功能选择,按“OK”键确认选中。



5.“设置”子菜单

按“OK”键进入主菜单,通过导航键选中“●”(设置)菜单,再按“OK”键进入子菜单,如下图。



5.1.自动关机设置

进入“设置”子菜单后,选择“”(自动关机)后,按“OK”键进入自动关机设置。可设置为不自动关机或5分钟关机或20分钟关机。

5.2.亮度设置

选择“”(亮度)后,按“OK”键进入亮度设置。可设置为低亮或中亮或高亮。

5.3.语言设置

选择“”(语言)后,按“OK”键进入语言设置。有4种语言可供选择:英语、中文、意大利语、德语。

5.4.温度单位设置

选择“”(温度单位)后,按“OK”键进入温度单位设置。可设置为摄氏度或华氏度。

5.5.温度量程设置

选择“”(温度量程)后,按“OK”键进入温度量程设置。可设置为低温(-20°C至150°C)或高温(100°C至550°C)。

5.6.时间格式设置

选择“”(时间格式)后,按“OK”键进入时间格式设置。可设置为24小时制或12小时制。

5.7.时间设置

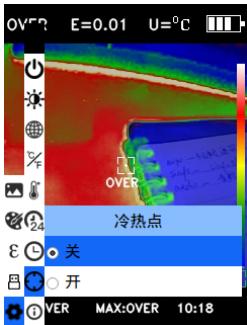
选择“”(设置时间)后,按“OK”键进入时间设置,如下图。



- 按“”/“”键选择年/月/日/时/分/秒选项;
- 选中后再按“OK”键进入编辑状态;
- 再次按“OK”键选择要修改的数字,按“”/“”键修改数值,长按“OK”键加速移动数值,修改完成按“OK”键确认。

5.8.最高/最低温度光标的开启与关闭

选择“”(冷热点),按“OK”键进入冷热点设置,如下图。



- 按“▲”/“▼”键选择关闭或开启选项;
- 再按“OK”键选中。

产品保修卡

产品名称

产品型号

购买时间

使用单位

联系人

邮编

联系电话

故障描述

生产许可证号：

合格证

本产品经检验,符合国家有
关技术标准,特准予出厂。

产品名称: _____

产品型号: _____

检验员: _____

检验日期: _____

执行标准: _____ GB/T 19870-2018

东莞市鑫泰仪器仪表有限公司