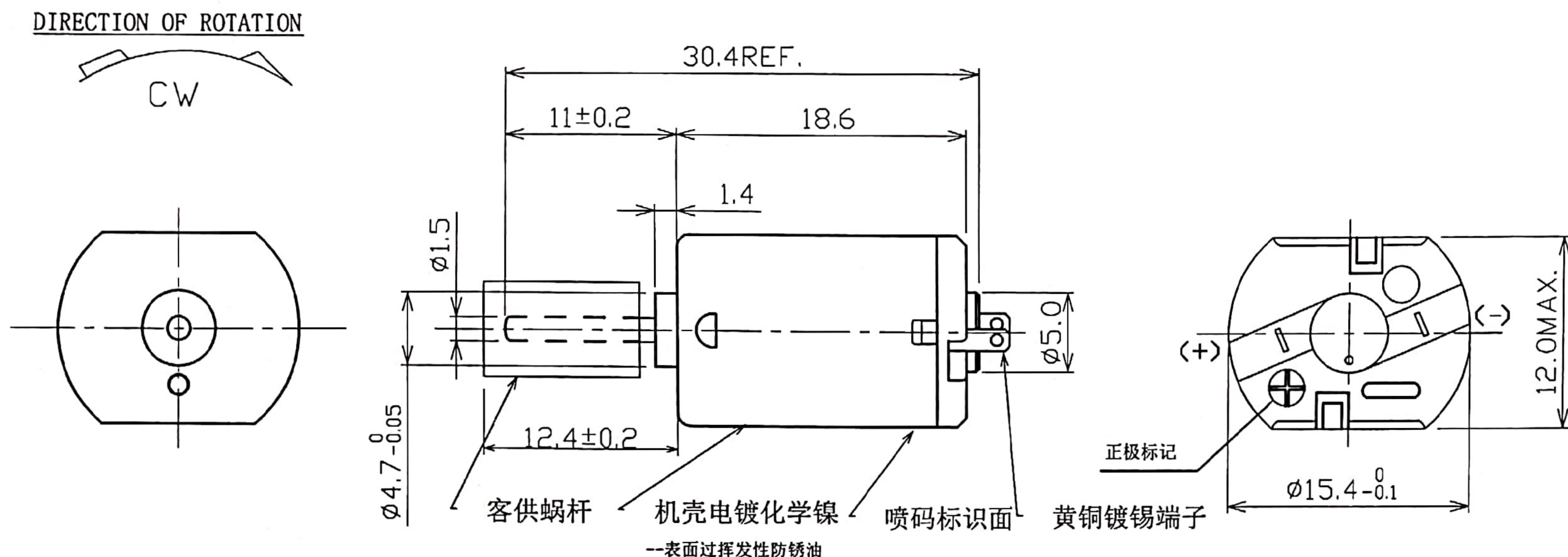


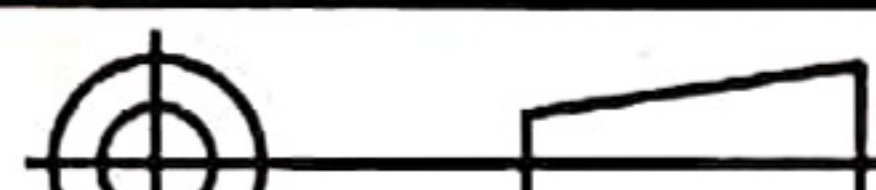
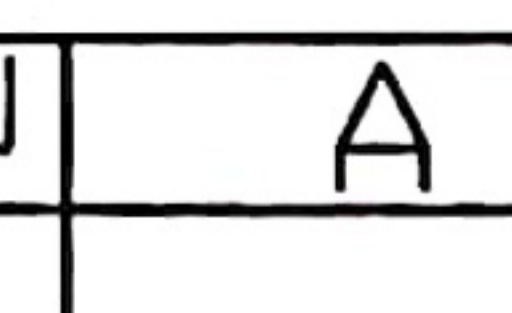


生产控制关键点:

1. 转子电泳。
2. 机壳使用无孔机壳, 定位点为沉孔。
3. 转子电镀环保锌防锈, 盐雾要求96H不生红锈。
4. 电刷端子: 黄铜镀锡。
- * 5. 电机正极平面喷码标识。
6. 电机有-25℃低温环境使用要求。
7. 电机负载300mA下正转1秒→停2秒→反转1秒→停2秒为一次循环, 寿命要求: 3万次, 电机无异常损坏。
8. 电刷折弯处加UV4500胶固化减振。

技术标准:

- 1、额定电压: 5.0 V.DC
- 2、空载电流: $\leq 80\text{mA}$
- 3、空载转速: $17000 \pm 5\% \text{rpm}$
- 4、额定负载: 5g-cm
- 5、负载转速: $15000 \pm 10\% \text{rpm}$
(小转速盘挂10g, 挂1圈)
- 6、负载电流: $\leq 260\text{mA}$
- 7、起动电压: $\leq 0.7\text{V}$
- 8、堵转电流: 1.50A REF.
- 9、堵转力矩: $\geq 35\text{g-cm}$
- 10、2/3R电阻值: $3.0 \pm 10\% \Omega$
- 11、旋转方向: CW
- 12、轴向间隙: 0.02-0.20mm
- 13、耐压测试: AC500V 10M Ω
- 14、叠铆尺寸: $15.4 \pm 0.05 \text{mm}$
(含芯片厚度)
- 15、芯片厚度: $7.0 \pm 0.15\text{mm}$
- 16、绕线参数: $\phi 0.12 \times 120\text{T}$
- 17、振动和噪声: 无明显异常
- 18、外观: 无锈蚀, 无黑斑

未注尺寸公差				3. 机壳无孔电镀环保彩锌变更为电镀化学镍.	汤晏杰	191121	设计	审核	批准		机种		成品料号			
基本尺寸	A级	B级	C级	2. 耐压测试标准由AC100V改为AC500V 10MΩ	郭鑫涛	190227							YZLDJ-030P-12117-29.5			
0~8	±0.05	±0.07	±0.12	1. 绕线12117改为12120	段显林	181206				公差级别	A	版本号	3	零件名		
8~20	±0.07	±0.11	±0.18	变更记录		签名				日期	材质			图号	YZLDJ-030P-12117-29.5	
20~50	±0.10	±0.15	±0.26	深圳市亚特联科技有限公司						处理						
50~80	±0.15	±0.22	±0.34							比例	1:1		单位	mm	F109-3	生产标准外形图
80~160	±0.20	±0.27	±0.43							日期	2018-10-22					

深圳市亚特联科技有限公司

日期 2018-10-22