

A

A

B

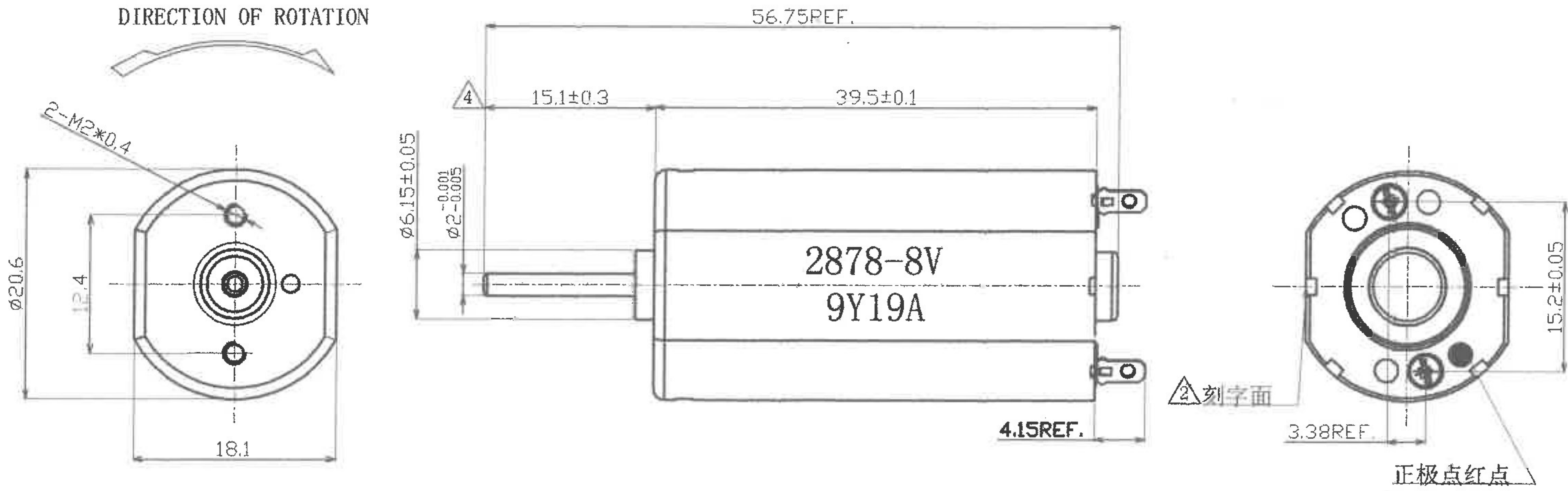
B

C

C

D

D



- 技术标准:
- 1、额定电压: 8.0V. DC
 - 2、空载电流: $\leq 120\text{mA}$
 - 3、空载转速: $9800 \pm 5\% \text{rpm}$
 - 4、额定负载: 100gf. cm
 - 5、负载转速: $7600 \pm 10\% \text{rpm}$
 - 6、负载电流: $1.35 \pm 0.2\text{A}$
 - 7、起动电压: $\leq 0.6\text{V}$
 - 8、堵转电流: 7.3A REF.
 - 9、堵转力矩: $\geq 360\text{fg. cm}$
 - 10、2/3R电阻值: $1.02 \pm 8\% \Omega$
 - 11、旋转方向: CW
 - 12、轴向间隙: $0.02-0.20\text{mm}$
 - 13、绝缘测试: DC300V $10\text{M} \Omega$
 - 14、叠铆尺寸: $35.15 \pm 0.1\text{mm}$ (含芯片厚度)
 - 15、芯片厚度: $22.05 \pm 0.05\text{mm}$
 - 16、绕线参数: $\phi 0.28 \times 78\text{T}$
 - 17、振动和噪声: 无明显异常
 - 18、外观: 无锈蚀, 无黑斑

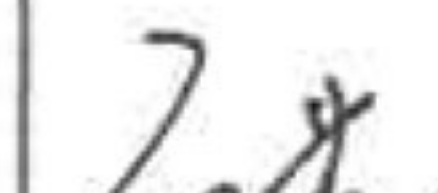
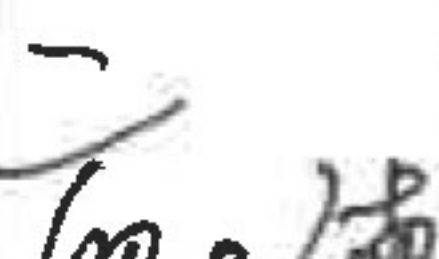
△ 刻字内容:

2878-8V
XXXXX

——线别
——日期
——月 (10/11/12分别用X/Y/Z标识)
——年份最后一个数字



- 生产控制关键点:
- 1、严格按《190成品转子》《190碳刷端盖组件》《190成品机壳》标准执行;
 - 2、机壳轴承压入深度: $37.60 \pm 0.05\text{mm}$;
端盖轴承压入深度: $0.75 \pm 0.05\text{mm}$ 。
 - 3、线包不能太紧, 绕线后线径 $\geq \phi 0.27$ 。
 - 4、需测试成品堵转电流30PCS数据, 附于报告。

未注尺寸公差				B1. 增加客户代码J-G18-1。	汪豪	220325	设计	审核	批准				产品型号				
基本尺寸	A级	B级	C级	B0. 更新公司名、增加新物料编码。	汪豪	220106	汪豪				生产标准图纸		YZLDJ-190S-2878-56				
0~8	±0.05	±0.07	±0.12	A5. 碳晶由71%Cu改为51%Cu, 压敏E10值由15-22V改为9-14V。	汪豪	211028					版本号		B1		旧物料编码		
8~20	±0.07	±0.11	±0.18	变更记录		签名					日期					客户代码 	
20~50	±0.10	±0.15	±0.26														
50~80	±0.15	±0.22	±0.34														
80~160	±0.20	±0.27	±0.43	深圳市亚特联科技有限公司			日期	2019-10-29			J-D187-16/J-D187-16A J-C183-1/J-C183-2/J-C183-3 J-C183-4/J-C183-5/J-G18-1		旧物料编码				