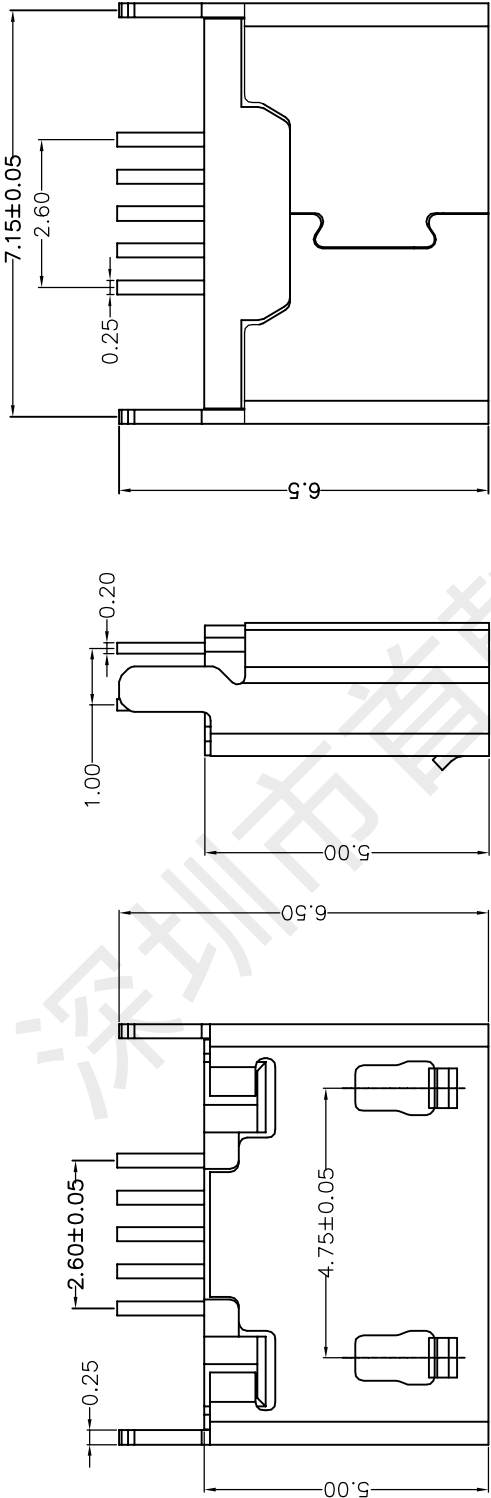
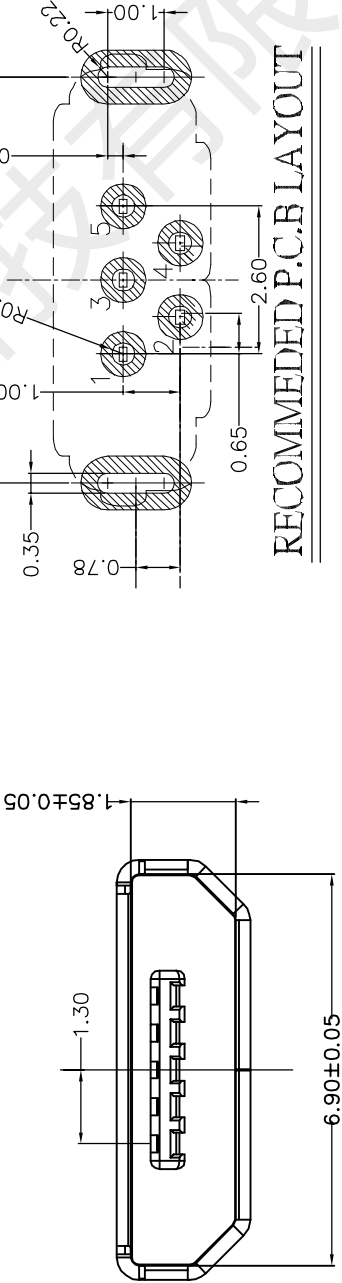




备注:
1. 产品规格:
1-1. 插入力: 35N MAX.
1-2. 拔出力: 10N MIN. INITIAL 8-20N AFTER

- 1-3. 额定电流: 1.8A
1-4. 额定电压: 30V
1-5. 耐久性: 3000 CYCLES MIN.
1-6. 耐电压: 100V AC MIN.
1-7. 接触阻抗: 30mΩ MAX. INITIAL; 40mΩ MAX
- 1-8. 绝缘电阻: 100MΩ MIN
1-9. 工作温度: -30° TO +80°
2. 材质:
2.1 胶芯: LCP UL94V-0
2.2 端子: C5191, 镍底, 镀金1μ"
2.3 外壳: SUS
3. 所用材质须符合RoHS要求
4. 重点尺寸标识"▲"符号



尺寸		允许公差
X.		±0.50
.X		±0.20
.XX		±0.10
.XXX		±0.03
角度		±1.00°

图 纸 类 型		图纸名称:	
产品工程图		MICRO 180°ZB 073	
设计	张栋	2011.07.21	产品料号
审核	罗孝金		GLF-MICRO-0330
		视 图	版号: A/0



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码

material code: _____

产品名称 Project :

Micro

规格型号 Part No :

MICRO 180°ZB 073

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	张栋	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”			
1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ”, 镀NI 80μ ”			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.8Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	35N	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	10N	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 