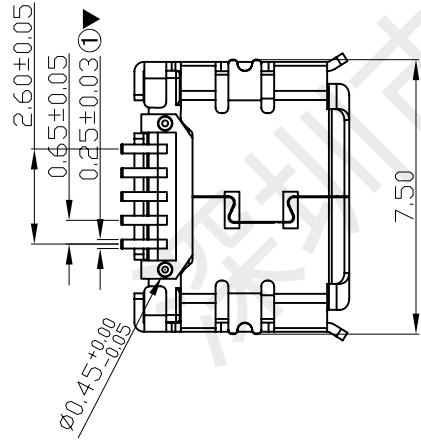


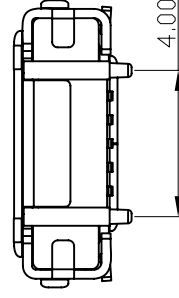
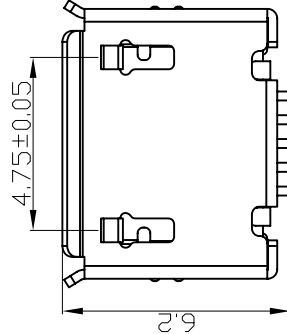
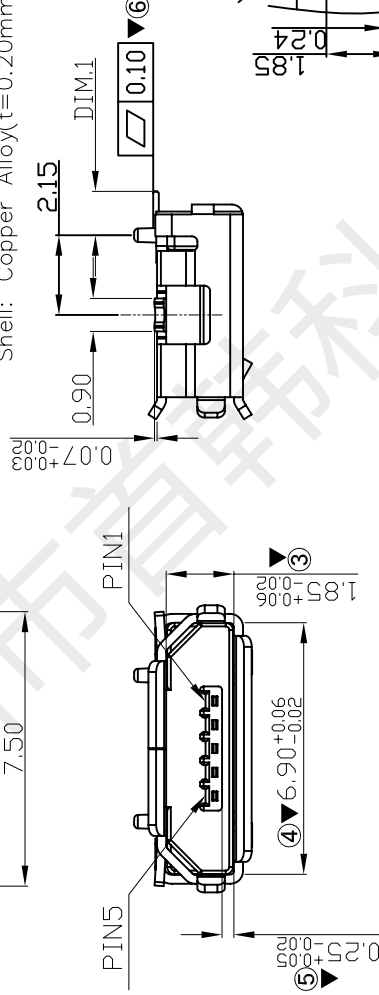
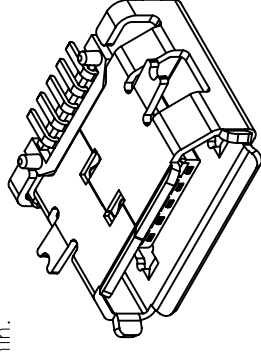
ROHS



Specification:

1.Electrical Characteristics:

- Current rating: **1.8A**
 - Dielectric withstanding voltage: 100 V(ac) for 1 min.
 - Insulation Resistance: 100 MΩ Minimum.
 - Contact Resistance: 30 mΩ Maximum.
- 2.Environmental:
- Operating Temperature: -30°C~+80°C.
- 3.Mechanical Characteristics:
- Total mating force: 3.57 Kgf Max.
 - Total unmating force: 1.0 Kgf Min.
- 4.Material:
- Insulator: HI-Temp Plastic UL 94V-0 Rated.
 - Contact: Copper Alloy(t=0.15mm).
 - Shell: Copper Alloy(t=0.20mm)/spcc双光(t=0.25mm).



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm

DIM.1	A	1.20
	B	1.00
	C	0.80

DATE	DR.BY	ECN.NO.	DESCRIPTION	MARK	VER.	X. XX ±0.10		X.X ±0.15	X.XXX ±0.020	-TOLERANCES- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 公差参考表		TITLE: MICRO USB		PRODUCT NO: MICRO全贴卷边		DATE	SCALE	UNIT	TYPE	PAGE
					A/0	X.XX ±2.00°		X.X° ±5.00°		APPD: 李春风		CHECK: 张栋		DRAW: 罗孝金		2017.10.17	1:1	mm	CD	1/1
					VER.															



深圳市首韩科技有限公司



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
material code:

产品名称 Project:

MICRO全贴卷边

规格型号 Part No:

MICRO QTJ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	张栋	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:
- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”
- 1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ”, 镀NI 80μ ”

2. 工作条件:
- 2.1. 工作电压: 30VAC RMS Max
- 2.2. 工作电流: 1.8Ampere
- 2.3. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

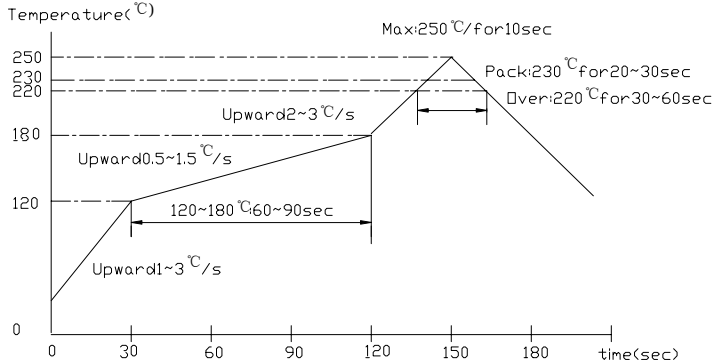
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6	耐焊接性	1、外观无明显变色、起泡; 2、焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  The graph shows a temperature profile for reflow soldering. The y-axis is Temperature in $^{\circ}\text{C}$ (0 to 250), and the x-axis is time in seconds (0 to 180). The profile includes: an initial ramp up at $1\sim3^{\circ}\text{C/s}$ to 120°C; a dwell at $120\sim180^{\circ}\text{C}$ for 60~90sec; a second ramp up at $0.5\sim1.5^{\circ}\text{C/s}$ to 180°C; a third ramp up at $2\sim3^{\circ}\text{C/s}$ to a peak of 230°C (labeled Max: 250°C for 10sec); a dwell at 230°C for 20~30sec; and a final dwell at 220°C for 30~60sec before cooling.
-----	------	---------------------------	---