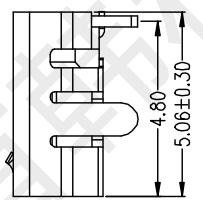
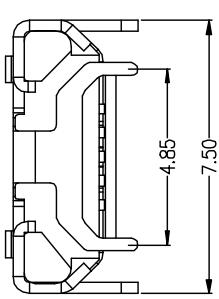
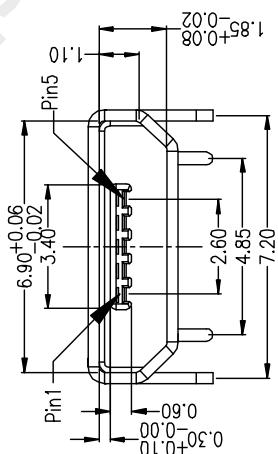
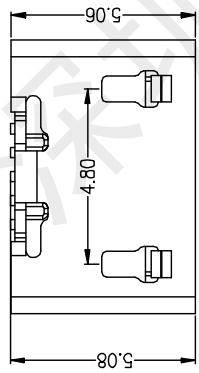
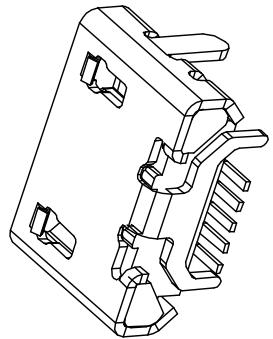


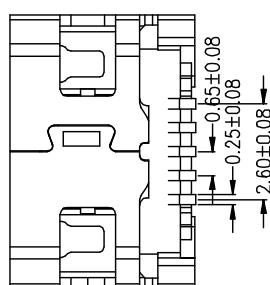
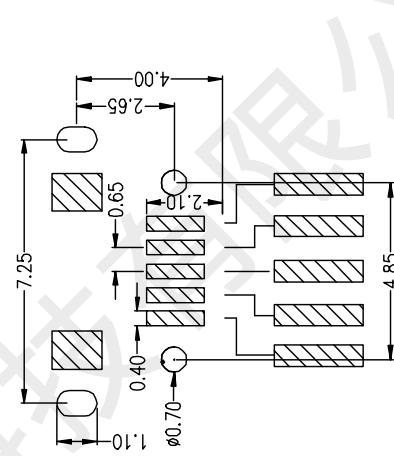
## 由 Autodesk 教育版产品制作

REV.	EON NO.	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE
A				



## Specifications:

1. Electrical:
  - 1.1 Current Rating: 1.8A/contact terminal
  - 1.2 Voltage Rating: 30V DC
  - 1.3 Contact Resistance: 50 milliohms Max
  - 1.4 Dielectric Withstanding Voltage: 300 V AC AT Sea Level
  - 1.5 Insulation resistance: 100MEGA ohms MIN
2. Mechanical:
  - 2.1 Connector Mate and Unmate Force
    - Mate force: 3.0kgf (Max)
    - Unmate force: 0.7kgf (MIN)
  - 2.2 Durability: 3000 cycles
  3. Material:
    - 3.1 Housing: Hing Temperature Thermoplastics, UL 94V-0 LCP Black
    - 3.2 Contact C5191-EH
    - 3.3 Shell: H65 EH0.3MM
  4. PLATING:
    - 4.1 Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Solder Tails
    - 4.2 Shell:Nickel 50μ"Min Plated.



PART NO:	MATERIAL
AC01SBXXXXX1-067	
MODEL NO: XX	FINSH:
UNIT: MM	SIZE: A4
TOLERANCE UNSPECIFIED	COLOR:
.x .xx .xxx	DR: 李春风
.0.25 .0.15 .0.10	CHK: 钟华华
.0.10 .0.08 .0.08	APP: 罗孝金
	TITLE: MICRO XNJ ZB 073
	DWG NO: A067
	SCALE: 5:1
	DATE: .....
	REV: A



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

Micro座

\_\_\_\_\_

规格型号 Part No:

MICRO XNJ ZB 073

### 贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



# 深圳市首韩科技有限公司

## 1. 物料明细:

- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金  $1\mu$
- 1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底  $50\mu$ , 镀锡  $80\mu$

## 2. 工作条件:

- 2.1. 工作电流: 1.8Ampere
- 2.2. 使用温度:  $-20^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

## 3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN $100\text{V}$ DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	$300\text{V}$ AC 1 分钟 $0.5\text{mA}$	以 $0.5\text{mA}$ 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

## 4. 机械性能部分

4.1	插入力	$3\text{kgf}$ MAX	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	$0.7\text{kgf}$ MIN	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	$0.3\text{ kgf}$ MIN	接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: $3.57\text{kgf}$ MAX 拔出力: $0.81\sim 2.05\text{ kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	$10^{-6}$ 秒	以每分钟频率由 $10\text{HZ}$ 至 $55\text{HZ}$ , 再回到 $10\text{HZ}$ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 $1.5\text{mm}$ 参考: EIA 364-28A

## 5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95% 以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 $5\pm 0.5$ 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $85^{\circ}\text{C}$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $-40^{\circ}\text{C}$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 