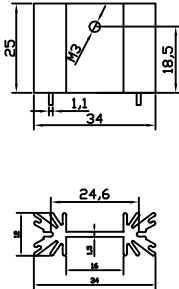


未注标准按:GB/T6892-2015执行!																																																																							
模具类型	分流模 ☐ 平面模 ☒																																																																						
未注塑材形位公差按GB/T14846-2014执行!																																																																							
※除非特殊标明, 否则按上述要求管控!																																																																							
																																																																							
<table><tr><th colspan="2">修改记录</th><th rowspan="2">客户确认:</th><th rowspan="2">范 围</th><th rowspan="2">公 差 值</th><th colspan="2">技 术 参 数</th><th colspan="2">深圳市文豪五金制品有限公司</th></tr><tr><th>次 数</th><th>修改时间</th><th>截面积</th><th>MM²</th><th rowspan="2">材 质</th><th rowspan="2">6063-T5</th></tr><tr><td>原版-A</td><td></td><td rowspan="5"></td><td>20.0MM-LESS</td><td>±0.10</td><td rowspan="2">理论重量</td><td rowspan="2">KG/M</td><td rowspan="2">本厂编号</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(2)</td><td>21.0-49.0MM</td><td>±0.15</td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(1)</td><td>50.0-69.0MM</td><td>±0.20</td><td rowspan="3">硬 度</td><td rowspan="3"></td><td rowspan="3">制 图</td><td rowspan="3">陈 廷 舜</td><td rowspan="3">日 期</td><td rowspan="3">2025-07-04</td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(3)</td><td>70.0-99.0MM</td><td>±0.25</td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(4)</td><td>100.0-149.0MM</td><td>±0.30</td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(5)</td><td rowspan="3">客户图号:</td><td>150.0-199.0MM</td><td>±0.40</td><td rowspan="2">使用机型</td><td rowspan="2">T</td><td rowspan="2">比 例</td><td rowspan="2">4:1</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(4)</td><td>200.0-249.0MM</td><td>±0.50</td></tr><tr><td>原版-A</td><td>(5)</td><td></td><td>250.0MM以上</td><td>±0.60</td><td>定尺长度</td><td>M</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		修改记录		客户确认:	范 围	公 差 值	技 术 参 数		深圳市文豪五金制品有限公司		次 数	修改时间	截面积	MM ²	材 质	6063-T5	原版-A			20.0MM-LESS	±0.10	理论重量	KG/M	本厂编号		原版-A	(2)	21.0-49.0MM	±0.15	原版-A	(1)	50.0-69.0MM	±0.20	硬 度		制 图	陈 廷 舜	日 期	2025-07-04	原版-A	(3)	70.0-99.0MM	±0.25	原版-A	(4)	100.0-149.0MM	±0.30	原版-A	(5)	客户图号:	150.0-199.0MM	±0.40	使用机型	T	比 例	4:1		原版-A	(4)	200.0-249.0MM	±0.50	原版-A	(5)		250.0MM以上	±0.60	定尺长度	M			
修改记录		客户确认:	范 围				公 差 值	技 术 参 数		深圳市文豪五金制品有限公司																																																													
次 数	修改时间			截面积	MM ²	材 质		6063-T5																																																															
原版-A			20.0MM-LESS	±0.10	理论重量		KG/M		本厂编号																																																														
原版-A	(2)		21.0-49.0MM	±0.15																																																																			
原版-A	(1)		50.0-69.0MM	±0.20	硬 度		制 图	陈 廷 舜	日 期	2025-07-04																																																													
原版-A	(3)		70.0-99.0MM	±0.25																																																																			
原版-A	(4)		100.0-149.0MM	±0.30																																																																			
原版-A	(5)	客户图号:	150.0-199.0MM	±0.40	使用机型	T	比 例	4:1																																																															
原版-A	(4)		200.0-249.0MM	±0.50																																																																			
原版-A	(5)			250.0MM以上	±0.60	定尺长度	M																																																																