

11

REV.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE	DESIGN

裝吸頭蓋示意圖

备注

- 1.1 胶芯：LCP+30%G.F UL94V-0

1.2 端子：高导铜C7025/C2680；镍底50U[”] MIN,接触区域镀金(Al 1u[”])焊接区镀镍50U[”] MIN

1.3 外壳：SUS201/SUS304, T=0.30mm(表面镀镍50U[”] MIN)

1.4 中夹片：SUS304

2. 主要特性：

2.1 额定电流：3A/5A

2.2 接触阻抗：40mΩ MAX(初始值)
50mΩ MAX(测试后)

2.3 绝缘阻抗：100MΩ MIN

2.4 耐压测试：100V AC R.M.S.

2.6 整体插入力：5-20N 整体插入力：5-20N (耐久后)
整体拔出力：8-20N 整体拔出力：6-20N (耐久后)

2.7 耐久：10000次

2.8 耐高温：SMT回流焊 (峰值260° ±5°)，塑胶不能有起泡、融胶等不良，变色，翘曲变形在公差范围以内
2.9 ΔT_{av} 品须做焊锡测试，焊锡面积达到95%以上

3.0 盐雾测试：24H MIN/48H MIN

3.1 工作温度：-30°C~+85°C

