

规格承认书

SPECIFICATION

编号(No):

日期(Date):

客户 (Customer):

品名(Product Name): **Chip Varistor for Power-lines Protection**

恭成料号 (QAM Part Number) : QV0806P561KT101

客户规格(Customer's Part Number):

客户承认 CUSTOMER CONFIRM			
承认章 STAMP	核准 APPROVE	审核 CHECK	经办人 SIGNATURE

恭 成 科 技 有 限 公 司

Quest for Advanced Materials Electronics Co., Ltd.

营销中心：广东省深圳市龙华新区观澜银星科技大厦 518109

Domestic Marketing Center: Yinxing Technology Building, Guanlan, Longhua new district, Shenzhen 518109

电话 Tel: 0086-755-23732935 传真 Fax: 0086-755-23762516

制造中心：河北省唐山市曹妃甸工业区中日生态园 063200

Manufactory: Sino-Japan Eco-industrial park, Caofeidian industrial district, Tangshan, Hebei, China 063200

电话 Tel: 0086-315-7332530 传真 Fax: 0086-315-7332532

网址 Website: <https://www.qamcn.com>

邮箱 E-Mail: qam@qamcn.com

1 外形尺寸和部件组成 Shape & Dimensions and Parts &Components

§ 外形尺寸：见图 1 和表 1

§ Shape & Dimensions: See Fig.1 and Table 1.

§ 部件组成：见图 2 和表 2

§ Parts &Components: See Fig.2 and Table 2

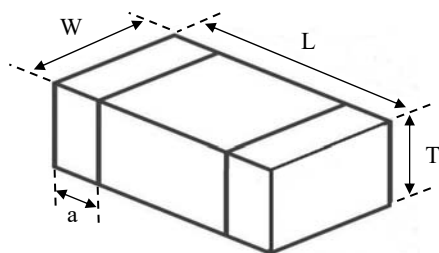


图 1 Fig.1

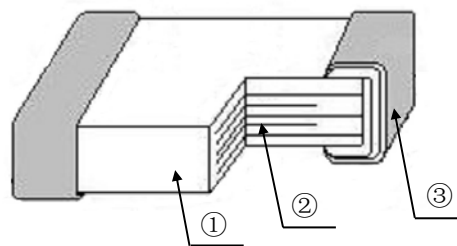


图 2 Fig.2

表 1 (Table 1)

类型 Type	L (mm)	W (mm)	T (mm)	a (mm)
0806	2.0 ± 0.25	1.6 ± 0.25	1.6 ± 0.25	0.50 ± 0.30

表 2 (Table 2)

部分 Part	①	②	③
组成 Component	片式压敏电阻用 ZnO 半导体陶瓷 ZnO Semiconductor Ceramics for Chip Varistor	内电极 (Ag 或 Ag-Pd) Internal Electrode (Ag or Ag-Pd)	端电极 (Ag/Ni/Sn 三层) Terminal Electrode (Ag/Ni/Sn three layers)

2 产品标识 (料号) Product Identification(Part Number)

QV

①

0806

②

P

③

561

④

K

⑤

T

⑥

101

⑦

① 类别 Type	
QV	片式压敏电阻 Chip Varistor

③ 应用代号 Application Code	
P	电源线路保护 Power-lines Protection

④ 压敏电压 Varistor Voltage @ 1mA	
561	560V

⑥ 包装形式 Packaging	
T	编带 Tape
B	散装 Bulk

② 外形尺寸 inch (mm)	
External Dimension L×W	
0806	0.08×0.06 (2.0×1.6)

⑤ 压敏电压公差 Tolerance of Varistor Voltage	
K	±10%

⑦ 最大浪涌电流 Max. Surge Current @8/20μs	
101	100A

3 电气特性 Electrical Characteristics

型号 Part No.	最大工作电压 Max. Working Voltage		压敏电压 Varistor Voltage @1mA DC	最大限位电压 Max. Clamping Voltage (8/20μs)		峰值电流 Peak Current (8/20μs)	工作温度范围 Operation Ambient Temperature
	V _{AC} (V)	V _{DC} (V)	V _{1mA} (V)	V _c (V)	I _c (A)	I _p (A)	
QV0806P561KT101	350	460	560±10%	950	1	100	-40~+125℃

4 检验和测试程序

§ 测试条件

如无特别规定，检验和测试的标准大气环境条件如下：

- 环境温度：20±15℃；
- 相对湿度：65±20%；
- 气压：86 kPa~106 kPa

如果对测试结果有异议，则在下述条件下测试：

- 环境温度：25±2℃；
- 相对湿度：65±5%RH；
- 气压：86kPa ~ 106kPa

§ 检查设备

外观检查：20 倍放大镜；

压敏电压测试：压敏电阻测试仪

4 Test and Measurement Procedures

Test Conditions

Unless otherwise specified, the standard atmospheric conditions for measurement/test as:

- Ambient Temperature: 20±15℃
- Relative Humidity: 65±20%
- Air Pressure: 86kPa to 106kPa

If any doubt on the results, measurements/tests should be made within the following limits:

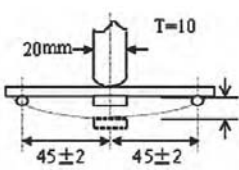
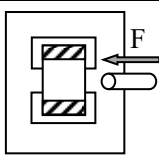
- Ambient Temperature: 25±2℃
- Relative Humidity: 65±5%
- Air Pressure: 86kPa to 106kPa

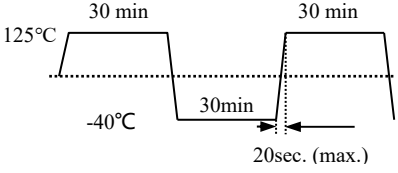
Inspection Equipment

Visual Examination: 20× magnifier

Varistor Voltage test: Varistor tester

5 可靠性试验 Reliability Test

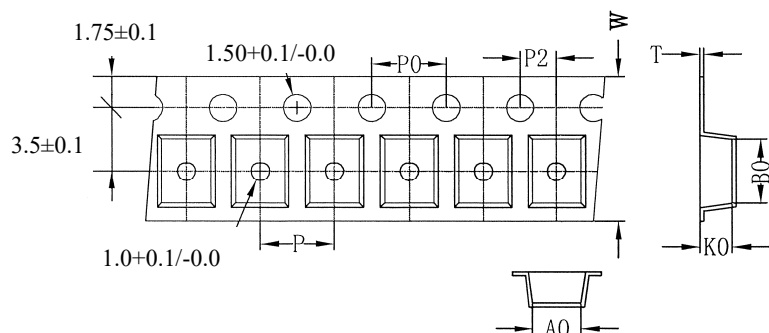
序号 No	项目 Items	测试条件/方法 Test conditions / Methods	要求 Requirements
1	抗弯强度 Bending Resistance	弯曲度 Warp: 2mm 速度 Speed<0.5mm/s 保持时间 Duration: 10s 	① 无可见机械损伤; No visible mechanical damage. ② 试验前后压敏电压变化率 ≤ 5%。 ΔV _{1mA} /V _{1mA} ≤ 5%.
2	端头附着力 Terminal Strength	速度 Speed<0.5mm/s 作用力 Apply force: 10N 保持时间 Duration: 10±1s 	端电极无脱落。 No removal or split of the termination
3	可焊性 Solderability	焊接温度 Solder temperature: 240±5℃; 浸渍时间 Dipping Duration: 3±0.3s;	① 无可见机械损伤; No visible mechanical damage. ② 元件端电极的焊锡覆盖率 ≥ 90%。 Wetting shall exceed 90% coverage.

4	耐焊性 Resistance to Soldering Heat	焊接温度 Solder temperature: $260\pm 5^{\circ}\text{C}$; 浸渍时间 Dipping Duration: $5\pm 1\text{s}$;	① 无可见机械损伤; No visible mechanical damage. ② 试验前后压敏电压变化率 $\leq 10\%$ 。 $ \Delta V_{1\text{mA}}/V_{1\text{mA}} \leq 10\%$.
5	热冲击 Thermal Shock	高低温交替冲击 100 次。 High and low temperatures Transform for 100 Cycles. 	① 无可见机械损伤; No visible mechanical damage. ② 试验前后压敏电压变化率 $\leq 10\%$ 。 $ \Delta V_{1\text{mA}}/V_{1\text{mA}} \leq 10\%$.
6	高温存放 High Temp. Storage	温度 Temperature: $150\pm 2^{\circ}\text{C}$ 保持时间 Duration: $1000\pm 24\text{ h}$.	
7	低温存放 Low Temp. Storage/ cold	温度 Temperature: $-40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 保持时间 Duration: $1000\pm 24\text{ h}$.	
8	高温负载 High Temp. Load	温度 Temperature: $125\pm 2^{\circ}\text{C}$ 加载电压 Loading Voltage: V_{AC} . 保持时间 Duration: $1000\pm 24\text{ h}$.	
9	湿热负载 Damp Heat Load	温度 Temperature: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 Humidity: $90\% \sim 95\% \text{ RH}$. 加载电压 Loading Voltage: V_{AC} . 保持时间 Duration: $500\pm 12\text{ h}$.	
10	最大浪涌电流 Maximum Surge Current	脉冲波形 Pulse waveform: 8/20 us 冲击次数: 正反各 1 次 Number of hit: each 1 time of +/- polarity 冲击电流: 最大浪涌电流 Applied current: maximum surge current (I_p)	① 无可见机械损伤; No visible mechanical damage. ② 试验前后压敏电压变化率 $\leq 10\%$ 。 $ \Delta V_{1\text{mA}}/V_{1\text{mA}} \leq 10\%$.

6 编带 Taping

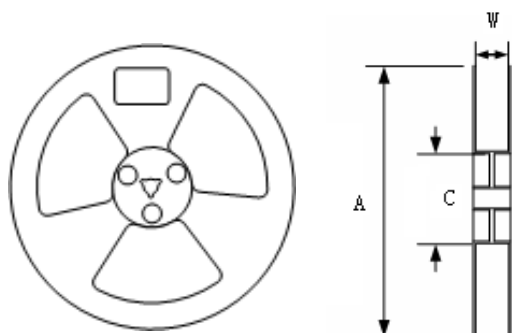
(1) 载带尺寸 (单位: mm)

Carrier tape dimensions. (Unit: mm)



类型 Type	A0 (± 0.2)	B0 (± 0.2)	K0 (± 0.2)	T Max.	W (± 0.3)	P0 (± 0.2)	P (± 0.2)	P2 (± 0.2)
0806	1.9	2.5	1.9	0.30	8.0	4.0	4.0	2.0

(2) 卷盘尺寸 Taping reel dimensions



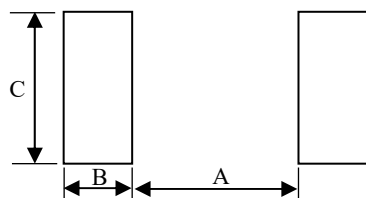
类型 Type	规格 Spec.	尺寸 Dimensions(mm)		
		A	W	C
0806	7"	178 $\pm$ 2	8.4+2.0/-0.0	58 $\pm$ 2

类型 Type	载带 Tape	每盘数量 (片) Quantity(pcs/reel)
0806	塑载带	2K

(3) 包装数量 Packaging quantity

7 焊接建议 Soldering Recommendation

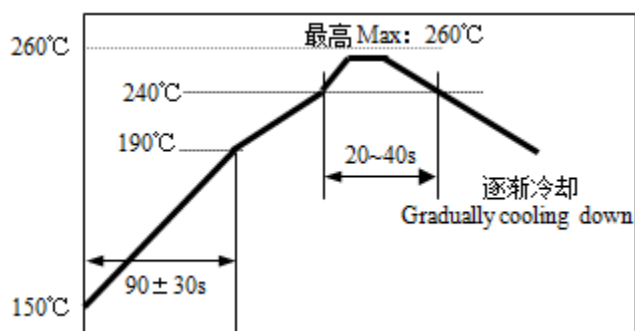
(1) 建议基板 Recommended Land pattern



类型 Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)
0806	1.2~1.6	0.8~1.2	1.6~2.2

(2) 建议焊接曲线 Recommended Soldering Profile

- § 无铅锡膏: Sn/Ag/Cu (96.5/3.0/0.5)
- § Pb Free Solder Paste: Sn/Ag/Cu (96.5/3.0/0.5).
- § 最高温度时最长焊接时间: 10s
- § Max time at max temp: 10sec.
- § 允许回流焊次数: 最多 2 次
- § Allowed Reflow time: 2x Max



8 注意事项 Notes & Warnings

§ 储存

1. 初始包装贮存温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 。
2. 相对湿度: $\leq 70\% \text{RH}$ 。
3. 远离腐蚀性气体和阳光。
4. 储存期: 12 个月。

§ Storage

1. Storage temperature in original packaging: $-10 \sim +40^{\circ}\text{C}$.
2. Relative Humidity: $\leq 70\% \text{RH}$.
3. Keep away from corrosive atmosphere and sunlight.
4. Period of Storage: 12 Months.