

# 承认书

## APPROVAL SHEET

	·
客户	
CUSTOMER	
客户产品型号/规格	
PRODUCT SPECIFICATION	
品 名	<b></b>
PART NAME	轻触开关 
型号	19*19*5U 2力 一 班 960af
MODEL NO	12*12*5H 边二脚 260gf
料号	\/ <b>=</b> 4 400
PART NO	YZA-108
提出者	
DESI GNED BY	
确 认	
APPROVER	
提出日期	
SENDING DATE	
客户确认签印栏	
APPROVED BY CUSTOMER	

### 1.General specification 基本事项

- 1.1 Switch action 开关种类: Slide Switch 轻触开关
- 1.2 Switch rating 最大额定值: DC 12V, 50mA
- 1.3 Operation temperature range 使用温度试验范围: -30℃~+85℃
- 1.4 Preservative temperature range 保存温度范围: -40℃~+85℃
- 1.5 Appearance and dimensions: See outside drawing page 外形尺寸: 见外形尺寸图

1.6 Standard condition: Unless otherwise specified, the test and measurements shall be carried out as follows: 试验、测定状态

Ambient temperature 温度: 5~35℃

Relative humidity 相对湿度: 45~85%

Air pressure 气压: 86~106KPa(860~1060mbar)

However, if doubt arises on the decision based on the measured

Values under the above-mentioned conditions, the following conditions be employed

但是在对判定产生疑义时,按下述状态实施:

Ambient temperature 温度: 20±2℃ Relative humidity 相对湿度: 65±5%

Air pressure 气压: 86~106KPa (860~1060mbar)

#### 2.Performance 性能

#### 2.1 Electrical characteristics 电气性能

	Item 项 目	Test condition 测试条件	Performance 规 格
2.1.1	Contact Resistance 接触电阻	Push force: (Operation force)x2 测定时的负荷: 操作方向动作力基准值的 2 倍 Measurement tool: Contact resistance meter 测定器: 微电流接触电阻计(1KHz,20V,5~50mA)	100mΩ Max 100 毫欧以下
2.1.2	Insulation Resistance 绝缘电阻	DC 250V(Between terminals) frame for 1 minute 不相接的 两端子间、端子与塑胶间施加 DC250V 电压, 持续 1 分钟测量	100MΩMin 100 兆欧以上
2.1.3	Withstand Voltage 耐电压	AC 250V(Between terminals) frame for 1 minute 不相接的 两端子间、端子与塑胶间施加 AC250V 电压, 持续 1 分钟测量	No insulation destruction 无绝缘破坏
2.1.4	Bouncing 触点抖动	Operation speed:3~4times/s 操作速度: 每秒 3~4次  DC Switch T100mA 示波器  "ON" 「一」 「OFF"	ON: 5ms max 以下 OFF: 5ms max 以下
	ı		

_,_ 1/10	chanical Characteristics		Ι .
	Item 项 目	Test condition 测试条件	Performance 规 格
2.2.1	Operations Force 动作力	Push by recommended operating condition 测量时,轻触开关动作方向均匀施加静负荷。	260±50gf
2.2.2	Travel to closure 运作行程	Push by recommended operating condition F=(Operations Force)x2 在开关的顶羰的面中央沿开关动作方向施加 2 倍操作力测量行程,测量仪器的顶端应平。	0.25 ±0.1 mm
2.2.3	Kond strength 手柄强度	30N (3Kgf) for 1 minute 在开关驱动器件顶端中央, 在垂直方向加 30N (3Kgf)力, 作用 60 秒	No damage(Electrical and mechanical) 无异常(电气、机械性能)
2.2.4	Vibration test 耐振性	1) Amplitude 全振幅: 1.5mm 2) Sweep rate: 10-55-10Hz for 1 minute 扫描速度: 10-55-10Hz 1 分钟 3) Sweep method: Logarithmic frequency sweep rate 扫描方式: 对数频率扫描速度 4) Vibration direction: X、Y、Z(3 directions) 振动方向: X、Y、Z(3 方向) 5) Time: Each direction 2 hours(Total 6 hours)时间: 每个方向2个小时(共6个小时)	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.2.5	Soldering heat test 耐焊接热	Soldering area: t/2 of P.W.B thickness (P.C.B: T=1.6mm) 焊接面积: 印刷基板的1/2 厚度处 Soldering temperature: 235±5℃ 焊接温度: 235±5℃ Soldering time: 3±0.5sec 焊接时间: 3±0.5 秒	No damage(Electrical and mechanical) 无异常(电气、机械性能)
2.2.6	Solderbility 可焊性	After sprated flux 涂上助焊剂 后 Temperature: 235±5℃ 温 度: 235±5℃ Soldering time: 3±0.5sec 焊接时间: 3±0.5 秒	90% or more of surface area of the portion immersed in solder shall be covered by new solder 90%或更多的浸焊面积能被焊锡覆盖
	1		

Item 项 目		Test condition 测试条件	Performance 规 格
2.3.1	Cold test 耐寒性	1) Temperature: -40±2℃ 温度: -40±2℃ 2) Duration of test: 96h 持续时间: 96小时 3) Take off a drop water 去掉水珠 4) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfie 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.2	Heat test 耐热性	1) Temperature: 80±2℃ 温度: 80±2℃ 2) Duration of test: 96h 持续时间: 96小时 3) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfie 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.3	Temperature cyclig test 温度并变试验	According to following figure, after 5 cycles, test after Keeping in normal condition for 30 min. 如图环境所示,循环5次后,放置在正常环境中,1小时后进行测量。  +85℃  One cycle  1 2 Hours	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.4	Humidity test 耐湿性	1) Temperature: 60±2℃ 温度: 60±2℃ 2) Relative humidity: 90~95% 相对湿度: 90~95% 3) Duration of test: 96h 持续时间: 96小时 4) Take off a drop water 去掉水珠 5) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1小时	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfie 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。

Item	Test condition	Performance
项 目	测试条件	规格
2.3.5 Endurance (switching action 耐久特性 (开关寿命	动作速度: 20~30 次/分钟	Contact resistance: 200mΩmax 接触电阻: 200mΩ以下 Bouncing: 10 ms max 触点抖动: 10 毫秒以下 Insulation resistance: 100MΩmin 绝缘电阻: DC 250V,大于 100MΩ Withstand voltage: No.destruction耐电压: 无绝缘破坏 Variations rate of operation force shall be within ±30% to the value be fore testing 动作力的变化范围在初始值的±30%以内 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.2.2 项
2.3.6 Withstand K <sub>2</sub> S 耐 K <sub>2</sub> S	1) Density: 3±1ppm 浓度: 3±1ppm 2) Temperature: 40±2℃ 温度: 40±2℃ 3) Relative humidity: 90~95% 相对温度: 90~95% 4) Duration of test: 12h 持续时间: 12小时 5) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1小时	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.7 Salt mist 盐雾试验	3% of the Nacl solution,pH value: 6.5~7.2,spray at 35 degrees Celsius,silver plating for 24 hours,copper plating tin 3 hours,washed with water and dried at room temperature。 3%的 Nacl 溶液,PH 值: 6.5~7.2,在 35℃的条件下喷雾,镀银 24 小时,镀铜锡3 个小时,用清水洗干净后并在室温下晾干。	No remarkable corrosion shall be recognized in metal part. 在金属件上没有腐蚀斑点。
2.3.8 Shock 耐冲击性	Peak acceleration: 500m/S <sup>2</sup> Duration of test: 11ms 冲击加速度: 500m/S <sup>2</sup> 持续时间: 11ms Test time-6direction, each 3 times total 18 times 测试次数-6 个方向,各 3 次共计 18 次。	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。

#### 3.Precaution 注意事项

#### 3.1 Soldering condition 浸焊条件

Item 项目	Condition 测试条件
Preheat temperature 预热温度	110℃ max(Embilomental temperature of soldering surface of P.C.B) 110℃以下(印刷基板焊锡周围的温度)
Preheat time	60 sec, max
预热时间	60 秒以内
Area of flux	1/2 max of P.C.B thickness
助焊剂面积	印刷基板厚度的1/2 以内
Temperature of solder	235±5℃ max
焊锡温度	235±5℃ 以下
Times of immersion	Within 5 sec
浸焊时间	5 秒以内
Soldering number 浸焊次数	Within 2 times(But should bring down heat of the first soldering) 2 次以内(但应把第一次焊锡的温度降下来)
Printed wiring board	Single sided copper-clad laminates
印刷基板	单面铜箔

- 1) After switches were soldered, please be careful not to clean switches with solvent. 开关浸焊后,注意不要用溶剂清洗。
- 2) In the case of using soldering iron, soldering conditions shall be 280℃ max and 3 sec max. 在使用铬铁的情况下,焊锡温度应在260℃以下、3秒以内。
- 3) Right after switches were soldered; please be careful not to load on the knobs of switches. 浸焊后,注意不要在手柄顶部施加负荷。
- 3.2 Design instructions (设计中应注意事项)
- 1) Follow recommended P.C.B piercing plan in the outside drawing page. 印刷基板的安装孔尺寸参见产品图。
- 3.3 Note (注意点)
- 1) Please be cautious not to give excessive static load or shock to switches. 注意不要施加超过负荷的压力或晃动开关。
- 2) Please be careful not to pile up P.C.B after switches were soldered. 开关焊接以后,印刷基板注意不要叠放。
- 3) Preservation under high temperature and high humidity or corrosive gas should be avoided especially. When you need to preserve for a long Period, do not open the carton.

保管时尤其应注意避开高湿高温和有腐蚀性气体的环境,如需长时间保存,请不要打开包装箱。