

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CANKEMENG INDUSTRIAL CO. LTD

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER	
品 名 DESCRIPTION	D-SUB 连接器/37P/公头/弯插板/ 半金/叉锁 4.8 螺丝/黑胶
料 号 CUSERTOMER PART NO	D-DMR037PM-D002
日 期 DATE	

客户确认 (APPROVED SIGNATURES)

核准 (APPROVAL)	工程 (ENGINEERING)	品管 (QC)
承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认 ☐ 重新送样		

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CANKEMENG INDUSTRY CO., LTD

公司地址 (Company address): 深圳市光明区新湖街道荔湖社区
楼二工四路 36 号 5 栋

联系电话 (Contact phone number): 13316859588

传真 (Fax): 0755-83425987

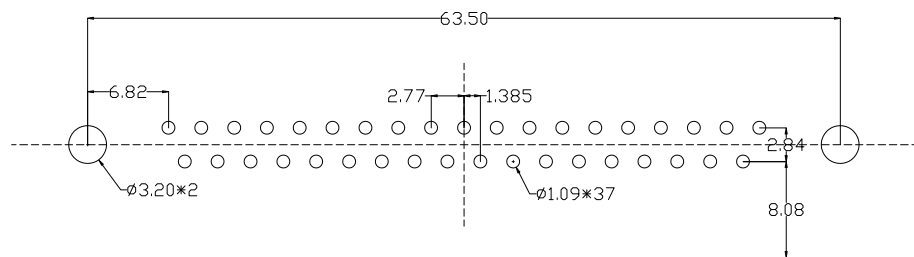
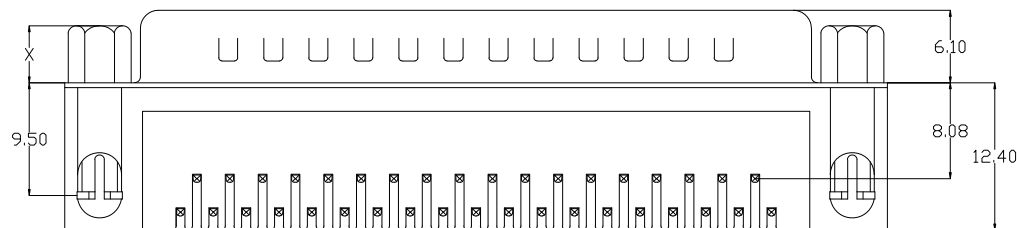
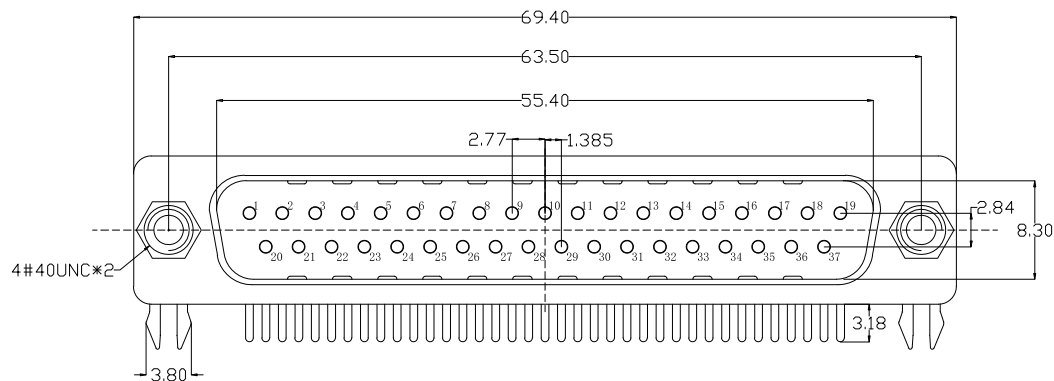
邮箱 (mailbox): ckmtw168@163.com、ckm-scb@ckmtw.com.cn

生产基地:

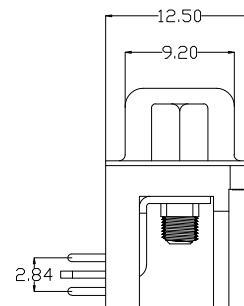
江西灿科盟电子有限公司

JIANGXI CANKEMENG ELECTRONICS CO. LTD

公司地址 (Company address): 江西省九江市修水县渣津镇朴田
工业区



P.C.B LAYOUT



说明:

1. 特性:

- 额定电压 :250V AC最大值
- 额定电流 :最大3A
- 接触阻抗 :30mΩ MAX.
- 绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
- 耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
- 工作温度 : -45℃--+85℃

2. 材料:

- 胶 芯 : PBT rated/PA9T rated
- 端 子 : 铜合金
- 外 壳 : SPCC或铜合金或不锈钢
镀镍或钝化处理
- 鱼 叉 : SPCC或铜合金, 镀锡
- 螺 丝 : 铁棒或铜合金, 镀镍

螺丝规格

零件 编号	X尺寸	L尺寸	内牙
A/C/E	4.8	7.0	4#40
B/D/F	5.8	7.0	4#40
G	4.8	10.2	4#40
H/I	4.8	8.2	4#40

APPROVED:	DATE:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRY CO., LTD			
CHECKED:	DATE:	TITLE: DMR-37P 公头 半金 叉锁螺丝			
DRAWN: HCY	DATE: 2025-07-31	PART. NO.	D-DMR037PM-D002		
		UNIT	mm	SCALE	free
		FILE NO.	Ckmtw-DMR-0072	REV.	A QT00

TOLERANCE TABLE

. 0	±0. 30
. 00	±0. 20
. 000	±0. 05

深圳市灿科盟实业有限公司

D-SUB 系列连接器

产品规范

文件编号	CKM-WI-001
制定部门	工程部
版 本	A/0
页 数	4 页

[illegible]

1. 适用范围：
本规范适用于(D-Sub Series)系列连接器产品。
2. 相关文件：
规范和图面必须一致，当有冲突时请以图面为准。当本规范与其它参考文件不一致时，
请以此规范为准。
3. 要求

3.1 设计与结构
产品的设计、结构和尺寸必须与图面相符。

3.2 材料和表面处理

A. 塑胶主体: PBT，防火等级 UL 94-V0

B. 端子: 铜合金，电镀镍底，接触区镀金 Gold Flash -30U”，焊接区镀锡或锡铅

C. 外壳: 铁合金(推荐使用 SPCC-SD)，镀镍或镀金/镀锡

D. 其它: 螺母(nut): 黄铜，镀镍
螺丝(screw): 黄铜，快削钢. 镀镍

3.3 电气性能

A. 额定电流: 1A

B. 额定电压: 250V AC

C. 接触阻抗: 30mΩ Max.

D. 绝缘阻抗: 1000MΩ Min.

E. 耐电压值: 500V AC rms(标准差)

3.4 其它技术参数

A. 工作温度: -55℃ +105℃
上限温度包括了使用电流引起的升温。

3.5 性能要求及测试描述
产品必须符合表 1 的电气、机械和环境要求。
若未特别注明，所有测试都是在室温下进行。

4. 测试要求及操作程序

表一

外观及尺寸			
条款	测试项目	测试方法	要求
4.1	外观检查	目视法或放大镜	无机械损伤、镀层脱落及变形等
4.2	外形尺寸	用精度为 0.02mm 的卡尺及投影机	按图面要求
电 气 特 性			
4.3	接触阻抗	公母配插后，在开路电压为 20mV，开路电流为 100mA 的环境中测试	30mΩ Max.
4.4	绝缘阻抗	施加 500 V DC 电压于相邻两端子间 2 分钟	1000 MΩ Min.
4.5	耐电压	施加 500 V AC(rms)电压于相邻两端子间 1 分钟	无放电、击穿、飞弧现象
机 械 特 性			

4.6	插入力	公母对插测试公头插入母头时的力	9PIN: 4.00kgf . HD15PIN: 7.10kgf 15PIN: 6.50kgf HD26PIN: 12.00kgf 25PIN: 8.50kgf HD44PIN: 18.00kgf 37PIN: 12.50kgf HD62PIN: 22.00kg 50PIN: 19.00kgf. HD78PIN: 28.00kg Max
4.7	拔出力	公母对插后测试公头从母头中拔出时的力	9PIN: 0.6kgf Min. 15-78PIN: 1.3kgf Min.
4.8	耐插拔	以每小时 500 次的速度插拔 500 次	外观无损伤 接触阻抗: 50m Ω Max.
4.9	振动	振幅: 15Gs 频率: 10-55-10 Hz 在 X、Y、Z 三个方向上各振动 2 小时 总共 5 次循环	外观无损伤 接触阻抗: 50m Ω Max. 瞬断: 1 微秒 Max.
4.10	物理冲击	加速度: 50G 波形: 半正弦波 周期: 11 毫秒	外观无损伤 接触阻抗: 50m Ω Max. 瞬断: 1 微秒 Max.
环 境 特 性			
4.11	潮湿	温度: 40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 相对湿度: 90-95% 持续时间: 96 小时	接触阻抗: 50m Ω Max.
4.12	热冲击	公母配插后, 按以下顺序做 10 次循环: a)-55 $^{\circ}$ C 30 分钟 b)+85 $^{\circ}$ C 30 分钟	接触阻抗: 50m Ω Max.
4.13	温度寿命	公母配插后, 放置于 125 $^{\circ}$ C 环境中 250 小时	接触阻抗: 50m Ω Max.
4.14	可焊性	焊锡时间: 3 $\pm$ 0.5 秒 焊锡温度: 265 $\pm$ 5 $^{\circ}$ C	沾锡面积达 95%以上 无空焊、漏焊
4.15	盐雾试验	公母配插后, 放置于温度 35 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C、盐水浓度 5 $\pm$ 1%试验箱中测试 8-12 小时	外观无损伤 接触阻抗: 50m Ω Max.

5. 逐批检查

5.1 抽样方法: 按 GB/T2828.1-2003 要求执行, 采用特殊检验水平 S-2, 一次抽样方法

5.2 逐批检查项目及 AQL 值

表二

测试项目	AQL 值			备注
	CRI=0	MAX=0.65	MIN=1.5	
外观	/	/	/	全检
外形尺寸		√		
接触阻抗	√			
绝缘阻抗	√			
插入力		√		
拔出力		√		

5.3 判定: 当不良数超出上述规定时, 判为不合格, 退回重工, 再按规定提交检查

- 6. 周期试验
 - 6.1 周期检查按 GB/T2829-2002 标准执行，采用判别水平 II，一次抽样方法，RQL=30
 - 6.2 周期时机
 - 6.2.1 批量生产前
 - 6.2.2 关键结构，材料更改时
 - 6.2.3 生产期满半年或产量达 1000K 时
 - 6.2.4 停产一年以上恢复生产时
 - 6.2.5 客户要求时
 - 6.3 试验样品经逐批检查合格的产品中随机抽取，作为周期检验用样品，样品数总 30PCS, 分成八组试验。周期试验内容依表 1 及表 3 执行
 - 6.4 判定：周期试验不合格时，应立即停产，并进行分析，采取改善措施。当试验合格后方能恢复生产。如属偶然因素，允许重做一次。周期试验合格可作为验收和交货依据。

7. 测试程序

表三

测试项目	测试群					
	1	2	3	4	5	6
	测试顺序					
外观检查	1,11	1,9	1,11	1	1,5	1,4
接触阻抗	2,4,6,8,10	2,6	2,4,6,8,10	2,4,6	2	2,5
绝缘阻抗		7				
耐电压		8				
插入力					3	
拔出力					4	
耐插拔	3		3	3		
振动			9			
物理冲击			7			
潮湿	9	5 ⁽¹⁾	5	5		
热冲击	5	3				
温度寿命	7	4				
可焊性					6	
盐雾试验						3

注：数字表示测试顺序
⁽¹⁾表示做完潮湿试验后进行一次插拔

- 8. 包装：产品使用真空盒包装，然后用纸箱外包装。
- 9. 储存：包装好的产品，应储存放在无污染，温度在-20~+60℃，相对湿度不大于 80%的环境中有序存放。
- 10. 运输：可用任何方式运输，防止重压，严重碰撞，淋雨，雪等。