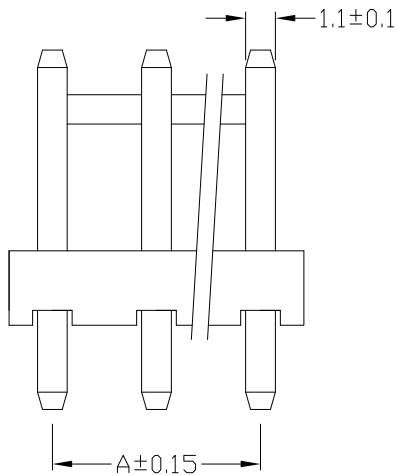
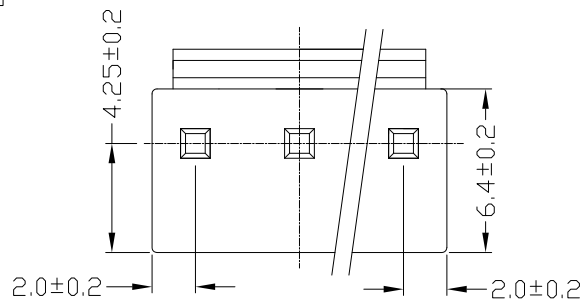
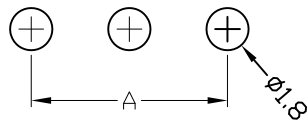
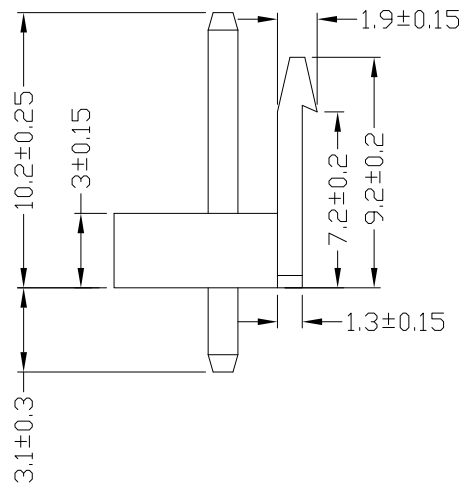


RoHS



NA	A	NA	A
2A	3.96 ± 0.15	6A	19.80 ± 0.15
3A	7.92 ± 0.15	7A	23.76 ± 0.15
4A	11.88 ± 0.15	8A	27.72 ± 0.15
5A	15.84 ± 0.15	9A	31.68 ± 0.15
		10A	35.64 ± 0.15



技术参数:

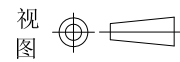
1. 工作温度: $-20 \sim +85^{\circ}\text{C}$;
2. 额定负荷: AC 250V 6A;
3. 接触电阻: $\leq 30\text{m}\Omega$;
4. 绝缘电阻: $\geq 1000\text{M}\Omega$;
5. 耐压: AC1500V/min;
6. 盐雾试验: $8\text{H} \pm 0.5\text{H}$
7. 焊接温度: $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ $5 \pm 0.5\text{秒}$
8. 灼热丝: 750°C

其他要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观
3. 未注尺寸公差 $\pm 0.15\text{mm}$

2	PIN针	黄铜	镀 锡	
1	基 座	PA66	白 色	
序号	部件名称	材 料	电 镀	备 注

深圳市富港科技有限公司



针 座

VH-NAN

						深圳市富港科技有限公司								
						视图 			针 座					
标 记 处 数		更改文件号		签 字									日 期	
设 计	林月旺	日 期	23.08.17	标准化		日 期		图样标记					重量	比例
校 对	李攀进	日 期	23.08.17	审 定		日 期								
工 艺		日 期									VH-NAN			
审 核	刘 刚	日 期	23.08.17					共 页		第 页				

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	