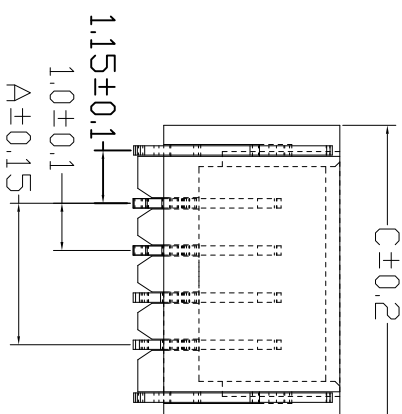
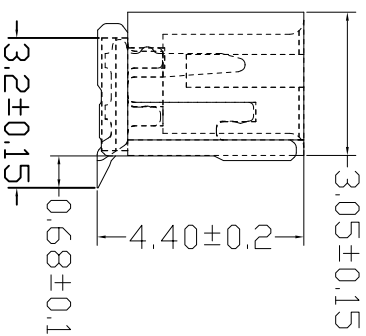
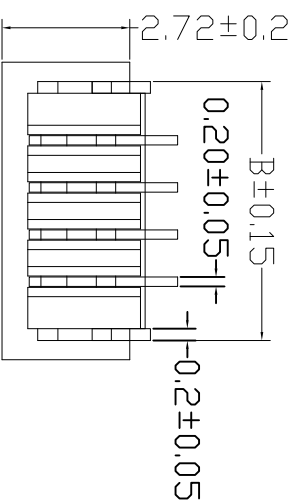
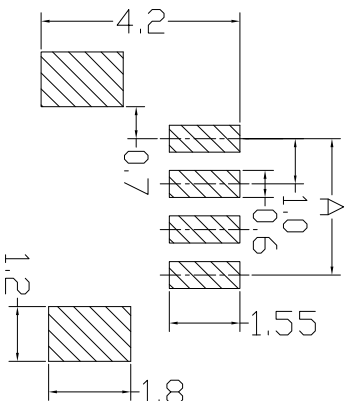


RoHS



- ### 技术要求
1. 接触电阻: 30mΩ MAX.
 2. 绝缘电阻: 100mΩ MIN.
 3. 耐压: AC 500V
 4. 盐雾: 8小时
 5. 焊接温度: 260℃ ± 5 3-5秒
 6. 工作温度: -20℃ ~ +85℃
- ### 外观要求
1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观。
3. 未注尺寸公差为 ± 0.15mm



1. 立式刀片	A-(mm)	B-(mm)	C-(mm)
1. 0.1T-2P	1. 00mm	3. 50mm	4. 30mm
1. 0.1T-3P	2. 00mm	4. 50mm	5. 30mm
1. 0.1T-4P	3. 00mm	5. 50mm	6. 30mm
1. 0.1T-5P	4. 00mm	6. 50mm	7. 30mm
1. 0.1T-6P	5. 00mm	7. 50mm	8. 30mm
1. 0.1T-7P	6. 00mm	8. 50mm	9. 30mm
1. 0.1T-8P	7. 00mm	9. 50mm	10. 30mm
1. 0.1T-9P	8. 00mm	10. 50mm	11. 30mm
1. 0.1T-10P	9. 00mm	11. 50mm	12. 30mm
1. 0.1T-11P	10. 00mm	12. 50mm	13. 30mm
1. 0.1T-12P	11. 00mm	13. 50mm	14. 30mm
1. 0.1T-13P	12. 00mm	14. 50mm	15. 30mm
1. 0.1T-14P	13. 00mm	15. 50mm	16. 30mm
1. 0.1T-15P	14. 00mm	16. 50mm	17. 30mm
1. 0.1T-16P	15. 00mm	17. 50mm	18. 30mm
1. 0.1T-17P	16. 00mm	18. 50mm	19. 30mm
1. 0.1T-18P	17. 00mm	19. 50mm	20. 30mm
1. 0.1T-19P	18. 00mm	20. 50mm	21. 30mm
1. 0.1T-20P	19. 00mm	21. 50mm	22. 30mm

PCB LAYOUT

深圳市富港科技有限公司										1.0立式贴片针座									
图 																			
1.0立式贴片针座																			
图样标记										重量比例									
设计										H Q									
日期										日期									
19.09.25										19.09.25									
标准										审定									
日期										日期									
19.09.25										19.09.25									
共 页										第 页									
1.0-NAL T																			
1										2									
端子										塑座									
材料										PA9T									
电镀										米色 (ROHS)									
备注										h q 模									
工艺										校 对									
L G B										L P J									
日期										日期									
19.09.25										19.09.25									
审核										审核									
生产部										品保部									
工程部										工程部									
采购部										采购部									
业务部										业务部									
行政部门										行政部门									
发放部门										发放部门									