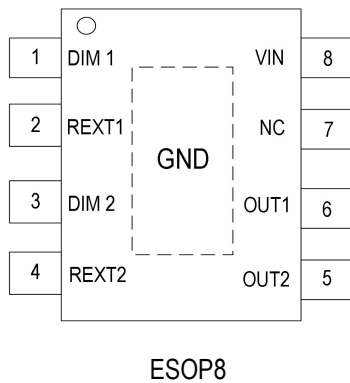




概述

DX2283EM 是一款双通道可调光 LED 线性恒流控制芯片，芯片使用本司专利的恒流设定和控制技术，输出电流由外接 Rext 电阻设置，且输出电流不随芯片 OUT 端口电压而变化。芯片可通过 DIM 端口实现 PWM 调光功能，OUT 端口输出电流为模拟量，调光无频闪，具有良好的调光精度。系统结构简单，外围元件极少，方案成本低。

管脚图



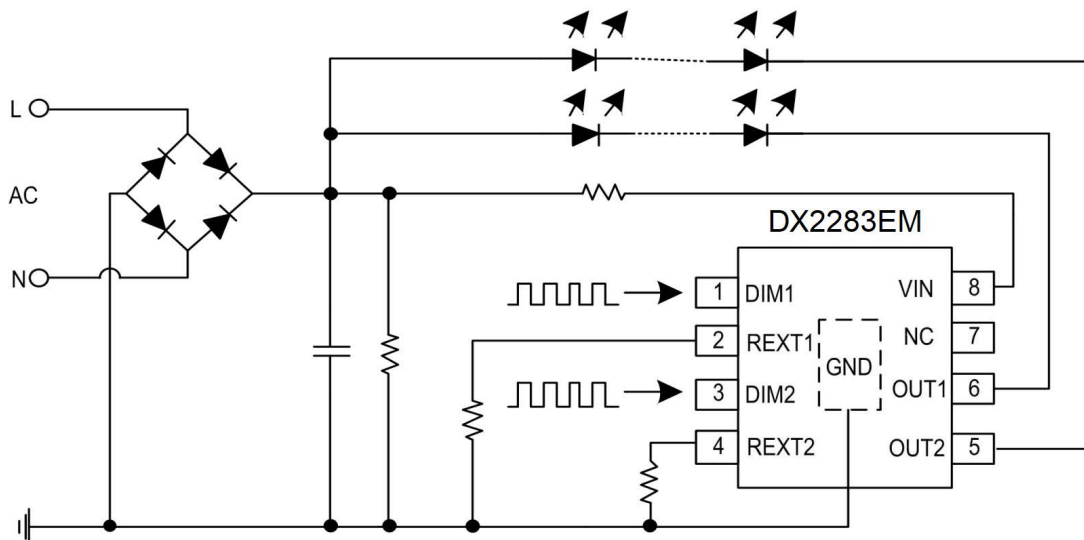
特点

- ◆ 本司专利的恒流控制技术
 - a) OUT1、OUT2 端口输出电流外置可调。
 - b) 芯片间输出电流偏差 $<\pm 5\%$
- ◆ 输入电压：120Vac/220Vac
- ◆ PWM 转模拟输出
- ◆ DIM 端口悬空，OUT 端口默认关闭
- ◆ 低待机功耗
- ◆ 具有过温调节功能
- ◆ 芯片可与 LED 共用 PCB 板
- ◆ 线路简单、成本低廉
- ◆ 封装形式：ESOP8

应用领域

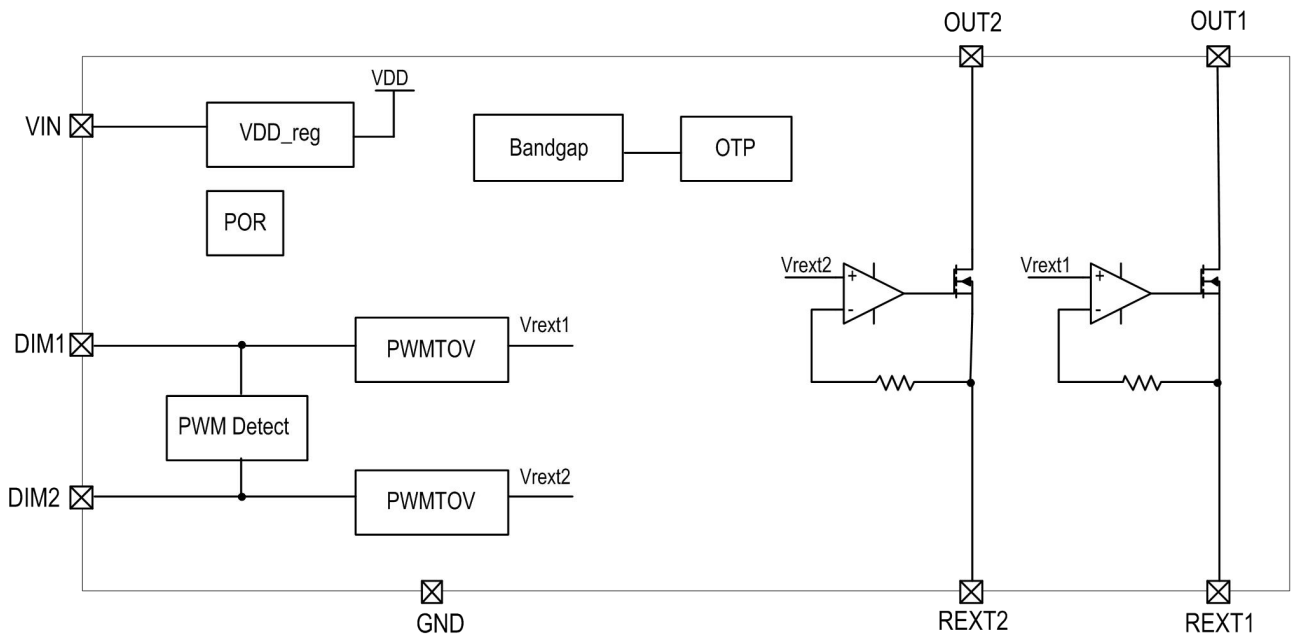
- ◆ 智能遥控、人体感应、声控、等智能化控制 LED 照明领域
- ◆ LED 灯丝灯
- ◆ LED 球泡灯
- ◆ LED 吸顶灯

典型应用





内部功能框图



管脚说明

管脚序号	管脚名称	管脚说明
1	DIM1	调光端口 1
2	REXT1	输出电流值设置端口 1
3	DIM2	调光端口 2
4	REXT2	输出电流值设置端口 2
5	OUT2	恒流输出端口 2
6	OUT1	恒流输出端口 1
7	NC	悬空脚
8	VIN	电源输入端口
衬底	GND	芯片地

订购信息

订购型号	封装形式	包装方式		卷盘尺寸
		管装	编带	
DX2283EM	ESOP8	64000只/箱	4000只/盘	13寸



极限参数（注 1）

若无特殊说明， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ 。

符号	说明	范围	单位
V_{IN}	VIN 端口电压	-0.5~500	V
V_{OUT}	OUT 端口电压	-0.5~500	V
V_{DIM}	DIM 端口电压	-0.5~8	V
V_{REXT}	REXT 端口电压	-0.5~8	V
$R_{\theta JA}$	PN 结到环境的热阻（注 2）	65	$^{\circ}\text{C}/\text{W}$
P_D	功耗（注 3）	1.25	W
T_J	工作结温范围	-40~150	$^{\circ}\text{C}$
T_{STG}	存储温度	-55~150	$^{\circ}\text{C}$
V_{ESD}	HBM 人体放电模式	2	KV

注 1：最大输出功率受限于芯片结温，最大极限值是指超出该工作范围，芯片有可能损坏。在极限参数范围内工作，器件功能正常，但并不完全保证满足个别性能指标。

注 2： $R_{\theta JA}$ 在 $T_A=25^{\circ}\text{C}$ 自然对流下根据 JEDEC JESD51 热测量标准在单层导热试验板上测量。

注 3：温度升高最大功耗一定会减小，这也是由 T_{JMAX} ， $R_{\theta JA}$ 和环境温度 T_A 所决定的。最大允许功耗为 $P_D = (T_{JMAX}-T_A)/R_{\theta JA}$ 或是极限范围给出的数值中比较低的那个值。

电气工作参数（注 4、5）

若无特殊说明， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ 。

符号	说明	条件	最小值	典型值	最大值	单位
V_{OUT_MIN}	恒流拐点	$I_{OUT} = 30\text{mA}$	-	-	4.0	V
V_{OUT_BV}	OUT 端口耐压	-	500	-	-	V
V_{IN_BV}	VIN 端口耐压	-	500	-	-	V
I_{OUT1} 、 I_{OUT2}	OUT1、OUT2 输出电流	-	-	-	110	mA
I_{DD}	静态电流	$V_{IN}=20\text{V}$	0.76	0.79	0.82	mA
I_{DD_STB}	待机电流	$V_{IN}=20\text{V}$	-	-	100	μA
V_{REXT1}	REXT1 端口电压	$V_{IN}=20\text{V}$ ， $V_{OUT1}=15\text{V}$	0.85	0.90	0.95	V
V_{REXT2}	REXT2 端口电压	$V_{IN}=20\text{V}$ ， $V_{OUT2}=15\text{V}$	0.85	0.90	0.95	V
V_{IH}	输入信号阈值电压	DIM	1.8	-	-	V
V_{IL}			0	-	1.5	V
I_{DDIM}	调光范围	-	1	-	100	%
F_{OSC}	调光频率范围	-	0.5	-	20	KHz
R_{PD}	DIM 内部下拉电阻	-	-	9	-	K
D_{IOUT}	IOUT 片间偏差	$I_{OUT}=30\text{mA}$	-	± 5	-	%
T_{SC}	电流负温度补偿起始点（注 6）	-	-	145	-	$^{\circ}\text{C}$

注 4：电气工作参数定义了器件在工作范围内并且在保证特定性能指标的测试条件下的直流和交流电参数。对于未给定上下限值的参数，该规范不予保证其精度，但其典型值合理反映了器件性能。

注 5：规格书的最小、最大参数范围由测试保证，典型值由设计、测试或统计分析保证。

注 6：电流负温度补偿起始点为芯片内部设定温度 145°C 。



功能表述

DX2283EM 是一款双通道可调光 LED 线性恒流控制芯片，内部集成 LED 恒流控制模块、OUT 端口高压驱动模块、调光模块等功能模块。输出电流可由外接 REXT 电阻进行调节，芯片可通过 DIM1 和 DIM2 端口实现 PWM 调光功能，调光输出无频闪，可实现双路调光调色功能。

◆ 输出电流

DX2283EM 输出电流通过外置电阻 R 进行调节，OUT 端口输出电流计算公式：

$$I_{OUT1} = \frac{V_{REXT1}}{R1} = \frac{0.9V}{R1(\Omega)} (A) \quad I_{OUT2} = \frac{V_{REXT2}}{R2} = \frac{0.9V}{R2(\Omega)} (A)$$

其中 R1 为 REXT1 端口电阻，R2 为 REXT2 端口电阻。

◆ 调光功能

DX2283EM 支持 PWM 调光功能，调光过程，芯片会根据 PWM Duty，调节芯片内部基准电压，从而调节输出电流，具有良好的调光精度和深度。芯片调光脚悬空或接地，芯片的 OUT 端口输出电流为 0。

◆ 效率设计

$$\eta = \frac{P_{LED}}{P_{IN}} = \frac{n * V_{LED} * I_{LED}}{V_{IN} * I_{LED}} = \frac{n * V_{LED}}{V_{IN}}$$

系统工作效率为：

其中 V_{IN} 是系统输入电源电压， V_{LED} 是单个 LED 工作电压降， I_{LED} 是 LED 平均电流。可看出系统串联的 LED 数量 n 越大，系统工作效率越高。系统设计过程中，需根据应用环境调整 DX2283EM 的 OUT 端口工作电压，优化 η 值。

◆ LED 串联数量设计

系统串接的 LED 数量设计需考虑以下两个方面：

- 1) OUT 端口电压 $V_{OUT} = V_{IN} - n * V_{LED}$ ，为保证芯片正常工作，需保证 OUT 端口电压 $V_{OUT} \geq V_{OUT_MIN}$ ；
- 2) 芯片 OUT 端口电压越低，系统工作效率越高。

综合以上两点，系统串接的 LED 数量 n 计算为：

$$n = \frac{V_{IN} - V_{OUT}}{V_{LED}}$$

◆ 芯片散热措施

DX2283EM 芯片内部有温度补偿电路，为避免芯片温度高引起掉电流现象，系统需有良好的散热处理，确保 DX2283EM 芯片工作在合理的温度范围，常见散热措施如下：

- 1) 系统采用铝基板；
- 2) 增大 DX2283EM 衬底的覆铜面积；
- 3) 增大整个灯具的散热底座；

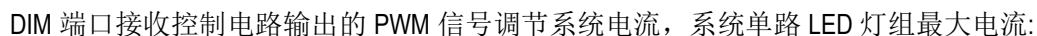
DX2283EM 支持芯片并联应用方案。若系统输出功率过大导致芯片温度高时，可以采用多颗 DX2283EM 芯片并联使用。

◆ 过温调节功能

当 LED 灯具内部温度过高，会引起 LED 灯出现严重的光衰，降低 LED 使用寿命。DX2283EM 集成了温度补偿功能，当芯片内部达到 145°C 过温点时，芯片将会自动减小输出电流，以降低灯具内部温度，提高系统可靠性。

◆ 方案一

智能冷暖双色单芯片典型应用

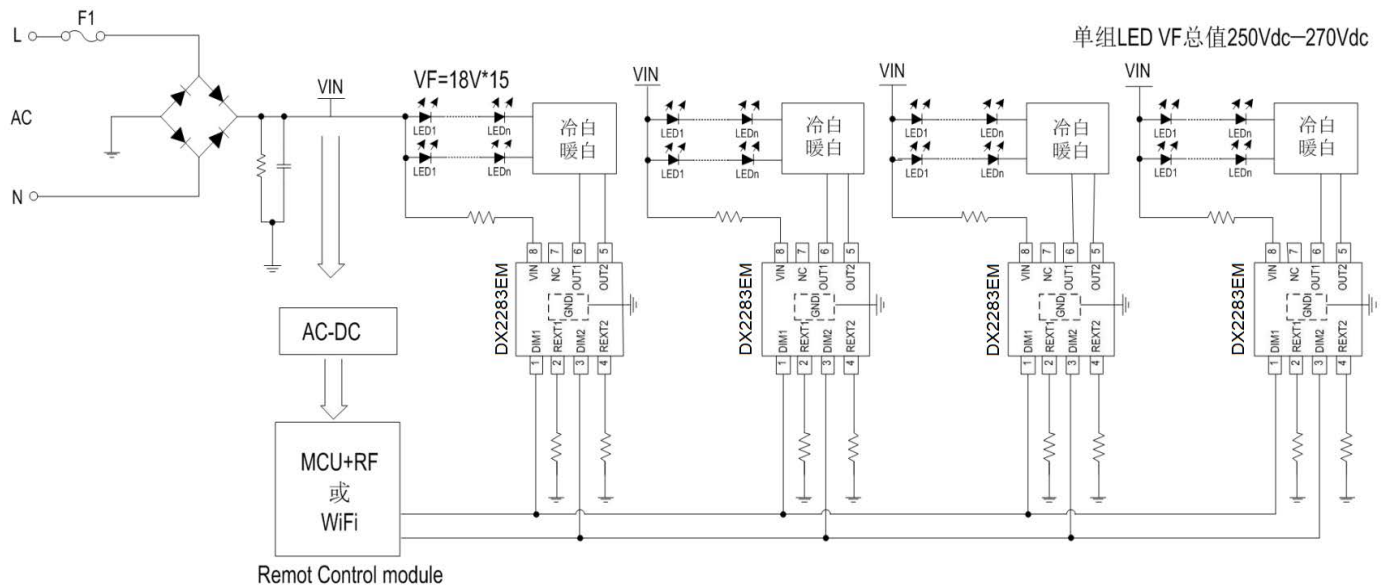


$$I_{\max} = \frac{V_{\text{rext}}}{R_{\text{ext}}} = \frac{0.9V}{R_{\text{ext}} (\Omega)} \text{ A}$$



◆ 方案二

智能冷暖双色多芯片并联典型应用



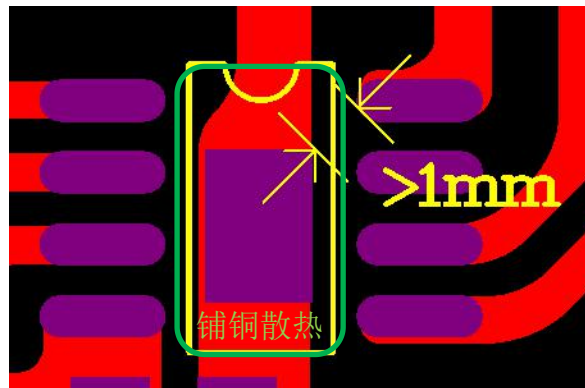
此方案同单颗 DX2283EM 典型系统应用方案一的控制方式一样，通过“并联”的方式，可以使系统的功率增加。

每颗 DX2283EM 的 DIM 端口接收控制电路输出的 PWM 信号调节系统电流，单路 LED 灯组最大电流：

$$I_{\max} = \frac{V_{\text{rext}}}{R_{\text{ext}}} = \frac{0.9V}{R_{\text{ext}} (\Omega)} A$$



PCB layout 注意事项

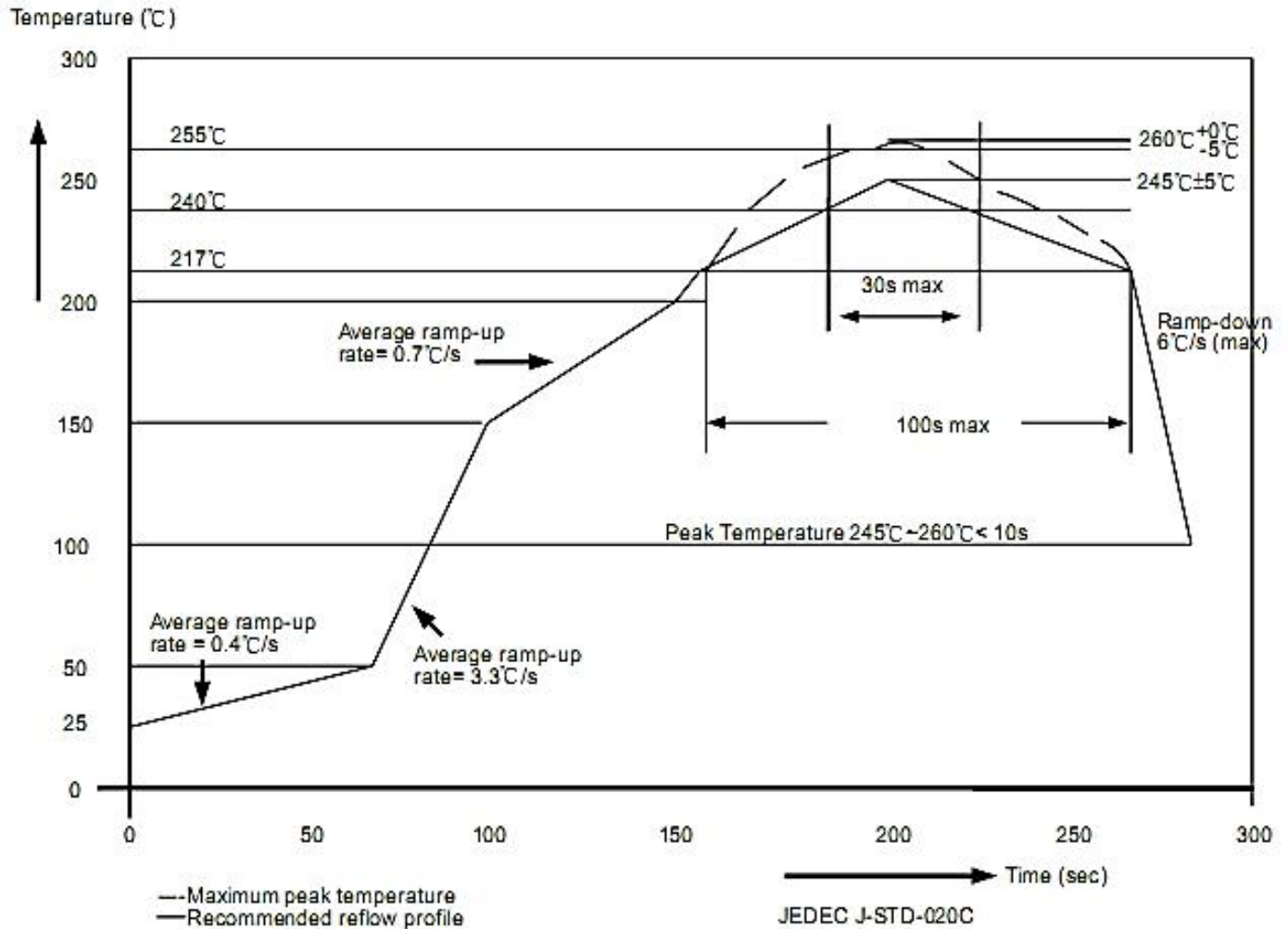


- (1) IC 衬底与 PCB 需要采用锡膏工艺，保证 IC 衬底与 PCB 接触良好，IC 衬底禁止使用红胶工艺。
- (2) 系统实际输出功率与 PCB 板及灯壳本身散热情况有关，实际应用功率需匹配散热条件。
- (3) IC 衬底部分进行铺铜处理，进行散热，增加可靠性，铺铜如上图所示，建议衬底焊盘大小为 2.5mm*1.8mm。
- (4) IC 衬底焊盘漏铜距离 VIN 端口需保证 1mm 以上的间距，距离 OUT 端口需保证 0.8mm 以上的间距。



封装焊接制程

德信创微所生产的半导体产品遵循欧洲 RoHs 标准，封装焊接制程锡炉温度符合 J-STD-020 标准。

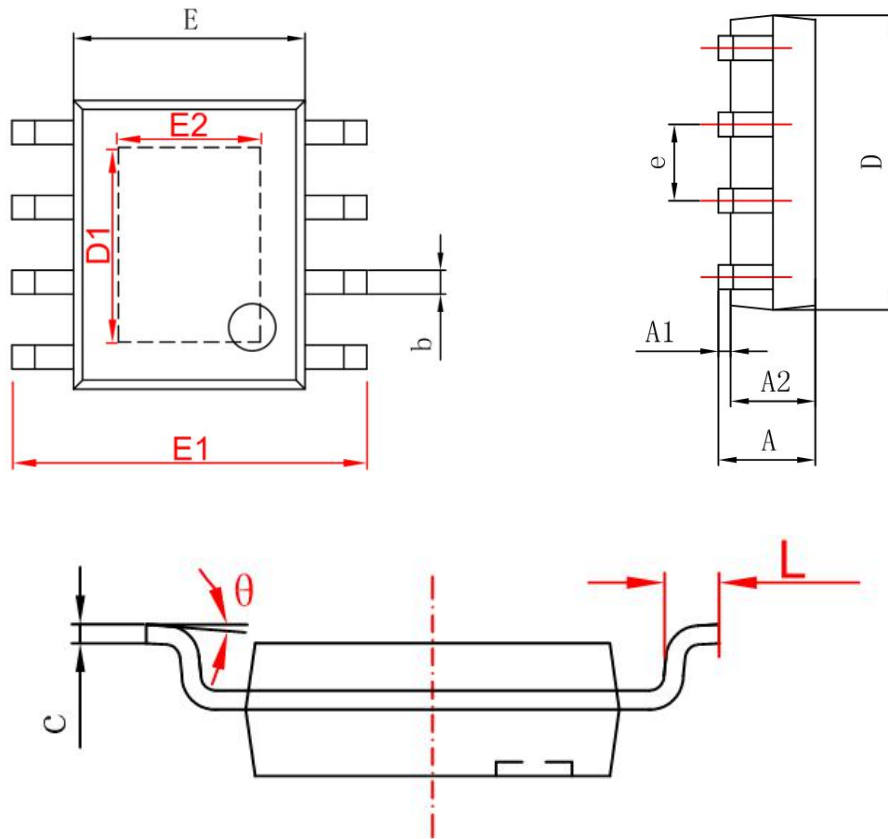


封装厚度	体积 mm ³ < 350	体积 mm ³ : 350~2000	体积 mm ³ ≥ 2000
<1.6mm	260+0°C	260+0°C	260+0°C
1.6mm~2.5mm	260+0°C	250+0°C	245+0°C
≥2.5mm	250+0°C	245+0°C	245+0°C



封装形式

ESOP8



Symbol	Min(mm)	Max(mm)
A	1.25	1.95
A1	-	0.1
A2	1.25	1.75
b	0.25	0.7
c	0.1	0.35
D	4.6	5.3
D1	3.12(REF)	
E	3.7	4.2
E1	5.7	6.4
E2	2.34(REF)	
e	1.270(BSC)	
L	0.2	1.5
θ	0°	10°



使用权声明

深圳市德信创微电子对于产品、文件以及服务保有一切变更、修正、修改、改善和终止的权利。针对上述的权利，客户在进行产品购买前，建议与德信创微电子业务代表联系以取得最新的产品信息。

德信创微电子的产品，除非经过德信创微合法授权，否则不应使用于医疗或军事行为上，若使用者因此导致任何身体伤害或生命威胁甚至死亡，德信创微电子将不负任何损害赔偿赔偿责任。

此份文件上所有的文字内容、图片及商标为德信创微电子所属。未经德信创微合法授权，任何个人和组织不得擅自使用、修改、重制、公开、改作、散布、发行、公开发表等损害本企业合法权益。对于相关侵权行为，本企业将立即全面启动法律程序，追究法律责任。