

多层片式陶瓷电容器

CGA1206C0G104J101NT1206, C0G, 100nF, 100Vdc

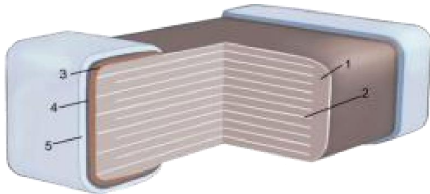
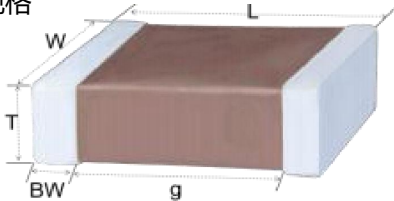
范围

本产品规范适用于多层片式陶瓷电容器

编码原则

|     |      |       |     |       |       |     |     |
|-----|------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|
| CGA | 1206 | C0G   | 104 | J     | 101   | N   | T   |
| ①型号 | ②长*宽 | ③温度特性 | ④容值 | ⑤容值公差 | ⑥额定电压 | ⑦厚度 | ⑧包装 |

尺寸规格



尺寸: (mm)

|                |                 |                 |           |     |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------|-----|
| ②长             | ②宽              | ⑦厚              | BW        | g   |
| 3.2+0.20/-0.20 | 1.60+0.20/-0.20 | 1.60+0.20/-0.20 | 0.30-0.80 | 1.5 |

额定值

| ③温度特性      |           | ④容值   | ⑤容值公差 | ⑥额定电压  |
|------------|-----------|-------|-------|--------|
| 温度范围       | 容值变化率     |       |       |        |
| -55℃~+125℃ | 在±30ppm/℃ | 100nF | ±5%   | 100Vdc |

| 序号 | 名称      |
|----|---------|
| 1  | 介电陶瓷    |
| 2  | 内电极 (镍) |
| 3  | 外电极 (铜) |
| 4  | 镍层      |
| 5  | 锡层      |

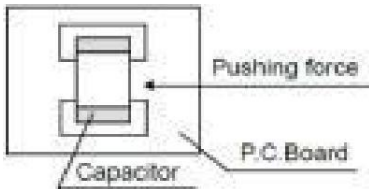
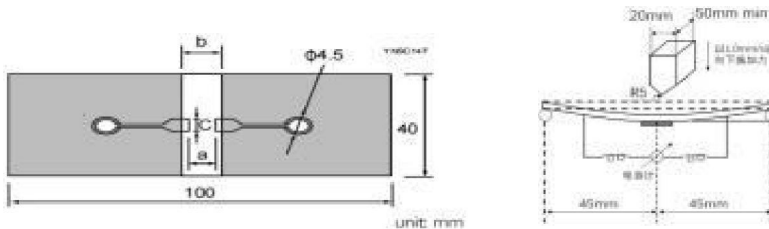
包装

|   | 包装方式                  | 包装数量(颗) |
|---|-----------------------|---------|
| T | φ180mm 卷筒_Plastic(塑带) | 2,000   |

■ 规格和测试方法

| No      | 测试项目                                               | 测试规格            |                                 | 测试方法(参考标准:JIS C 5101, IEC60384) |                 |                    |         |
|---------|----------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------|--------------------|---------|
| 1       | 外 观Appearance                                      | 无缺陷或异常。         |                                 | 目视（显微镜）检查产品。                    |                 |                    |         |
| 2       | 尺寸Dimension                                        | 符合规格。           |                                 | 使用千分尺检查设备的物理尺寸规范。               |                 |                    |         |
| 3       | 耐电压<br>Voltage proof                               | 承受住测试电压，无缺陷或异常。 |                                 | 材质                              | 额定电压(RV)        |                    | 测试      |
|         |                                                    |                 |                                 | C0G                             | RV≤50V          |                    | 300%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 50V < RV≤250V   |                    | 200%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 250V < RV≤500V  |                    | 150%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 500V < RV≤1000V |                    | 130%    |
|         |                                                    |                 |                                 | M3L                             | RV≤50V          |                    | 250%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 50V < RV≤250V   |                    | 200%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 250V < RV≤630V  |                    | 150%    |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | 630V < RV≤1000V |                    | 120%    |
|         |                                                    |                 |                                 | 测试时间                            |                 |                    | 1到      |
| 充电/放电电流 |                                                    |                 | 最大5                             |                                 |                 |                    |         |
| 4       | 绝缘阻抗<br>Insulation<br>Resistance(I.R.)             | C0G             | ≥ 10 GΩ 或RC≥ 500Ω·F<br>(以较小值为准) | 测试温度                            |                 | 25℃                |         |
|         |                                                    |                 |                                 | 测试点                             |                 | 在终端之间              |         |
|         |                                                    |                 |                                 | 测试电压                            |                 | ≤ 500V: 额定电压 >500V |         |
|         |                                                    | M3L             | 1 GΩ                            | 充电时间                            |                 | 1分钟                |         |
|         |                                                    |                 |                                 | 充电/放电电流                         |                 | 最大50mA             |         |
| 5       | 容值<br>Capacitance                                  | 在规定公差内。         |                                 | 测量温度                            |                 |                    | 25      |
|         |                                                    |                 |                                 | 材质                              | 容值              | 频率                 | 电       |
| 6       | 品质因子/<br>消散系数<br>Q or Dissipation<br>Factor (D.F.) | C0G: 0.15%      |                                 | C0G                             | C≤1000pF        | 1.0±0.1MHz         | 0.5-5.0 |
|         |                                                    |                 |                                 |                                 | C>1000pF        | 1.0±0.1KHz         | 1.0±0.  |
|         |                                                    | M3L: 0.5%       |                                 | M3L                             | 100nF           | 1.0±0.1 KHz        | 1.0±0.  |

■ 规格和测试方法

| No | 测试项目                                               | 测试规格                                                             |                           | 测试方法(参考标准:JIS C 5101, IEC60384)                                                       |                                                                                                                |
|----|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7  | 温度特性<br>Temperature Characteristics of Capacitance | 材质                                                               | 容值变化                      | 测量每个指定温度阶段的电容变化应在5分钟后。                                                                |                                                                                                                |
|    |                                                    | C0G                                                              | 在±30ppm/°C内变化             | 在每个步骤达到热平衡后，按下表所示步骤测量电容。                                                              |                                                                                                                |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 步骤                                                                                    | 温度                                                                                                             |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 1                                                                                     | 参考温度： 25 ± 2°C                                                                                                 |
|    |                                                    | M3L                                                              | 在-0.05%/ °C ~-0.20%/°C内变化 | 2                                                                                     | 最低操作温度： ± 3°C                                                                                                  |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 3                                                                                     | 参考温度： 25 ± 2°C                                                                                                 |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 4                                                                                     | 最高操作温度： ± 2°C                                                                                                  |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 5                                                                                     | 参考温度： 25 ± 2°C                                                                                                 |
| 8  | 推力测试<br>Adhesive Strength of Termination           | 无终端脱落、 陶瓷破损等不良现象。                                                |                           | 安装方法                                                                                  | 将电容器焊接在测试基板上                                                                                                   |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 作用力                                                                                   | 5 N (0402:2.5 N / 0201: 1 N)                                                                                   |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 作用时间                                                                                  | 10± 1秒                                                                                                         |
|    |                                                    |                                                                  |                           | 应用方向                                                                                  | 在试件中心沿P.C.板水平方向逐渐施加推力。<br> |
| 9  | 板弯测试<br>Substrate Bending test                     | 外观：无缺陷或异常。                                                       |                           | 安装方法                                                                                  | 在P . C.板上回流焊电容， 并将其弯曲1 mm。                                                                                     |
|    |                                                    | $\Delta C/C$<br>M3L: ± 5% 或 ± 0.5 pF （取较大值）<br>C0G:± 1% 或 0.5 pF |                           |  |                                                                                                                |

■ 规格和测试方法

| No | 测试项目                                    | 测试规格           |         |                                 | 测试方法(参考标准:JIS C 5101, IEC60384)                   |                                               |
|----|-----------------------------------------|----------------|---------|---------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 10 | 可焊性<br>Solderability                    | 95%的终端应均匀连续焊接。 |         |                                 | 焊料: Sn-3 .0Ag-0 .5 Cu(无铅焊料)                       |                                               |
|    |                                         |                |         |                                 | 助焊剂 : Isopropyl alcohol Rosin 25% solid solution. |                                               |
|    |                                         |                |         |                                 | 焊锡温度 : 245 ± 5°C                                  |                                               |
|    |                                         |                |         |                                 | 停留时间 :2 ± 0.5s.                                   |                                               |
|    |                                         |                |         |                                 | 焊锡位置:直到两端都完全浸湿                                    |                                               |
| 11 | 耐焊接热<br>Resistance to<br>Soldering Heat | 外观             | 外观无裂纹。  |                                 | 预处理                                               | 热处理:在150 + 0/-10°C下热处理1小时，然后在室<br>± 2小时，然后测量。 |
|    |                                         | 容值             | 材质      | 容值变化                            | 测试方法                                              | 焊锡浴法                                          |
|    |                                         |                | C0G/M3L | 在±2.5%或±0.25pF<br>之内<br>以较大的为准  | 焊料种类                                              | Sn-3.0Ag-0.5Cu( Lead Free Solder)             |
|    |                                         | 品质因子/<br>消散系数  | 同初始值。   |                                 | 测试温度                                              | 260± 5°C                                      |
|    |                                         |                | 同初始值。   |                                 | 测试时间                                              | 10± 1s                                        |
|    |                                         | 绝缘阻抗           | 同初始值。   |                                 | 预热温度                                              | 110°C to 140°C                                |
|    |                                         | 耐电压            | 无缺陷或异常。 |                                 | 预热时间                                              | 1分钟                                           |
|    |                                         |                |         |                                 | 后处理                                               | 非处理:在室温下静置24± 2小时，然后测量。                       |
| 12 | 温度循环<br>Temperature Cycle               | 外观             | 无缺陷或异常。 |                                 | 安装方法                                              | 将电容器焊接在测试基板上                                  |
|    |                                         |                |         |                                 | 预处理                                               | 热处理:在150 + 0/-10°C下热处理1小时，然后在室<br>± 2小时，然后测量。 |
|    |                                         | 容值             | 材质      | 容值变化                            | 温度循环                                              |                                               |
|    |                                         |                | C0G/M3L | 在±2.5%或±0.25pF<br>之内,<br>以较大的为准 | 步骤                                                | 温度                                            |
|    |                                         |                |         |                                 | 1                                                 | 最低温度 . ± 3°C                                  |
|    |                                         | 品质因子/<br>消散系数  | 同初始值。   |                                 | 2                                                 | 室温                                            |
|    |                                         |                |         |                                 | 3                                                 | 最高温度 . ± 3°C                                  |
|    |                                         | 绝缘阻抗           | 同初始值。   |                                 | 4                                                 | 室温                                            |
|    |                                         |                |         |                                 | 后处理                                               | 非处理:在室温下静置24± 2小时，然后测量。                       |

## ■ 规格和测试方法

| No | 测试项目                                          | 测试规格                   |                             | 测试方法(参考标准:JIS C 5101, IEC60384) |                                                                               |                                              |
|----|-----------------------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 13 | 恒温恒湿（负载）<br>High Temperature<br>High Humidity | 外观                     | 无缺陷或异常。                     |                                 | 安装方法                                                                          | 在测试之前， 在附录2所示的P.C.内容                         |
|    |                                               | 容值                     | 材质                          | 容值变化                            | 预处理                                                                           | 热处理:在150+0/-10℃下热处理1<br>在室温下静置24±2小时， 然后测量   |
|    |                                               |                        | C0G/M3L                     | ±5%或 ±0.5pF<br>(取较大值)           | 测试温度                                                                          | 40 ± 2℃                                      |
|    |                                               | 品质因子/<br>消散系数<br>(C0G) | 容值                          | 品质因子                            | 测试湿度                                                                          | 90%RH to 95%RH                               |
|    |                                               |                        | C≥30pF                      | 350min                          | 测试时间                                                                          | 500± 24小时                                    |
|    |                                               |                        | 10pF < C < 30pF             | 275+5/2*℃ min                   | 测试电压                                                                          | 额定电压（不超过630V）                                |
|    |                                               |                        | < 10pF                      | 200+10*℃ min                    | 充电/放电电流                                                                       | 最大 50mA                                      |
|    |                                               | (M3L)                  | ≤ 2倍初始值                     |                                 | 电 压 调 节 “ 在 测 试 温度和电压下对电容器进行电压处理1小时后 ” ，<br>电容器置于环境条件下24 ± 2小时， 使用此测量值作为初始值。  |                                              |
|    |                                               | 绝缘阻抗                   | 1,000MΩ 或 40Ω·F<br>(以较小值为准) |                                 |                                                                               |                                              |
| 14 | 耐久测试<br>Life                                  | 外观                     | 无缺陷或异常。                     |                                 | 安装方法                                                                          | 将电容器焊接在测试基板上                                 |
|    |                                               | 容值                     | 材质                          | 容值变化                            | 预处理                                                                           | 热处理:在150 + 0/-10℃下热处理<br>后在室温下静置24 ± 2小时， 然后 |
|    |                                               |                        | C0G/M3L                     | ±5%或 ±0.5pF<br>(取较大值)           | 测试温度                                                                          | 最高工作温度 ± 3℃                                  |
|    |                                               | 品质因子/<br>消散系数<br>(C0G) | 容值                          | 品质因子                            | 测试时间                                                                          | 1000± 12小时                                   |
|    |                                               |                        | C≥30pF                      | 350min                          | 测试电压 (life)                                                                   | 100% R.V.                                    |
|    |                                               |                        | 10pF < C < 30pF             | 275+5/2*℃ min                   | 充电/放电电流                                                                       | 最大 50mA                                      |
|    |                                               |                        | < 10pF                      | 200+10*℃ min                    | 电 压 调 节 “ 在 测 试 温度和电压下对电容器进行电压处理1小时后 ” ， 在<br>容器置于环境条件下24 ± 2小时， 使用此测量值作为初始值。 |                                              |
|    |                                               | (M3L)                  | ≤ 2倍初始值（以较大值为准）             |                                 |                                                                               |                                              |
|    |                                               | 绝缘阻抗                   | 1,000MΩ 或 40Ω·F<br>(以较小值为准) |                                 |                                                                               |                                              |

■ 规格和测试方法

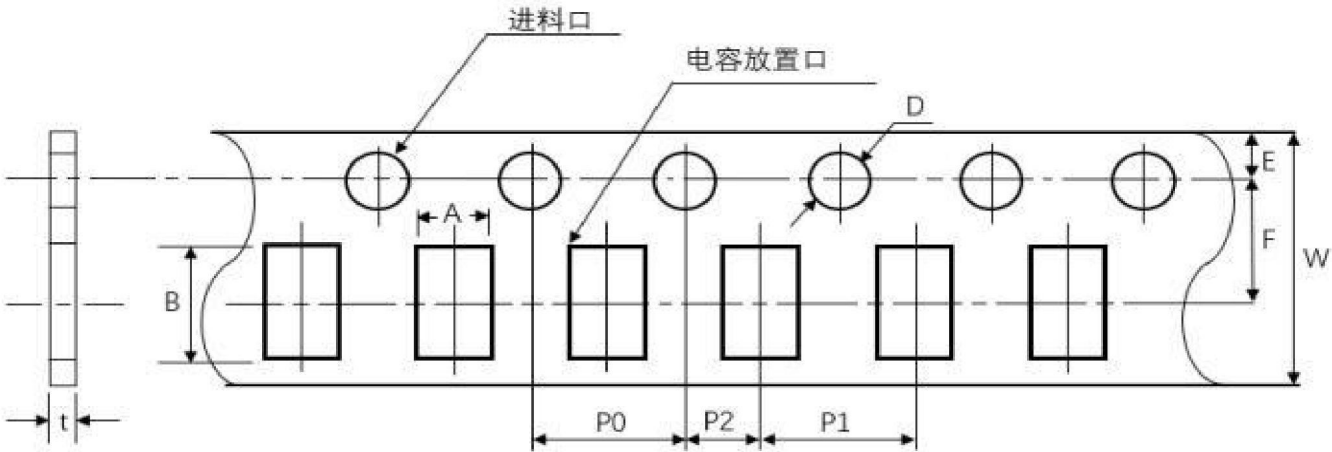
载带卷盘包装是目前最常见的包装方式，一个直径为180mm（7"）的卷轴可包含1000~20000个电容,也可按照客户的要求进行:

1. 包装数量

| 规格    | 尺寸 Size ( mm) |         |         | 编带规格        |                   |
|-------|---------------|---------|---------|-------------|-------------------|
|       | 长度<br>L       | 宽度<br>W | 厚度<br>T | 包装数量        | 包材<br>(默认卷盘7inch) |
| 01005 | 0.40          | 0.20    | 0.20    | 20,000      | 纸带                |
| 0201  | 0.60          | 0.30    | 0.30    | 15,000      | 纸带                |
| 0402  | 1.00          | 0.50    | 0.50    | 10,000      | 纸带                |
| 0603  | 1.60          | 0.80    | 0.80    | 4,000       | 纸带                |
| 0805  | 2.00          | 1.25    | 0.60    | 4,000       | 纸带                |
|       |               |         | 0.85    | 4,000       | 纸带                |
|       |               |         | 1.25    | 3,000/2,000 | 塑胶带               |
| 1206  | 3.20          | 1.60    | 0.85    | 4,000       | 纸带                |
|       |               |         | 1.25    | 3,000/2,000 | 塑胶带               |
|       |               |         | 1.60    | 3,000/2,000 | 塑胶带               |
| 1210  | 3.20          | 2.50    | 1.25    | 3,000       | 塑胶带               |
|       |               |         | 1.60    | 2,000       | 塑胶带               |
|       |               |         | 2.00    | 1,000       | 塑胶带               |
|       |               |         | 2.50    | 1,000       | 塑胶带               |
|       |               |         | 2.50    | 500         | 塑胶带               |

■ 规格和测试方法

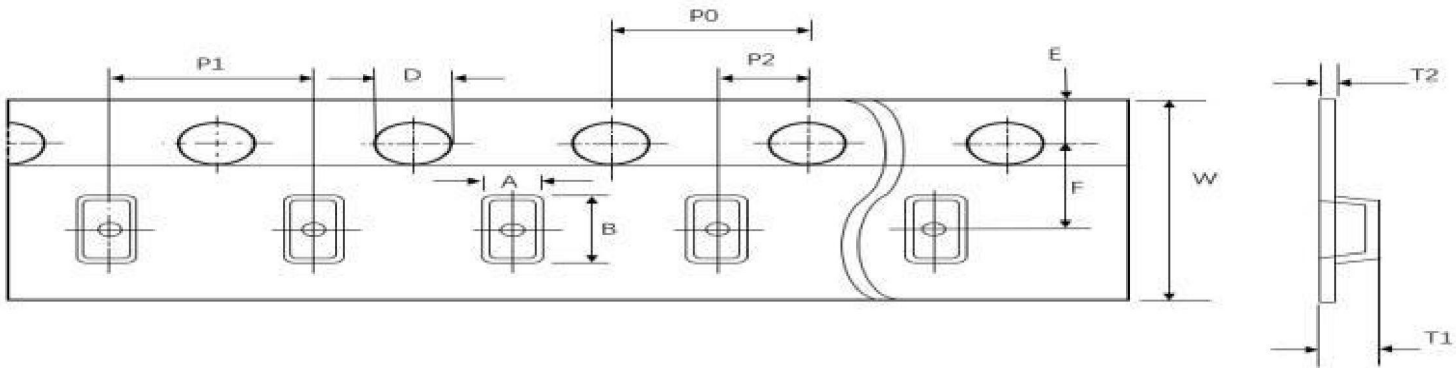
2. 纸带尺寸



|    | 01005<br>(0402)        | 0201<br>(0603) | 0402<br>(1005) | 0603<br>(1608)  | 0805<br>(2012) | 1206<br>(3216) |
|----|------------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| P1 | 2.00± 0.05(1.0 ± 0.05) |                |                | 4.00± 0.10      |                |                |
| P0 | 4.00± 0.10             |                |                | 4.00± 0.10      |                |                |
| P2 | 2.00± 0.05             |                |                | 2.00± 0.05      |                |                |
| A  | 0.25± 0.02             | 0.38± 0.03     | 0.62± 0.05     | 1.00±0.01       | 1.55±0.10      | 2.05± 0.10     |
| B  | 0.46± 0.02             | 0.68± 0.03     | 1.12±0.05      | 1.90±0.10       | 2.30± 0.10     | 3.60± 0.10     |
| W  | 8.00± 0.30             |                |                | 8.00± 0.30      |                |                |
| E  | 1.75±0.10              |                |                | 1.75±0.10       |                |                |
| F  | 3.50± 0.05             |                |                | 3.50± 0.05      |                |                |
| D  | φ1.50 +0. 10/-0.03     |                |                | φ1.50 +0. 10/-0 |                |                |
| t  | 0.25± 0.02             | 0.35± 0.03     | 0.60± 0.05     | 1. 1 Below      |                |                |

■ 规格和测试方法

3. 塑料袋尺寸

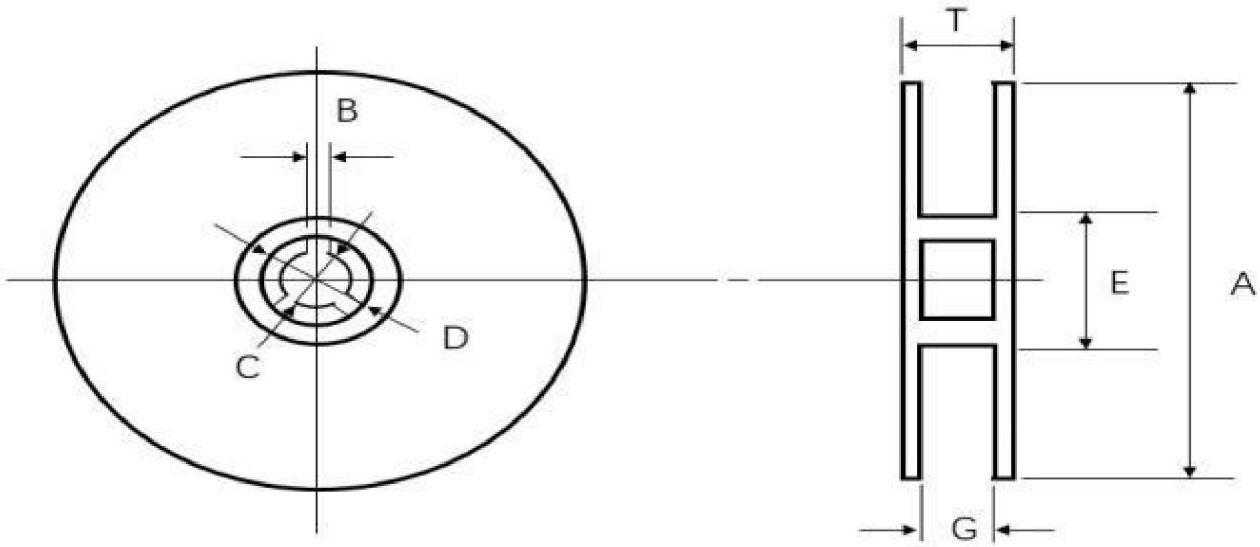


|    | 0603<br>(1608)   | 0805<br>(2012)   | 1206<br>(3216)   | 1210<br>(3225)   |
|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| P1 | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          |
| P0 | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          | 4 ± 0.1          |
| P2 | 2 ± 0.05         | 2 ± 0.05         | 2 ± 0.05         | 2 ± 0.05         |
| A  | 1.2 ± 0.2        | 1.45 ± 0.2       | 1.9 ± 0.2        | 2.8 ± 0.2        |
| B  | 2.0 ± 0.2        | 2.3 ± 0.2        | 3.5 ± 0.2        | 3.6 ± 0.2        |
| W  | 8 ± 0.3          | 8 ± 0.2          | 8 ± 0.2          | 8 ± 0.2          |
| E  | 1.75 ± 0.1       | 1.75 ± 0.1       | 1.75 ± 0.1       | 1.75 ± 0.1       |
| F  | 3.5 ± 0.05       | 3.5 ± 0.05       | 3.5 ± 0.05       | 3.5 ± 0.05       |
| D  | 1.5 ( +0.1/-0.0) | 1.5 ( +0.1/-0.0) | 1.5 ( +0.1/-0.0) | 1.5 ( +0.1/-0.0) |
| T1 | 1.4 max          | 2.5 max.         | 2.5 max.         | 2.5 max.         |
| T2 | 0.25 ± 0.1       | 0.305 ± 0.1      | 0.30 ± 0.1       | 0.30 ± 0.1       |



■ 规格和测试方法

4. 圆盘尺寸



| 圆盘尺寸     | A<br>(mm)           | B<br>(mm)   | C<br>(mm)          | D<br>(mm)          | E<br>(mm)      | G<br>(mm)    | T<br>(mm)    |
|----------|---------------------|-------------|--------------------|--------------------|----------------|--------------|--------------|
| 7 " Reel | $\Phi\ 178\pm\ 2.0$ | $2.0\pm0.5$ | $\Phi\ 13\pm\ 1.0$ | $\Phi\ 21\pm\ 0.8$ | $\Phi\ 50$ 或更大 | $10\pm\ 1.0$ | $13\pm\ 1.0$ |

■ 规格和测试方法

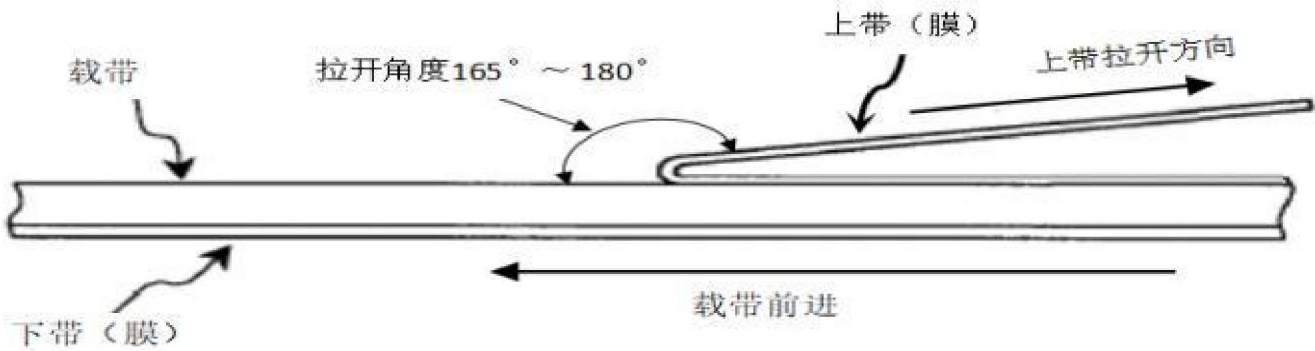
5. 包装方式和规格

一般情况下使用Φ180mm (7") 的料盘进行包装，每5盘封装为一盒，每12盒为一整箱。不足整盒的单独用一小盒包装。也可以的要求进行包装。

| 尺寸    | 载带     | 料盘尺寸 | 盘/盒 | 盒/箱 |
|-------|--------|------|-----|-----|
| 01005 | 纸带     | 7"   | 5   | 12  |
| 0201  | 纸带     | 7"   | 5   | 12  |
| 0402  | 纸带     | 7"   | 5   | 12  |
| 0603  | 纸带     | 7"   | 5   | 12  |
| 0805  | 纸带/塑料袋 | 7"   | 5   | 12  |
| 1206  | 纸带/塑料袋 | 7"   | 5   | 12  |
| 1210  | 塑料袋    | 7"   | 5   | 12  |

6. 卷带装使用说明

成品在使用时，上带（膜）以  $300 \pm 10\text{mm/min}$  的速度， $165^\circ \sim 180^\circ$  的角度(如下图示)，剥离强度在  $0.1\text{N} \sim 0.7\text{N}$  ( $10\text{g.f} \leq \text{剥} 70\text{g.f}$ ) 。



## ■ 规格和测试方法

### 应用限制

在使用我们的产品之前，请与我们联系以下所列的应用，特别要求高的可靠性，以防止可能直接对第三方的生命，身体或财产造缺陷。

①飞机设备 ②航空航天设备 ③海底设备 ④电厂控制设备 ⑤医疗设备 ⑥交通设备(车辆、火车、船舶等) ⑦交通信号设备 ⑧防灾/预防犯罪设备 ⑨数据处理设备 ⑩复杂度和/或可靠性要求与上述应用类似的应用。

### 运输与储存方法

#### 1. 运输：

包装的产品适应现代交通工具运输，在运输过程中要防止雨淋和酸碱腐蚀，不得重力抛掷和猛力挤压。

#### 2. 储存：

确保产品可焊性良好的贮存期限为：自生产之日保存期为一年，产品使用之前请勿拆开编带(在包装好已交付的情况下)，编带拆开后，产品应在三个月内使用。

储存温度: 0℃ ~35℃

储存相对湿度: < 70%

## ■ 规格和测试方法

### 使用注意事项

多层片式瓷介电容器(MLCC)在超出本承认书或相关说明书中所述使用频率的恶劣工作环境,或外界机械力超压作用下,电容有可能会出现短路、开路,或者有可能会冒烟、燃烧甚至爆炸,所以在使用的時候,首先应考虑按本承认书的有关说明来进行,如有不明之处,请联系我们技术部、品管部或生产部。

#### 1. 焊接时焊料的用量

A. 焊料过多这样会因电容端头压力过大而可能引起电容受损。



B. 焊料太少固定力量不足, 可能会引起电容芯片与线路接触不良。



#### 2. 推荐焊料用量:

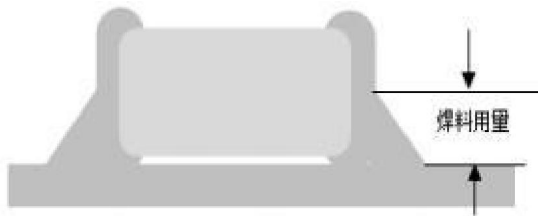
A. 回流焊接的最佳焊料用量



B. 波峰焊接的最佳焊料用量



C. 使用烙铁返修时的最佳焊料用量



CGA1206C0G104J101NT

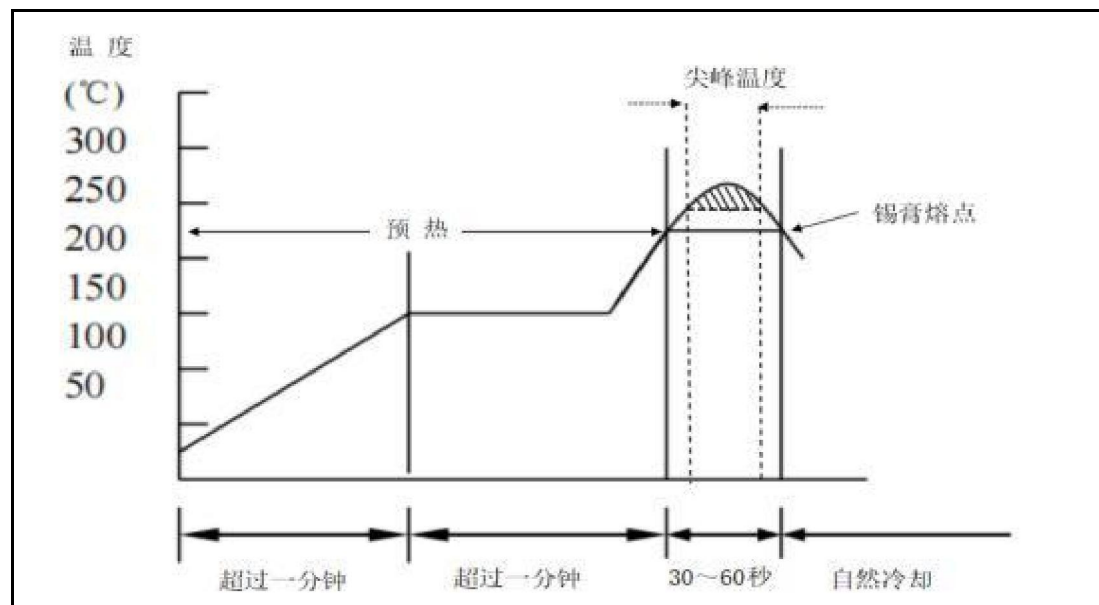
12

2

■ 规格和测试方法

3.推荐焊接温度曲线图:

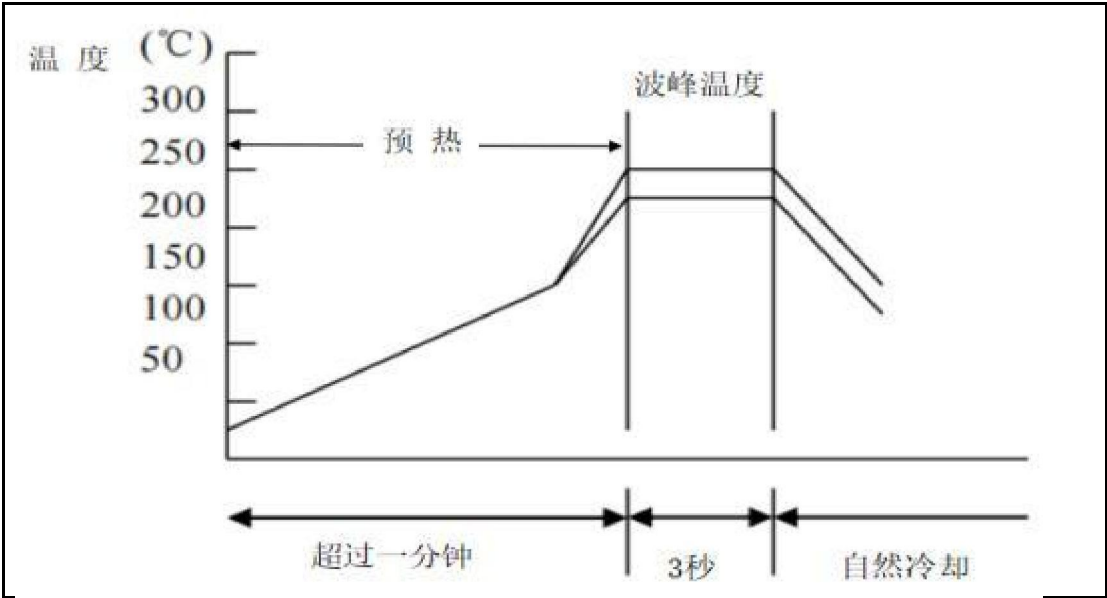
回流焊接



| 焊锡类型 | Pb-Sn焊接      | 无铅焊接         |
|------|--------------|--------------|
| 尖峰温度 | 230°C ~250°C | 240°C ~260°C |
| 尖峰时间 | 3s ~ 10s     | 3s ~ 10s     |

■ 规格和测试方法

波峰焊接

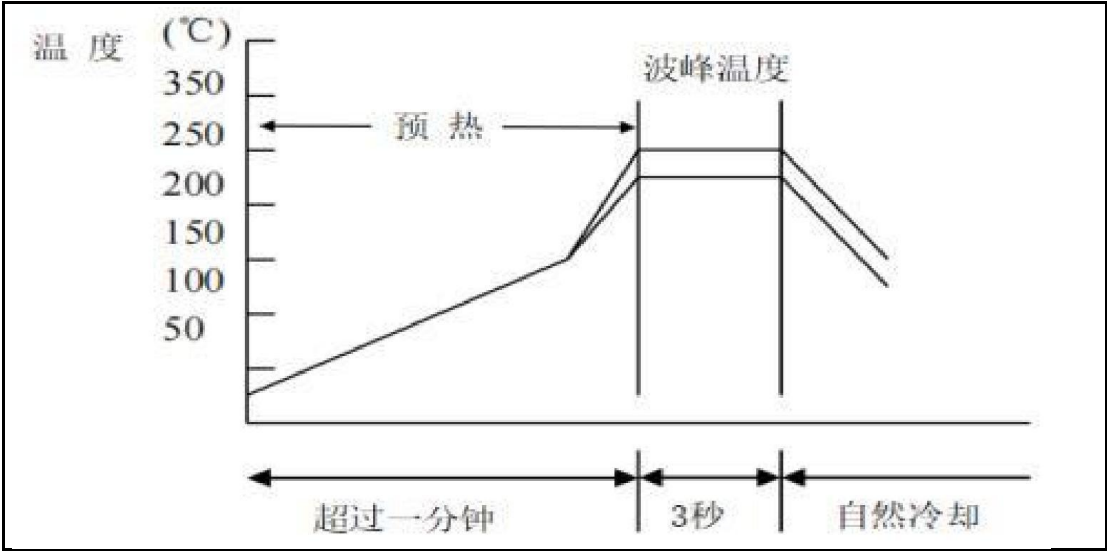


| 焊锡类型 | Pb-Sn焊接    | 无铅焊接       |
|------|------------|------------|
| 尖峰温度 | 230℃ ~260℃ | 240℃ ~270℃ |
| 尖峰时间 | 3s内        | 3s内        |

■ 规格和测试方法

手工焊接

手工焊接很容易因为电容局部受热不均而引起瓷体微裂或局部爆裂现象。因此,使用电烙铁手工焊接时应仔细操作,并对电烙铁的尖端的选择和尖端温度控制应多加小心.



| 预热                                | 烙铁头温度                      | 烙铁功率              | 烙铁头直径   | 焊接时间             | 锡膏量             | 注意事项         |
|-----------------------------------|----------------------------|-------------------|---------|------------------|-----------------|--------------|
| $\Delta \leq 130^{\circ}\text{C}$ | $\leq 350^{\circ}\text{C}$ | $\leq 20\text{W}$ | 建议 1 mm | $\leq 3\text{s}$ | $\leq 1/2$ 电容高度 | 烙铁头勿直接接触陶瓷本体 |

CGA1206C0G104J101NT

15

2



## 参考表

4RE  
芯声

|         |
|---------|
|         |
|         |
|         |
| 电压      |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 6 RV    |
| 5秒      |
| 10mA    |
|         |
|         |
|         |
| 1: 500V |
|         |
|         |
| ℃       |
| 压       |
| 0Vrms   |
| 2Vrms   |
| 2Vrms   |

025/05/10

**HIRE**  
芯声

[illegible]

025/05/10

|              |
|--------------|
| 4 R E<br>苳 声 |
|              |
|              |
|              |
|              |
|              |
| 室温下静置24      |
|              |
|              |
|              |
|              |
|              |
|              |
|              |
|              |
| 室温下静置24      |
| 5个周期         |
| 时间           |
| 30 ± 3 min   |
| 2 ~ 5 min    |
| 30 ± 3 min   |
| 2 ~ 5 min    |
|              |

025/05/10



|               |
|---------------|
|               |
| 板上回流焊电        |
| 小时，然后量。       |
|               |
|               |
|               |
|               |
|               |
| 在测量前将         |
|               |
| !1小时，然<br>测量。 |
|               |
|               |
|               |
|               |
| 测量前将电         |

025/05/10



卷盘包装

025/05/10

HIR E  
芒 声

025/05/10

HIR E  
芒 声



025/05/10

HIR E  
芒 声

025/05/10



以按照客户

离力≤

025/05/10

4 R E  
芒 声

成损害的

025/05/10

IRE  
若 声

良。

025/05/10

HIR E  
ヒル

025/05/10

HIR E  
芯 声

025/05/10

4 R E  
芒 声

025/05/10