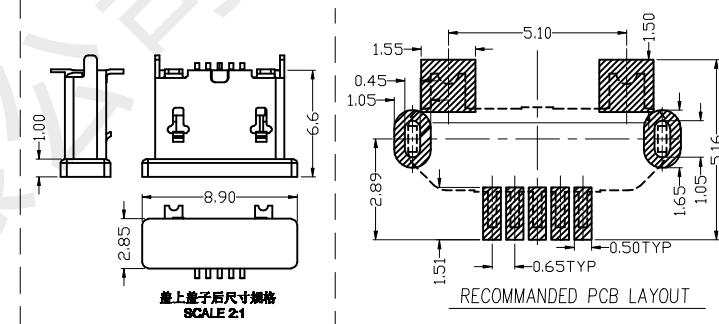


1	2	3	4	5	6	7	8
A	B	C	D	E	F	G	H

版次	工程变更号	变更内容	变更日期	变更人
A	---	图纸新设计	2020/11/18	



规格说明: Specifications:  
 电气特性: Electrical:  
 1. 额定电流: Current Rating  
 1A/contact terminal g  
 2. 额定电压: Voltage Rating  
 30V DC  
 3. 接触阻抗: Contact Resistance  
 50 milliohms MAX  
 4. 耐电压: Dielectric Withstanding Voltage  
 300 V AC AT Sea Level  
 5. 绝缘阻抗: Insulation Resistance  
 100MEGA ohms MIN  
 物理性能: Mechanical:  
 1. 插拔力: Connector Mate and Unmate Force  
 Mate force:3.0kgf (MAX)  
 Unmate force:0.7kgf (MIN)  
 2. 端子保持力: Terminal Retention  
 0.5kgf (MIN)

原材料: Material:  
 1. 塑胶: Housing:  
 Hing Temperature Thermoplastics,  
 LCP UL94V-0  
 2. 端子: Contact:  
 Copper Alloy C5191  
 3. 外壳: Shell:  
 H65 EH

电镀: Finish:  
 1. 端子: Contact:Plated Gold in Mating Area,  
 Tin On Solder Tails  
 2. 外壳: Shell:  
 Nickel Plating (能过炉自动上锡)  
 温度范围: Temperature Range:  
 -30°C to +80°C



深圳市韩下电子有限公司

未标注公差值:		品名规格		HX MICRO 180° LTJBH5.0			
料号		1/1	比率	1:1	单位	mm	纸张
页面		1/1					A4
批准	罗小春	审核	张伟	绘图	黄彬		版本



® 深圳市韩下电子有限公司  
Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd  
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer: \_\_\_\_\_

产品名称 Project: Micro USB

规格型号 Part No: HX MICRO 180° LTJBH5.0

### 贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	



1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 $1\mu$ "			
1.3. 外壳部分: H65 EH, 外壳镀镍底 $50\mu$ ", 镀锡80			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 30V 1Ampere			
2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN $100\text{V}$ DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	500V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	$10^{-6}$ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 $5 \pm 0.5$ 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $85^{\circ}\text{C}$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $-40^{\circ}\text{C}$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 