

产品承认书

客户名称: _____

产品名称: 贴片跳线电阻

产品规格: HoT-0820-10-0R-I

产品编码: HoT00699

文件制作: 2025-09-03

本公司核准签章			
制作	审核	批准	
谢郁武	黄永康	冷文义	

客户确认签章			
承认	审核	批准	承认印章

■ 目的

通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，更好的与客户沟通，与客户达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。

■ 适用范围

本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供的样品，适用于产品的特性及产品的检验标准。

■ 订单关联

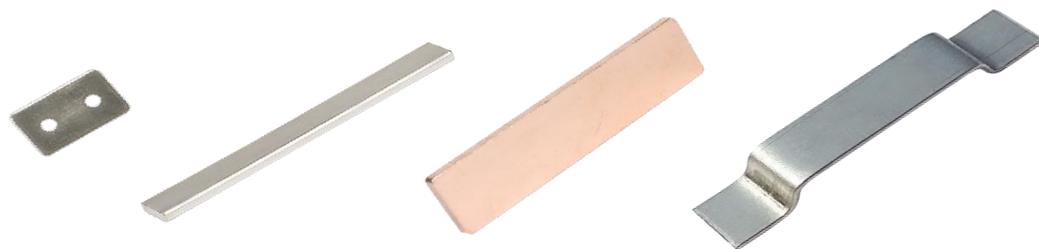
客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

■ 产品特点

1. 高导电性
2. 高载流能力
3. 耐腐蚀性
4. 降低热损耗
5. 传热吸热等

■ 产品应用范围

1. 充电桩
2. 变频器
3. 电力系统
4. 电源模块
5. UPS不间断电源
6. 车载充电机（OBC）

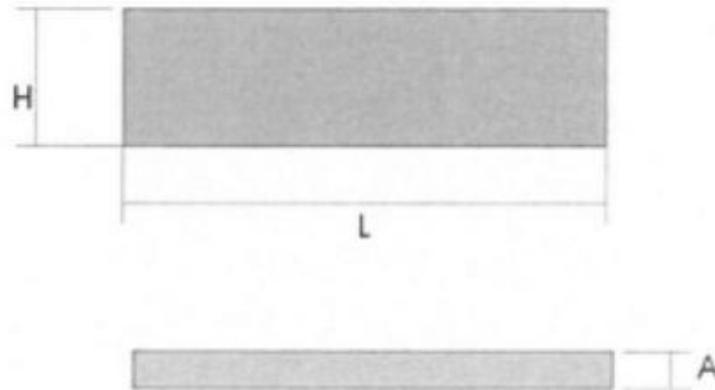


选型示例: HoT-0820-10-0R-I	贴片跳线电阻
------------------------	--------

H o	T	0 8 2 0	1 0	0 R	I
↓	↓	↓	↓	↓	↓
制造商	产品系列	材料尺寸	总长度	阻值	形状
毫欧电子	T	0.8*2.0	10mm	0R	直条

产品尺寸			
------	--	--	--

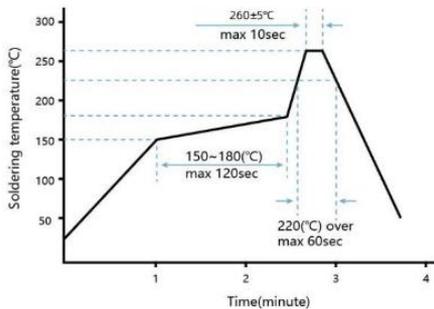
项目	参数		
尺寸(mm)	L (10±0.3)	A (0.8±0.05)	H (2±0.2)



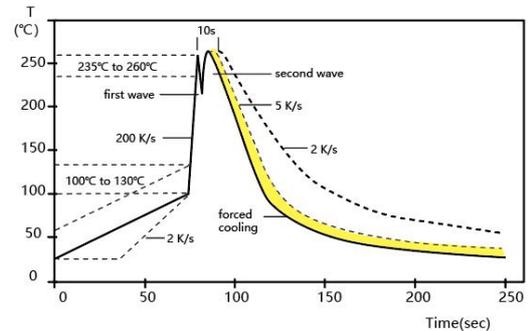
产品编码:
HoT00699

深圳市毫欧电子有限公司
受控文件

备注			
材质	紫铜		
表面处理	/		
过电流	16A		
工作温度范围	-55°C ~ +170°C		
客户确认	客户签名:		签名时间:

建议焊接参数


回流焊曲线图



波峰焊曲线图

性能测试

项目	测试条件	参考标准	判定标准
可焊性测试	焊锡温度 $245 \pm 5^\circ\text{C}$ 浸泡时间: 3 ± 0.5 秒	按照 AEC-Q200 TEST 18 J-STD-002 规定的方法进行试验	焊料覆盖大于 95%
抗焊锡热测试	将产品浸 $260 \pm 5^\circ\text{C}$ 锡炉中, 10±1 秒 取出静置 60 分钟以上, 再检查产品使用情况。	按照 AEC-Q200 TEST 15 MIL-STD-202 Method 210 规定的方法进行试验, 样品不进行预热。	外观无损伤
高温存储测试	170°C 下 1000h, 不通电, 试验结束后 24±4h 内观察产品外观。	按照 AEC-Q200 TEST 3 MIL-STD-202 Method 108 规定的方法进行试验	外观无损伤
偏高湿度测试	1000 小时、 85°C 、85% 相对湿度、加载 10% 额定功率, 1000H	依据标准 AEC-Q200 TEST 7 MIL-STD-202 Method 103	外观无损伤
低温存储测试	测试条件: -55°C , 放置: 1000H, 取出检查产品情况	EC60115-1- 4.23.4 JIS-C5201-4.23.4	外观无损伤
盐雾试验	盐雾实验 48 小时	GB/T10125-2012 《人造气氛腐蚀试验-盐雾试验》; GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件评级》	外观无损伤
冷热冲击	测试条件: 从 $-55 \pm 3^\circ\text{C}$ 到 $+125 \pm 3^\circ\text{C}$, 停留时间为 15 分钟。循环次数 1000 次。	按照 MIL-STD-202 Method 107 规定的方法进行试验。	外观无损伤
振动测试	必须在 20min 内遍历 $10 \sim 2000\text{Hz}$ 的整个频率范围, 并返回 10Hz; 该循环应在三个相互垂直的方向中的每一个上执行 12 次 (总共 36 次)。	按照 AEC-Q200 TEST 14 MIL-STD-202 Method 204 规定的方法进行试验。	外观无损伤
尺寸	用 0-125mm 游标卡尺测量	每批抽检 32pcs	符合图纸尺寸要求
外观	用 3-5 倍放大镜目测	全数挑选	无变形及明显毛刺 表面光洁, 无氧化锈蚀等现象

■ 产品包装及使用说明:

1、产品包装

盘装:12000PCS/盘

2、产品使用说明

- ① 产品使用过程中, 注意表面防护、防止产品表面出现碰伤、划伤等缺陷。
- ② 取放产品时, 勿用尖锐的工具取放, 避免产品表面划伤造成阻值偏移失效。
- ③ 产品安装使用时, 避免产品受到机械应力的影响。
- ④ 产品的长期使用功率应小于或者等于额定功率, 避免长期使用过载引起的阻值漂移。
- ⑤ 当在高温或散热不佳条件下使用产品时, 应参考降功耗曲线进行降额应用。
- ⑥ 产品未使用前, 需避免将产品从编带中取出, 避免出现产品氧化导致焊接不良等风险。

3、产品存储说明

- ① 产品储存环境温度为5~35℃, 湿度<65%RH, 且湿度应尽量保持在低水平。
- ② 产品需存放在干净干燥、无有害气体的环境下。
- ③ 产品未使用前, 需避免将产品从包装中取出。
- ④ 在上述储存条件下, 产品可保持1年。
- ⑤ 1年以上产品, 检查表面有无氧化, 需进行焊接测试。

履历表:

版本号	修订日期	修订内容	修订人	审核人