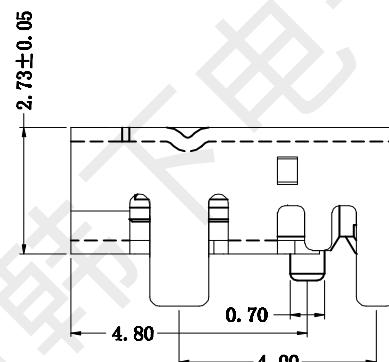
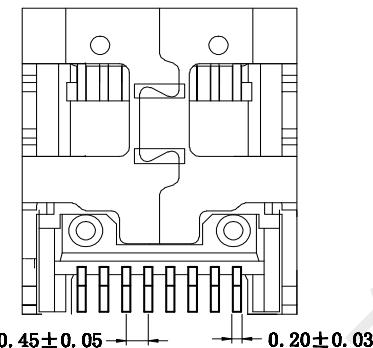
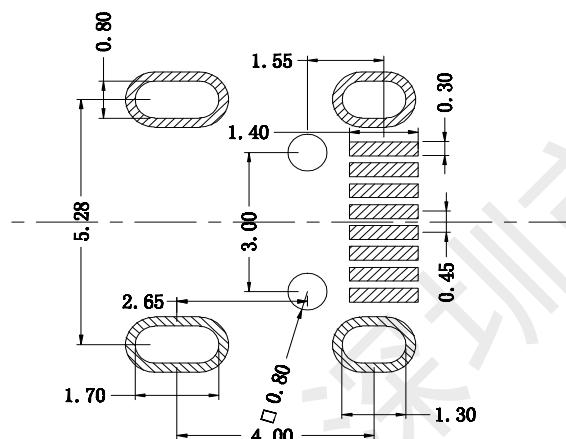
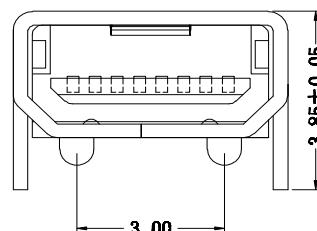
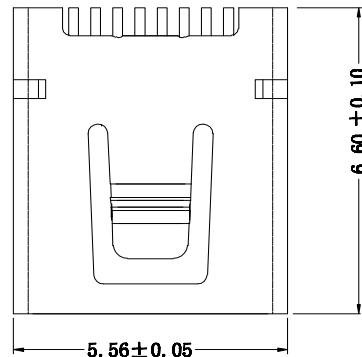


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



规格说明 Specifications:

- 电气特性 Electrical :
 - 额定电压(Rated voltage): 30V DC
 - 额定电流(Rated current): 1.0A/Contact
 - 接触电阻(Contact resistance): 50mΩ MAX
 - 绝缘电阻(Insulation resistance): 100MΩ Min
 - 耐电压(Withstand Voltage): 300V AC
- 材料 Material :
 - 塑胶(Housing): LCP Black
 - 端子(Contact): Copper Alloy C5191
 - 外壳(Shell) : Copper Alloy C6280
- 电镀 Finish:
 - 端子(Contact): Plated Gold in Mating Area; in On Solder Tails
 - 外壳(Shell): Tin Plating
- 温度范围(Temperature Range): -30°C~+80°C

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN DATE	HANXIA 深圳市韩下电子有限公司
X. ±0.35 .X. ±0.25 .XX. ±0.15 .XXX. ±0.10	X. ±2.0° .X. ±1.0° .XX. ±0.5°	CHECK DATE	
UNIT:mm	SCALE 1:1	APPRO. DATE	USB
A4	SHEET: 1 of 1	罗小春 2018. 10. 23	
FILE NAME	PART NO	HX MINI 8P 4J-BD	REV. A0
DRAWING NO			



® 深圳市韩下电子有限公司
Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

规格型号 Part No:

HX MINI8P 4J-BD

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ "			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere			
2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90 \sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 