



REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE

规格说明 Specifications:

1. 电气特性 Electrical :

额定电压(Rated voltage): 30V DC

额定电流(Rated current): 1.0A/Contact

接触电阻(Contact resistance): 50mΩ MAX

绝缘电阻(Insulation resistance): 100MΩ Min

耐电压(Withstand Voltage): 300V AC

2. 材料 Material :

塑胶(Housing): LCP Black

端子(Contact): Copper Alloy C5191

外壳(Shell) : Copper Alloy C6280

4. 电镀 Finish:

端子(Contact): Plated Gold in Mating Area;
in On Solder Tails

外壳(Shell): Tin Plating

5. 温度范围(Temperature Range): -30℃~+80℃

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN	DATE	HANXIA® 深圳市韩下电子有限公司
		黄彬	2020.10.23	
X. ±0.35 .X. ±0.25 .XX. ±0.15 .XXX. ±0.10	X. ±2.0° .X. ±1.0° .XX. ±0.5°	CHECK	DATE	FILE NAME
		张伟	2020.10.23	
UNIT:mm	SCALE	1:1	APPRO.	DATE
	A4		罗小春	2020.10.23
SHEET: 1 of 1				DRAWING NO
				REV. A0



® 深圳市韩下电子有限公司
Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

规格型号 Part No:

HX MINI 5P T

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

<p>1. 物料明细:</p> <p>1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0</p> <p>1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ "</p> <p>1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ</p>			
<p>2. 工作条件:</p> <p>2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere</p> <p>2.2. 使用温度: -30°C ~ +80°C</p>			
<p>3. 电气性能部分</p>			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50m\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100M\Omega$ MIN $100V$ DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
<p>4. 机械性能部分</p>			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.02kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
<p>5. 环境性能部分</p>			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235 ± 5 °C 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于温度为 40 ± 2 °C, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50m\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35 ± 2 °C 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	手焊接的时候温度需控制在 330 ± 5 °C, 时间为 3 ± 0.5 秒, 但不能在排脚上施加异常压力