

A

B

C

D

1

2

3

4

5

6

版本	变更编号	变更内容描述	变更日期
A0	—	首次发行	2024. 12. 23

VIEW A

镀锡 3.0mm

面板开孔尺寸

插头技术要求		生产注意事项	
连接方式	螺纹连接	1. 本产品采用先铆压后内 置灌胶的技术。	
接线方式	铆压		
温度范围	-40℃~+80℃		
污染程度	3		
防护等级	IP67(紧锁状态)		
接插次数	≥500		
额定电压	30V AC/DC		
额定电流	2A		
接触电阻	≤5 mΩ		
绝缘电阻	≥100 MΩ		
质量标准	IPC-A-620		
产品电气测试参数要求			
高压测试	DC 300V / 0.01S		
绝缘阻抗	10MΩ MIN		
导体阻抗	3 Ω MAX		
短断路测试	100% 测试		
客户名称	客户料号	客户确认	业务确认
声明：请贵司在2个工作日内确认并回传图纸，过期未回传的，默认为贵司已确认合格 RoHS			

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	Open 开放
1	White 白	
2	Brown 棕	
3	Green 绿	
4	Yellow 黄	
5	Gray 灰	
6	Pink 粉	
7	Blue 蓝	
8	Red 红	

No.	Specification	Unit	Q'ty
7	UL1007 24AWG (11/0.16TS) OD:1.4（具体颜色见接线定义）	pc	8
6	六角螺母M16X1.5 单边倒角（20-18-2.8 M12 座子螺母）	pc	1
5	防水O型圈 Φ16XΦ12X2 （M12法兰座外壳、七芯比例阀插头）	pc	1
4	M12母头胶芯专用O型圈 Φ9XΦ6X1.5	pc	1
3	M12 铆压式母针 6 8芯 OD:0.8 T-07-RP	pc	8
2	M12 常规母胶芯 8芯 带倒角	pc	1
1	M12 板前安装插座母头外壳 S-01	pc	1

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		绘图 DWN	周广		CAZN® 正成	
X. ±0.50	X.X ±0.30	确认 CHK			品名 TITLE	M12-S8A-GCBM16-0.3PV-NZGJ
X.XX ±0.20	X.XXX ±0.15	核准 APVD			品号 PART NO	C110304-00601
ANGEL ±3°			单位 UNIT	MM	版 REV	A
视 角 THIRD ANGLE		尺寸 SIZE	A4	页码 SHEET	1 OF 1	型号 DRAWING NO

1

2

3

4

5

6