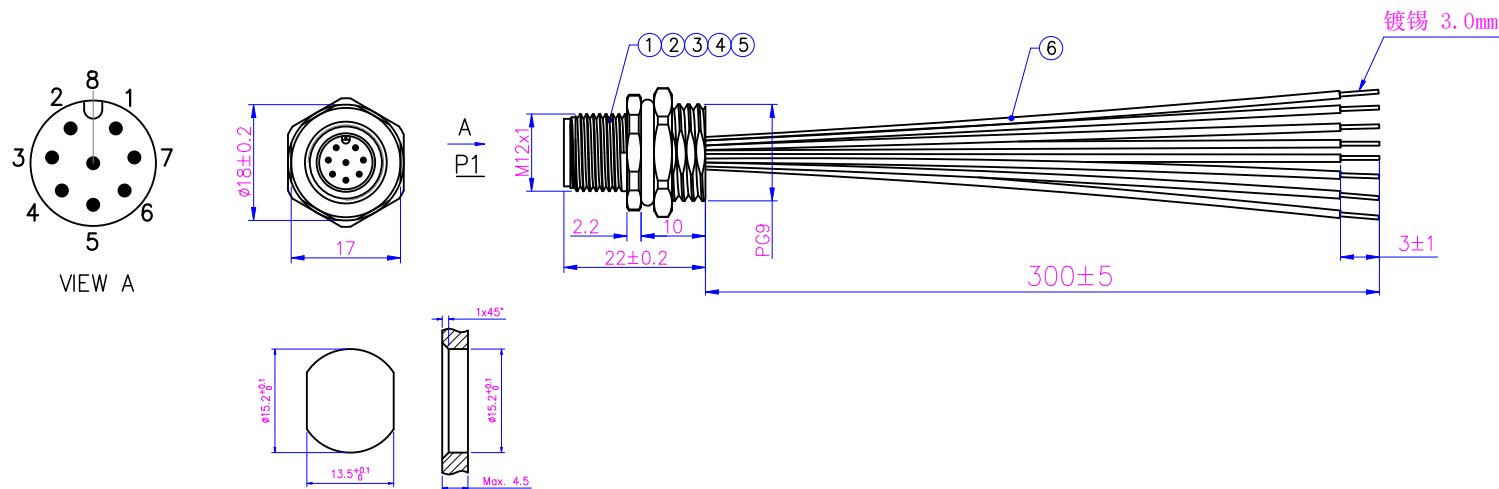


版本	变更编号	变更内容描述	变更日期
A0	---	首次发行	2025.07.23



插头技术要求		生产注意事项
连接方式	螺纹连接	1. 本产品采用先铆压后内置灌胶的技术。
接线方式	铆压	
温度范围	-40℃~+80℃	
污染程度	3	
防护等级	IP67(紧锁状态)	
接插次数	≥500	
额定电压	30V AC/DC	
额定电流	2A	
接触电阻	≤5 mΩ	
绝缘电阻	≥100 MΩ	
质量标准	IPC-A-620	

生产注意事项

1. 本产品采用先铆压后内置灌胶的技术。

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	Open 开放
1	White 白	
2	Brown 棕	
3	Green 绿	
4	Yellow 黄	
5	Gray 灰	
6	Pink 粉	
7	Blue 蓝	
8	Red 红	

6	UL1007 24AWG (11/0.16TS) OD:1.4 (具体颜色见接线定义)	pc	8
5	六角螺母PG9 (20-18-2.8 M12 PG9座子螺母)	pc	1
4	防水O型圈 Φ16XΦ12X2 (M12法兰座外壳、七芯比例阀插头)	pc	1
3	M12 铆压式公针 6 8芯 OD:0.8 T-05-RP	pc	8
2	M12 常规胶胶芯 8芯	pc	1
1	M12 PG9板前安装插座公头外壳 S-03-PG9	pc	1
No.	Specification	Unit	Qty

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		绘图 DWN		陈佳盛 2025/07/24			
X. ±0.50		确认 CHK				品名 TITLE M12-P8A-GCBP-0. 3PV-NZGJ	
X.X ±0.30							
X.XX ±0.20		核准 APVD					
X.XXX ±0.15							
ANGEL ±3°							
 视 角 THIRD ANGLE		单位 UNIT	MM	版本 REV	A0	品号 PART NO	C110304-01371
		尺寸 SIZE	A4	页码 SHEET	1 OF 1	型号 DRAWING NO	