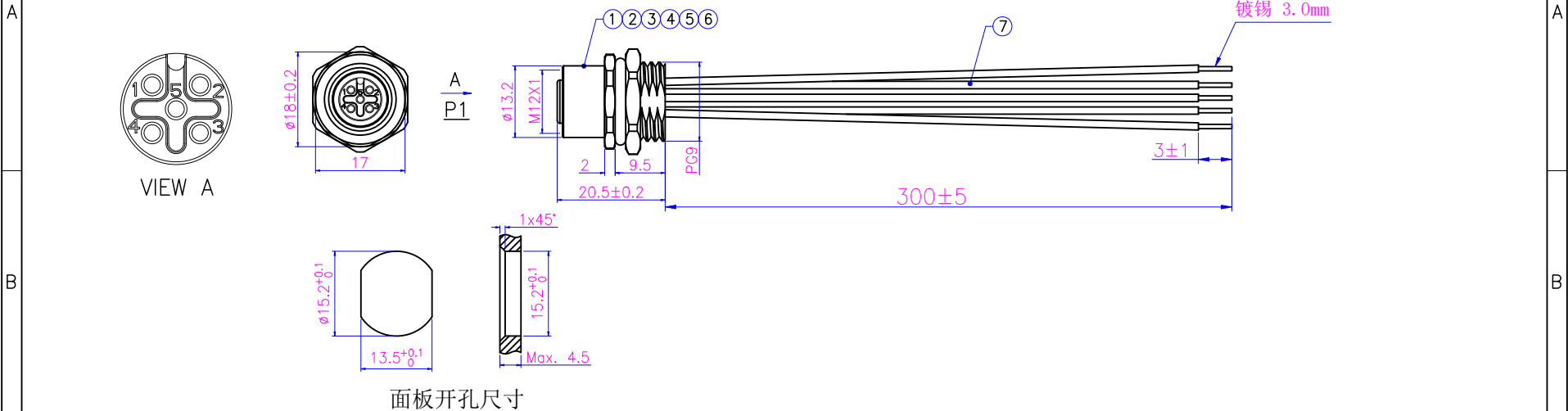


版本	变更编号	变更内容描述	变更日期
A0	--	首次发行	2025.04.08



插头技术要求		生产注意事项	
连接方式	螺纹连接	1. 本产品采用先铆压后内置灌胶的技术。	
接线方式	铆压		
温度范围	-40℃~+80℃		
污染程度	3		
防护等级	IP67(紧锁状态)		
接插次数	≥500		
额定电压	250V AC/DC		
额定电流	4A		
接触电阻	≤5 mΩ		
绝缘电阻	≥100 MΩ		
质量标准	IPC-A-620		
产品电气测试参数要求			
高压测试	DC 300V / 0.01S		
绝缘阻抗	10MΩ MIN		
导体阻抗	3Ω MAX		
短断路测试	100% 测试		
客户名称		客户料号	
		客户确认	
		业务确认	
声明：请贵司在2个工作日内确认并回传图纸，过期未回传的，默认为贵司已确认合格			

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线的颜色	Open 开放
1	Brown 棕	
2	White 白	
3	Blue 蓝	
4	Black 黑	
5	Gray 灰	

7	UL1007 22AWG(17/0.16TS) OD:1.6 (具体颜色见接线定义)	pc	5
6	六角螺母PG9 (20-18-2.8 M12 PG9座子螺母)	pc	1
5	防水O型圈 Φ16XΦ12X2 (M12法兰座外壳、七芯比例阀插头)	pc	1
4	M12母头胶芯专用O型圈 Φ9XΦ6X1.5	pc	1
3	M12 铆压式母针 2 3 4 5芯 OD:1.0 T-12-RP	pc	5
2	M12 常规母胶芯 5芯 带倒角	pc	1
1	M12 PG9板前安装插座母头外壳 S-01-PG9	pc	1
No.	Specification	Unit	Q'ty
GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		绘图 DWN	周子翔
X. ±0.50 X.X ±0.30 X.XX ±0.20 X.XXX ±0.15 ANGEL ±3°		确认 CHK	
		核准 APVD	
		单位 UNIT	MM
		版本 REV	A0
		尺寸 SIZE	A4
		页码 SHEET	1 OF 1
		品名 TITLE	M12-S5A-GCBP9-0.3PV-NZGJ
		品号 PART NO	C110304-01406
		型号 DRAWING NO	