

1	2	3	4	5	6
			版本 A0	变更编号 --	变更内容描述 首次发行
					变更日期 2025.07.22
A					A
B					
		面板开孔尺寸			
C	插头技术要求	生产注意事项			C
D	产品电气测试参数要求	1. 本产品采用先铆压后内置灌胶的技术。			D
	高压测试 DC 300V / 0.01S				
	绝缘阻抗 10MΩ MIN				
	导体阻抗 3Ω MAX				
	短断路测试 100% 测试				
客户名称		客户料号		客户确认	业务确认
声明: 请贵司在2个工作日内确认并回传图纸, 过期未回传的, 默认为贵司已确认合格			RoHS		
1	2	3	4	5	6

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	Open 开放
1	White 白	
2	Brown 棕	
3	Green 绿	
4	Yellow 黄	
5	Gray 灰	
6	Pink 粉	
7	Blue 蓝	
8	Red 红	

6	UL1007 24AWG (11/0.16TS) OD:1.4 (具体颜色见接线定义)	pc	8
5	六角螺母M12X1 (18.2-16-2.4 M12X1螺牙座子螺母)	pc	1
4	M12法兰座外壳专用O型圈 Φ12XΦ8X2	pc	1
3	M12 铆压式公针 6 8芯 OD:0.8 T-05-RP	pc	8
2	M12 短体公胶芯 8芯	pc	1
1	M12 板前安装插座公头外壳 锁板螺牙M12X1 S-122	pc	1
No. Specification			Unit Q'ty
GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		绘图 DWN	陈佳盛
X. ±0.50	X.X ±0.30	确认 CHK	
X.XX ±0.20	X.XXX ±0.15	核准 APVD	品名 TITLE
ANGEL ±3°			M12-P8A-GCBM12-0.3PV-NZGJ
		单位 UNIT	MM
		版本 REV	A0
		品号 PART NO	C110304-00566
		尺寸 SIZE	A4
		页码 SHEET	1 OF 1
		型号 DRAWING NO	