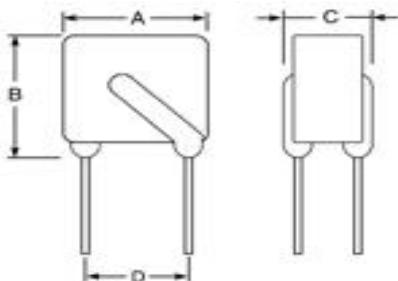




电气性能

最大冲击电流	3.0 A _{RMS}	最大冲击电压	400 V _{RMS}
25°C ±2°C 最大不动作电流	200 mA	25°C ±2°C 最小动作电流	400 mA
起始零功率电阻	3.0~11.0 Ω	动作后 1 小时最大电阻	18Ω

产品尺寸



A: 15mm (最大值)
B: 15mm (最大值)
C: 5.5mm (最大值)
D: 5.1mm (典型值)

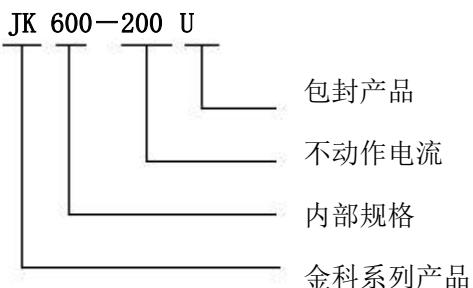
引线材料: 镀锡金属引线, Φ0.60mm

包封材料: 阻燃环氧粉料, 符合 UL94V-0 要求

检测条件及交收标准:

检测项目	测试条件	交收标准
起始零功率电阻	25°C ±2°C, 置于空气中	3.0~11.0 Ω
最大不动作电流	25°C ±2°C, 200mA, 维持60min	不动作
动作时间	25°C ±2°C, 初始电流1A	不大于15S
耐电压能力	3A, 400V, 通电15min	不起明火或燃烧

型号说明:





焊接方法

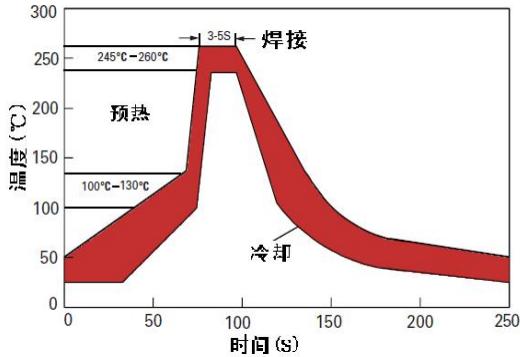
焊接温度: 245°C~260°C

焊接时间: ≤5sec.

焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥6mm。

手工焊接

焊接温度: 280°C~300°C



工作电流随温度变化表 (A) (仅供参考)

型号	工作温度和工作电流折减比例 (°C)									
	-40°C	-20°C	0°C	25°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	85°C
JK600-200U	0.30	0.28	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.12	0.11	0.08

包装和存储

200 片/包。

储存

最高环境温度不得超过 40°C，储存温度高于 40°C 可能导致包装材料变形，推荐用于储存的最大相对湿度为 60%。高温高湿可加速引线镀锡层的氧化和降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化，并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或存在其他有害物质。密封状态可储存 1 年，超期建议返回我司检测。

警告:

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用 PPTC 超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏，电弧和火焰。
- PPTC 用于防止偶然的过电流或过热故障条件，并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致，器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的 PPTC 会产生高于 PPTC 额定电压的电路电压。
- 避免影响 PPTC 设备的热膨胀，如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染 PPTC 材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁 PPTC。

注意:

该规范旨在提出产品应用和技术数据，以帮助用户在生产电路设备选择 PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。金瑞就信息的正确性或完整性做出保证。金瑞唯一的义务是金瑞销售的产品符合标准条件，金瑞不会因销售，转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。金瑞保留更改本规范中包含的任何产品信息的权利，恕不另行通知。