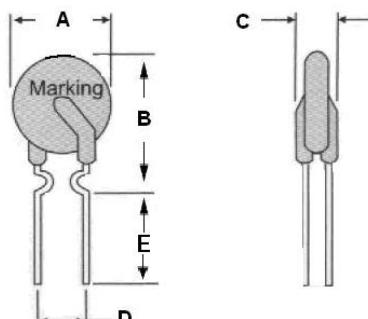




外形及尺寸:



A: 11.7mm. (最大值)
B: 18.4mm. (最大值)
C: 3.0mm. (最大值)
D: 5.1±0.75mm
E: ≥4.6mm

引线材料: 镀锡金属线, Φ0.60 mm.

包封材料: 阻燃环氧粉料, 符合 UL94V-0 要求

电气性能:

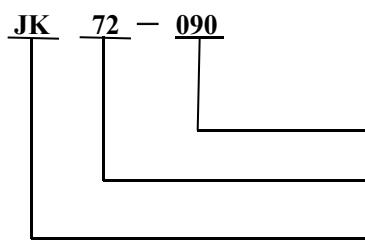
最大过载电流	40 A _{DC}	最大电压	72 V _{DC}
25°C ±2°C最大不动作电流	0.9A	25°C ±2°C最小动作电流	1.8A
起始零功率电阻	0.20-0.33Ω	动作后 1 小时最大电阻	0.49Ω

检测条件及交收标准:

检测项目	测试条件	交收标准
起始零功率电阻	25°C ±2°C, 置于空气中	0.20-0.33Ω
不动作电流	25°C ±2°C, 0.9A, 维持60min	不动作
典型动作时间	25°C ±2°C, 4.5A, 12V	小于5S
动作耐久性	72V, 40A, 24hr	不起明火或燃烧

工作温度: -40°C 到 85°C

型号说明:



维持电流

耐压值

金科系列产品



焊接方法

波峰焊

焊接温度: 245°C~260°C

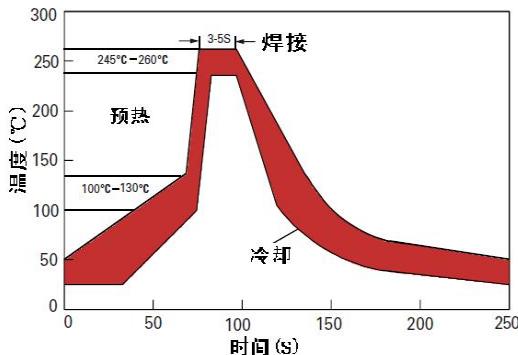
焊接时间: ≤5sec.

手工焊接

焊接温度: 280°C~300°C

S焊接时间: ≤2sec.

焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm



工作电流随温度变化表 (A) (仅供参考)

型号	工作温度和工作电流折减比例 (°C)									
	-40°C	-20°C	0°C	25°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	85°C
JK72-090	1.32	1.22	1.07	0.90	0.81	0.73	0.65	0.56	0.48	0.36

包装和存储

1000 片/包。

储存

最高环境温度不得超过 40°C，储存温度高于 40°C 可能导致包装材料变形，推荐用于储存的最大相对湿度为 60%。高温高湿可加速引线镀锡层的氧化和降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化，并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或存在其他有害物质。密封状态可储存 1 年，超期建议返回我司检测。

警告:

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用 PPTC 超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏，电弧和火焰。
- PPTC 用于防止偶然的过电流或过热故障条件，并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致，器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的 PPTC 会产生高于 PPTC 额定电压的电路电压。
- 避免影响 PPTC 设备的热膨胀，如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染 PPTC 材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁 PPTC。

注意:

该规范旨在提出产品应用和技术数据，以帮助用户在生产电路设备选择 PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。金瑞就信息的正确性或完整性做出保证。金瑞唯一的义务是金瑞销售的产品符合标准条件，金瑞不会因销售，转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。金瑞保留更改本规范中包含的任何产品信息的权利，恕不另行通知。