



承认书 Acknowledgement

版本:A0

深圳市毫欧电子有限公司

编号:Ho20250829-06

客户名称 (Customer)	
产品名称 (Description)	贴片陶瓷电阻
毫欧型号 (Ho Number)	HoRS2512-2W-2R7-5%
产品编码 (Product Code)	HoT00259

制作 (Writer)	谢郁武	(受控章签章)
审核 (Checker)	黄永康	
批准 (Approver)	冷文义	
日期 (Date)	2025-08-29	



国家高新技术企业



REACH



■ 承认书 Acknowledgement

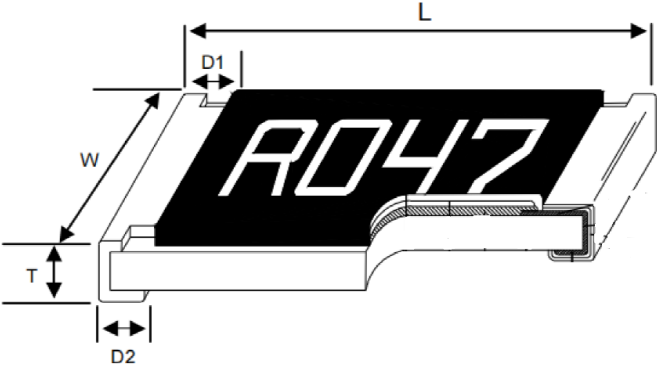
- 1、目的：通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，与客户更好沟通，达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。
- 2、适用范围：本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供样品、产品的特性及检验标准
- 3、订单关联：客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

■ 产品名称Product Name: 贴片陶瓷电阻

■ 标称Nominal: HoRS2512-2W-2R7-5%

Ho	RS	2512	2W	2R7	5%
Ho 毫欧电子	产品系列	封装	功率	阻值	精度

■ 产品尺寸 Product Size

项 目	参 数				
尺寸(mm)	L	W	T	D1	D2
	6.35±0.10	3.1±0.15	0.55±0.10	0.6±0.25	0.5±0.20
产品编码： HoT00259 深圳市毫欧电子有限公司 受控文件					
客户确认	确认签名：		签名时间：		
备注					

■ 客户确认 Customer Approval

客户负责人签字确认		客户受控章确认
物料规格型号		
负责人签字		
确认时间		

■ 产品特点 Features:

陶瓷芯片，封体工艺，两端焊盘电镀，焊接性能良好

高可靠性，高过载能力，产品精度高。

使用温度范围较宽无感型设计

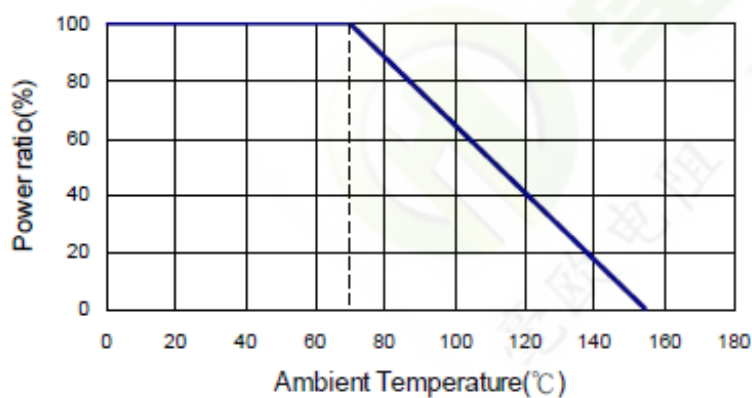
符合 ROHS 要求和无卤要求

■ 电气参数 Electrical parameter

阻值范围 Resistance range	2R 7
额定功率 Rated power	2W
准确度等级 AccuracyClass	5%
电阻温度系数 T.C.R (ppm / °C)	± 800
工作温度范围 Operating Temperature Range	-55℃~+155℃

■ 功率下降曲线 Power drop curve

操作温度范围 - 55~+155℃，电阻温度达到 70 °C时降功率示意图



■ 额定电流计算公式 The rated current is calculated by the following Formu

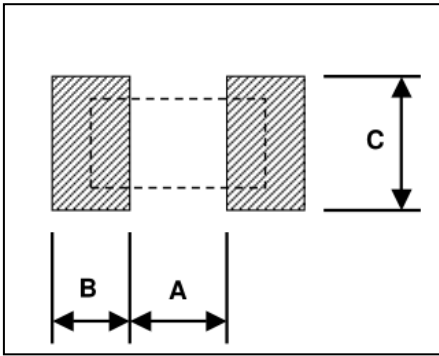
$$I = \sqrt{P/R}$$

I :Rated Current (A)

P:Rated Power (W)

R:Resistance Value (Ω)

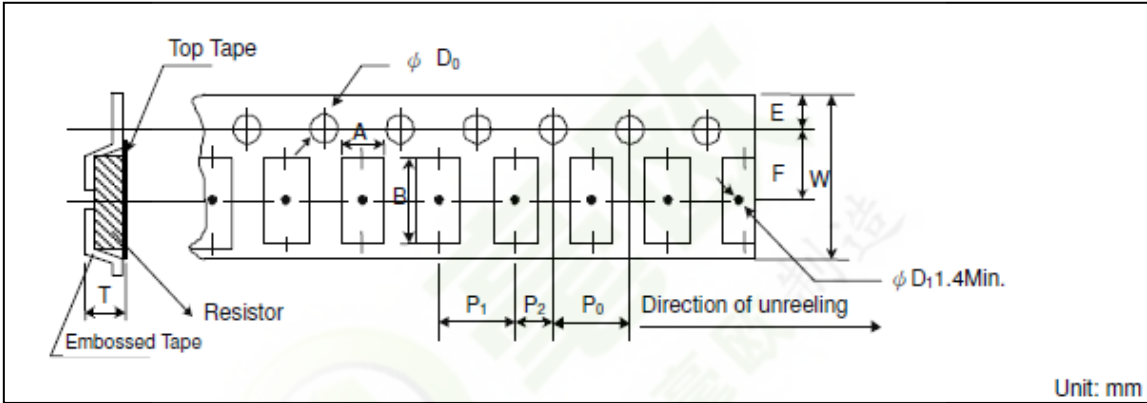
■ 建议焊盘尺寸 Recommended Solder Pad Dimension



单位: mm

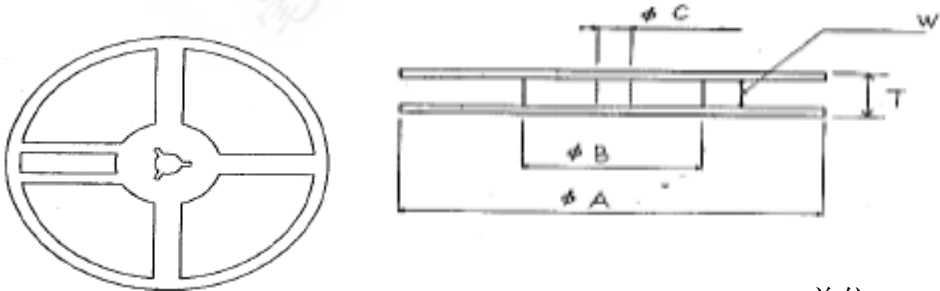
产品阻值	A	B	C
2R7	3.8	1.6	3.5

■ 载带尺寸 Ribbon size



Type	A	B	W	F	E	P1	P2	P0	D0	T
HoRS2512	3.50±0.10	6.7±0.10	12.0±0.30	5.5±0.05	1.75±0.10	4.0±0.1	2±0.05	4±0.1	Φ1.50+ 0.1/-0	1.2+0

■ 卷轴规格 Reel Specification



单位: mm

ΦA	ΦB	ΦC	W	T
250±1.0	62±0.5	13.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5

■ 包装方式 Packing

盘装: 每盘/4000pcs

■ 可靠性测试 Reliability Tests

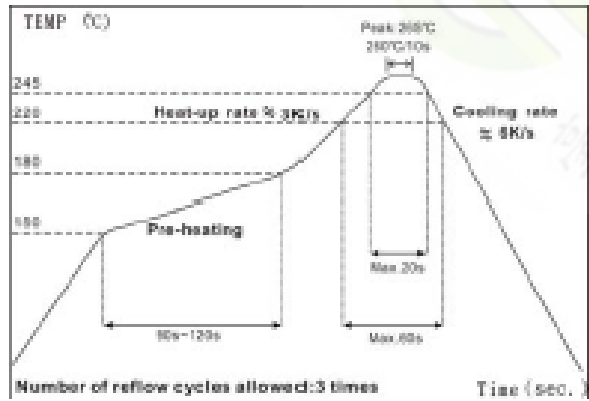
Item	Requirement		Test Method
	Tol. ≤ 0.05%	Tol. > 0.05%	
Temperature Coefficient of Resistance (T.C.R.)	As Spec.		MIL-STD-202 Method 304 +25/-55/+25/+125/+25°C
Short Time Overload	ΔR±0.05%	ΔR±0.2%	JIS-C-5201-1 4.13 RCWV*2.5 or Max. overload voltage whichever is lower for 5 seconds
	ΔR±0.2% for high power rating		
Insulation Resistance	>9999 MΩ		MIL-STD-202 Method 302 Apply 100V _{DC} for 1 minute
Endurance	ΔR±0.05%	ΔR±0.2%	MIL-STD-202 Method 108A 70±2°C, RCWV for 1000 hrs with 1.5 hrs "ON" and 0.5 hrs "OFF"
	>7kΩ ΔR±0.5%		
	ΔR±0.5% for high power rating		
Damp Heat with Load	ΔR±0.05%	ΔR±0.3%	MIL-STD-202 Method 103B 40±2°C, 90~95% R.H. RCWV for 1000 hrs with 1.5 hrs "ON" and 0.5 hrs "OFF"
	ΔR±0.5% for high power rating		
Bending Strength	ΔR±0.05%	ΔR±0.1%	JIS-C-5201-1 4.33 Bending amplitude 3 mm for 10 seconds
Solderability	95% min. coverage		MIL-STD-202 Method 208H 245±5°C for 3 seconds
Resistance to Soldering Heat	ΔR±0.05%	ΔR±0.1%	MIL-STD-202 Method 210E 260±5°C for 10 seconds
Dielectric Withstand Voltage	By Type		MIL-STD-202 Method 301 Max. overload voltage for 1 minute
Thermal Shock	ΔR±0.05%	ΔR±0.2%	MIL-STD-202 Method 107G -55°C ~150°C, 100 cycles
Low Temperature Operation	ΔR±0.05%	ΔR±0.2%	JIS-C-5201-1 4.36 1 hour, -65°C, followed by 45 minutes of RCWV
	ΔR±0.5% for high power rating		
High Temperature Exposure	ΔR±0.5%		MIL-STD-202 Method 108 at +155°C for 1000 hrs

(Rated continuous working voltage)= $\sqrt{P \cdot R}$ or Max. Operating voltage whichever is lower ■

Storage Temperature: 15~28°C; Humidity < 80%RH

- (1) 最高温度260° C下进行回流焊接的时间：10s
- (2) 最高温度点260° C下波峰焊接的时间：10s
- (3) 最高温度410°C下烙铁的时间：5s

回流焊曲线图



波峰焊曲线图

