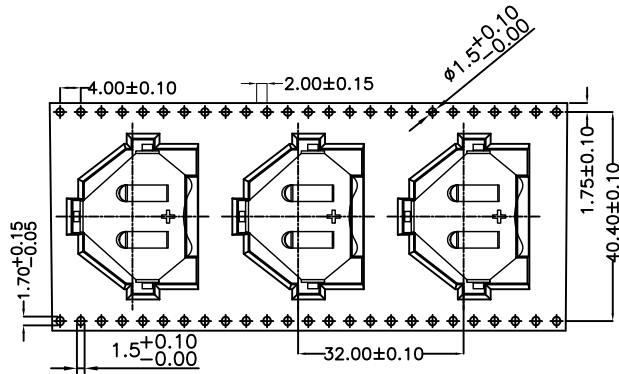
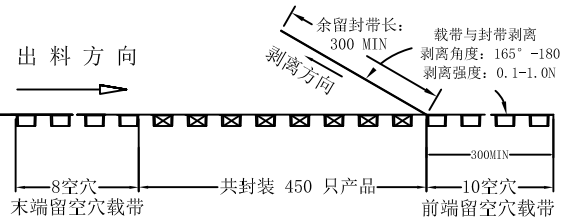
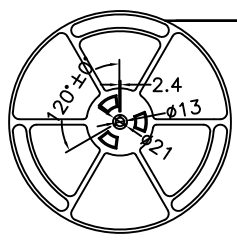
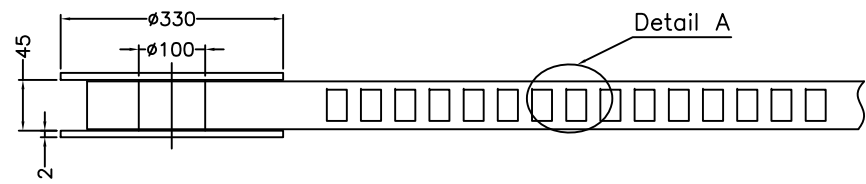
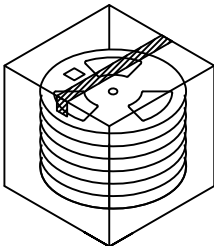
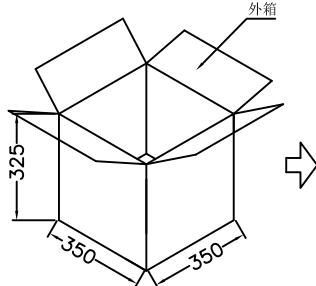
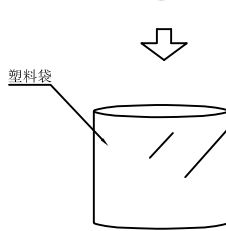
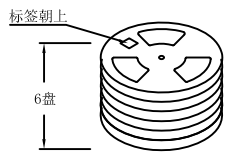
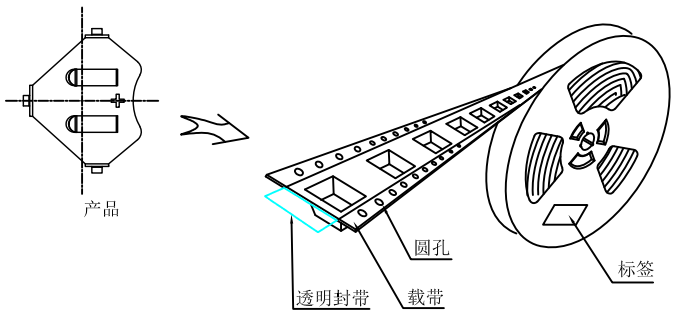


Detail A

技术要求：
1. 圆孔十个孔距累积允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$
2. 带长250mm内容许弯曲度1mm
3. 材料厚度以在载带边缘测量为准
4. 所有尺寸定义依循EIA-481-C系准则定义之
5. 材料：黑色PS T=0.35mm
6. 所有卷轮为灰蓝挖空旋转塑胶卷轮
7. 整模成型长度：14.976M，
8. 非指明公差范围为： $\pm 0.1\text{mm}$ ；超过250mm不计算累积误差
9. 型腔外形凡未标明处倒角R为0.2-0.3；拔模斜度未标注的为 3° 以下

包装信息：
1、每卷盘装产品 450 只，卷盘外侧贴相关标签；
2、每 6 卷盘放在一个塑料袋中；
3、每外箱装6盘，产品总数：2700 只；
4、外箱上下用胶纸封成“工”字；
5、净重：2.5 KG，毛重：5.8 KG。

工程
2021-11-18
H. WANG

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		MYOUNG 美阳 www.meiyangdz.com			
DECIMALS:	ANGLES:	DSND	WangHeng	DATE	2021-11-18
X : ± 0.001	X : ± 0.001	CHKD	ZhouRuicai	DATE	2021-11-18
X.X : ± 0.001	X.X : ± 0.001	APVD	XueShunrong	DATE	2021-11-18
X.XX : ± 0.001	X.XX : ± 0.001	WEIGHT:	SCALE:	VIEW:	⊙ ⊞
X.XXX : ± 0.001	X.XXX : ± 0.001	SHEET 1 OF 1	UNIT: mm	REV.: A/0	OBJECT: MY
				TITLE:	
				PART NO.:	
				DRAW NO.:MY-BD-0016	