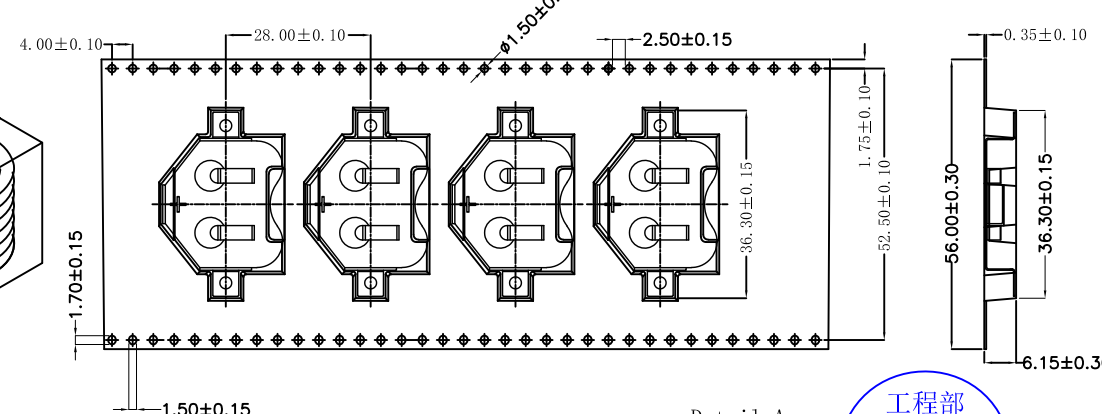
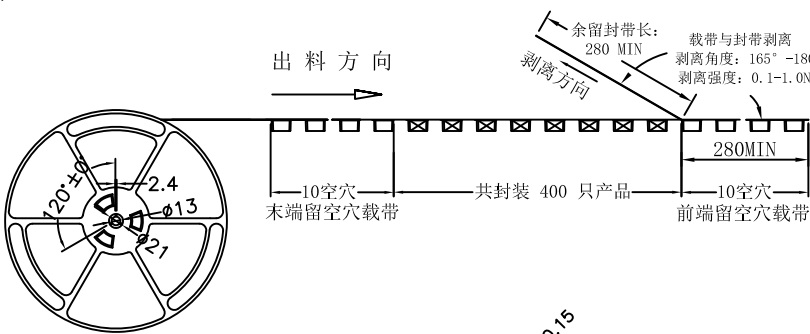
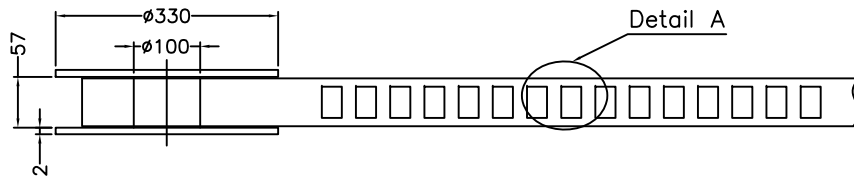
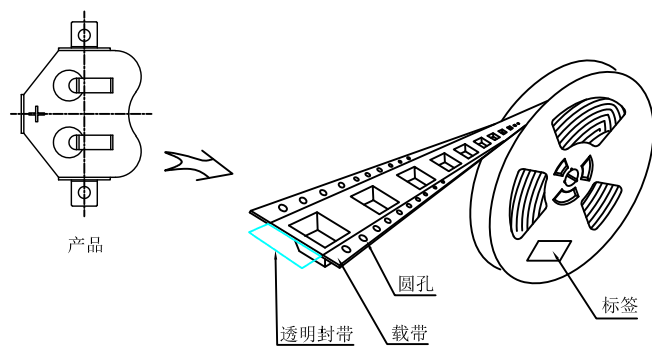




技术要求:

- 圆孔十个孔距距离累计允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$
- 带长250mm内容许弯曲度1mm
- 材料厚度以在载带边缘测量为准
- 所有尺寸定义依循EIA-481-C系准则定义之
- 材料: 黑色PS T=0.35mm
- 所有卷轮为灰蓝挖空旋转塑胶卷轮
- 整模成型长度: 11.76M,
- 非指明公差范围为: $\pm 0.1\text{mm}$; 超过250mm不计算累计误差
- 型腔外形未标明处倒角R为0.2~0.3; 拔模斜度未标注的为 3° 以下

包装信息:

- 每卷盘装产品 400 只, 卷盘外侧贴相关标签;
- 每 5 卷盘放在一个塑料袋中;
- 每外箱装5盘, 产品总数: 2000 只;
- 外箱上下用胶纸封成“工”字;
- 电池扣包材CR2450-W SMT 卷装(MY-2450-W-01-R)。

工程部
2021-11-18
H. WANG

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		MYOUNG 美阳 www.meiyangdz.com			
DECIMALS:	ANGLES:	DSND	WangHeng	DATE	2021-11-18
X : $\pm$ ***	X : $\pm$ ***	CHKD	ZhouRuicai	DATE	2021-11-18
X.X : $\pm$ ***	X.X : $\pm$ ***	APVD	XueShun Yong	DATE	2021-11-18
X.XX : $\pm$ ***	X.XX : $\pm$ ***	WEIGHT:	SCALE:	VIEW:	PART NO.:
X.XXX : $\pm$ ***	X.XXX : $\pm$ ***	SHEET 2 OF 2	UNIT: mm	REV.: A/0	MY-2450-01-R
				OBJECT: MY	DRAW NO.: MY-BD-0019