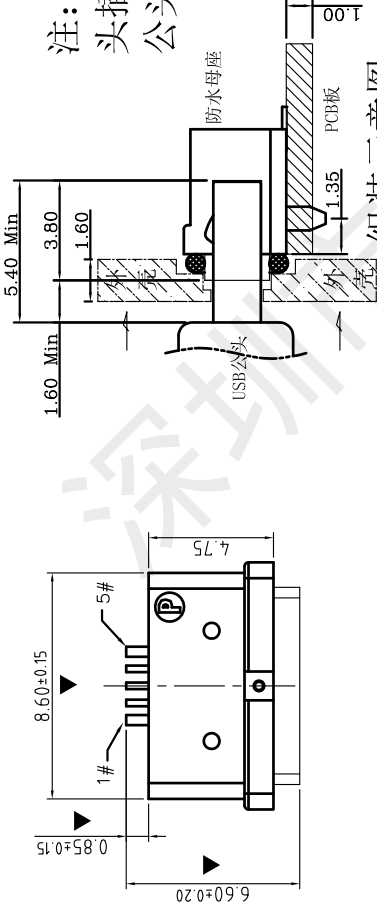
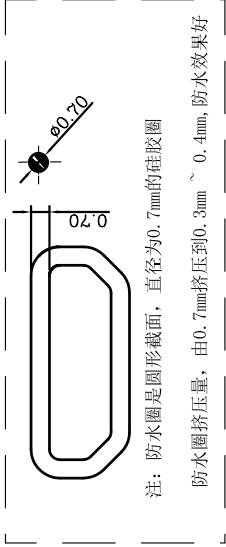
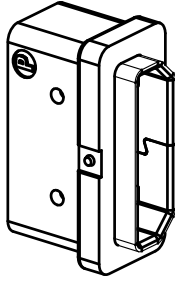
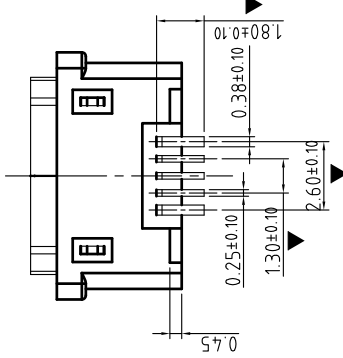
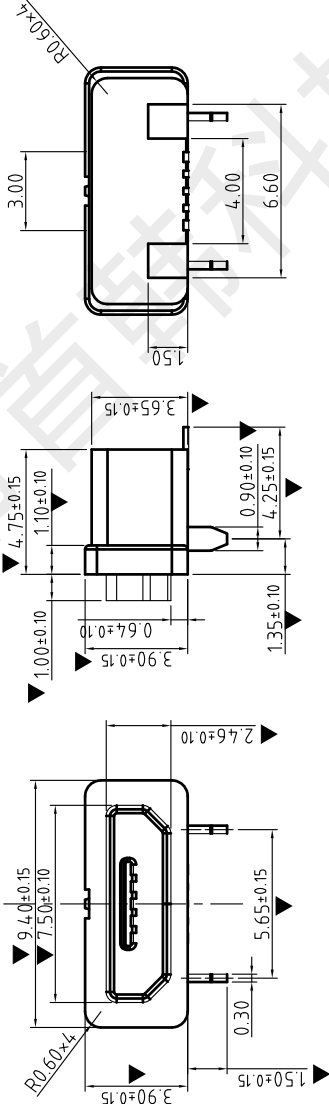


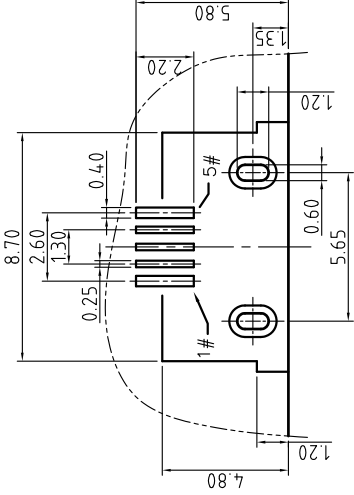
注：设计时，请注意公头插入时的距离，防止公头插不到底。



组装示意图




- SPECIFICATIONS:
- ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
 - RATING: 2A(PIN1&5)0.5A(PIN2&3&4);
 - CONTACT RESISTANCE: 30 mΩ MAX.(INITIAL);
 - DIELECTRIC WITHSTANDING: 500V AC MIN.;
 - INSULATION RESISTANCE: 1000MΩ MIN.;
 - DURABILITY: 5,000 CYCLES MIN.;
 - INSERTION FORCE: 3.5Kgf (35N) Max.;
 - EXTRACTION FORCE: 0.8Kgf (8N) Min.;
 - WATER PROOFNESS:THIS PRODUCT IS BASED ON IPX6.
 - PLUG INTERFACE DIMENSIONS CONFORM TO USB2.0 SPEC.
 - PACKAGING: TAPE & REEL.



P.C.B LAYOUT

3	Shell	1	SUS304R-1/2H Ni PlatingT=0.30mm	
2	Contact	5	Phosphor bronze C5191R-EH Au/Ni Plating T=0.20mm	
1	Housing	1	PA9T&LCP (G.F30%)	
ITEM	PART NAME	Q' TY	FINISH	NOTE

X. ±0.50 X.° ± 2°			UNITS mm	PART NO. USB-1101PX6-01 093	TITLE: MICRO	
.X ±0.30 .X° ± 1°						
.XX ±0.20 .XX° ± 0.5°						
.XXX ± 0.05						
				APPD: 罗孝金 2020. 6. 16	DWG NO. :	
				CHKD: 钟德华 2020. 6. 16	USB-1101PX6-01	
				DR: 李春风 2020. 6. 16		
						
				SCALE	SHEET	REV.
				1/1	1/1	A1
				7		



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB


规格型号 Part No:

USB-1101IPX6-01 093

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ "

1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 2Ampere

2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.5kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.8kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

