

产品承认书

客户名称: _____

产品名称: 封体合金电阻

产品规格: HoYLR1206-1W-30mR-1%

产品编码: HoT01201

文件制作: 2025-08-19

本公司核准签章		
制作	审核	批准
谢郁武	黄永康	冷文义

深圳市毫欧电子有限公司
公司印章
工程专用章

客户确认签章			
承认	审核	批准	承认印章

■ 目的

通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，更好的与客户沟通，与客户达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。

■ 适用范围

本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供的样品，适用于产品的特性及产品的检验标准。

■ 订单关联

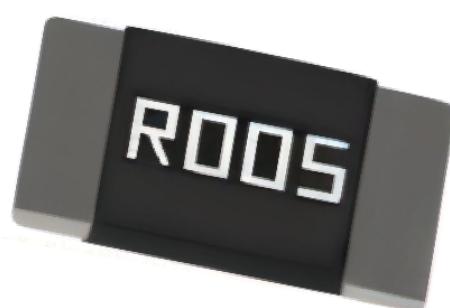
客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

■ 产品特点

1. 合金芯片
2. 封体工艺
3. 焊接性能良好
4. 高可靠性，高过载能力，产品精度高
5. 使用温度范围较宽无感型设计
6. 符合ROHS要求和无卤要求

■ 产品应用范围

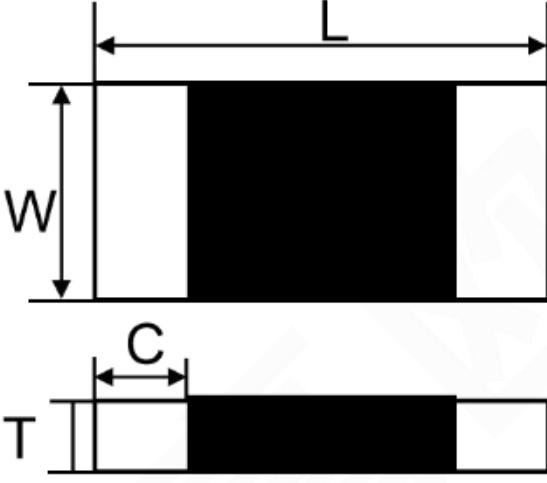
1. 电源模块
2. 工业仪器设备
3. 自动化控制系统
4. 变频驱动
5. 伺服驱动系统

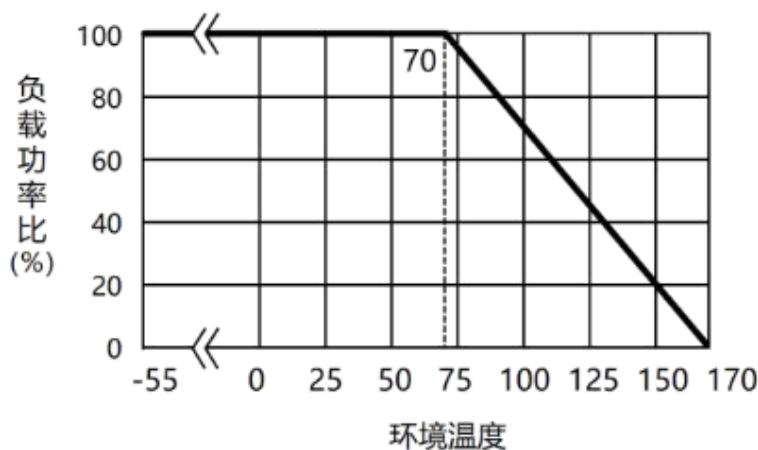


REACH



选型示例：HoYLR1206-1W-30mR-1%	封体合金电阻												
<u>Ho</u> <u>Y L R</u> <u>1206</u> <u>1W</u> <u>30mR</u> <u>1%</u> ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 2px;">制造商</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">产品系列</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">封装</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">功率</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">阻值</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">精度</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Ho毫欧电子</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">YLR</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">1206</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">1W</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">30mR</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">1%</td></tr> </tbody> </table>	制造商	产品系列	封装	功率	阻值	精度	Ho毫欧电子	YLR	1206	1W	30mR	1%	
制造商	产品系列	封装	功率	阻值	精度								
Ho毫欧电子	YLR	1206	1W	30mR	1%								

产品尺寸	
项目	参数
尺寸(mm)	L (3.2±0.2) W (1.6±0.2) C (0.5±0.2) T (0.7±0.2)
产品编码： HoT01201	
深圳市毫欧电子有限公司 受控文件	
额定功率	1W
最大额定电流	5.77A
温漂	50ppm
阻值	30mΩ
工作温度范围	-55°C~+170°C
客户确认	客户签名： <input type="text"/> 签名时间： <input type="text"/>
备注	

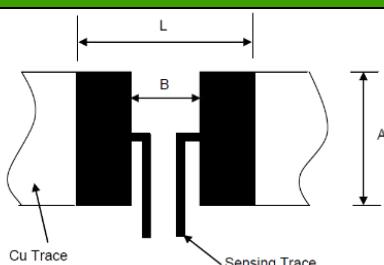
功率曲线


操作温度范围-55~+170°C电阻温度达到70°C时降功率示意图

额定电流计算公式

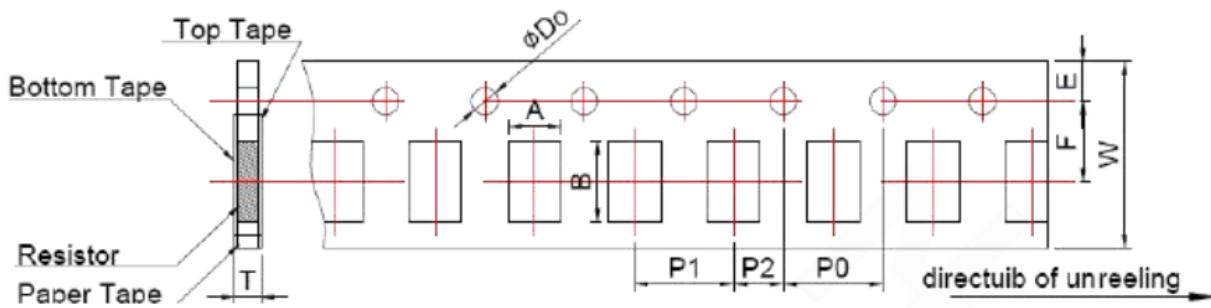
$$I = \sqrt{P/R}$$

I	P	R
额定电流(A)	额定功率(W)	电阻值(Ω)

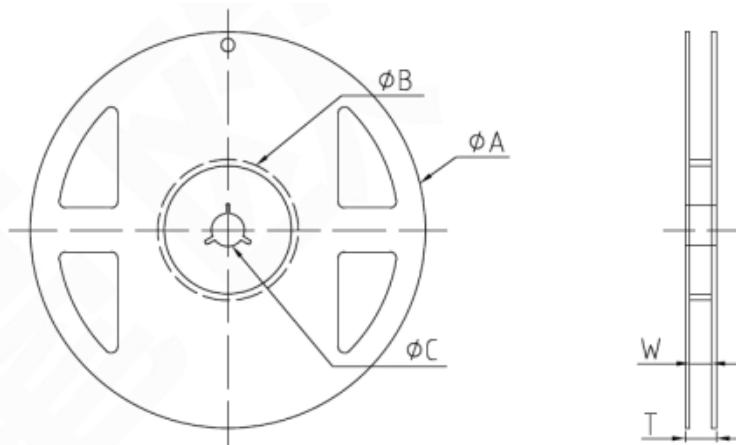
建议焊盘尺寸 (单位: mm)


阻值	A	L	B
30mR	1.8	4.7	1.8

可靠性测试			
测试项目	标准	测试条件	测试限值
电阻温度系数	IEC60115-1-4.8 JIS-C5201-4.8	+25°C~+125°C	Refer4.0
负载寿命	IEC60115-1-4.25.1 JIS-C5201-4.25.1	额定功率下1000小时, 70°C, “开”1.5小时“关”0.5小时	<±1%
短时间过载	IEC60115-1-4.13 JIS-C5201-4.13	5倍额定功率, 5秒	<±1%
无负载湿度	IEC60115-1-4.24.2.1a) JIS-C5201-4.24.2.1a)	85°C, 85%相对湿度, 1000小时, 加载10%额定功率	<±1%
温度循环	IEC60115-1-4.19 JIS-C5201-4.19	-55°C~+170°C, 1000次循环, 每个极端条件15分钟	<±1%
耐焊接热	IEC60115-1-4.18 JIS-C5201-4.18	260±5°C, 10±1秒	<±0.5%
可焊性	IEC60115-1-4.17 JIS-C5201-4.17	245±5°C, 2±0.5秒	电极表面至少95%的面积应覆盖新焊料
高温暴露	IEC60115-1-4.23.2 JIS-C5201-4.23.2	170°C, 1000小时	<±1%
低温储存	IEC60115-1-4.23.4 JIS-C5201-4.23.4	-55°C, 1000小时	<±1%
基板弯曲	IEC60115-1-4.33 JIS-C5201-4.33	弯曲宽度2毫米	<±0.5%
绝缘阻抗	IEC60115-1-4.6 JIS-C5201-4.6	100伏直流1分钟	>100MΩ

载带尺寸


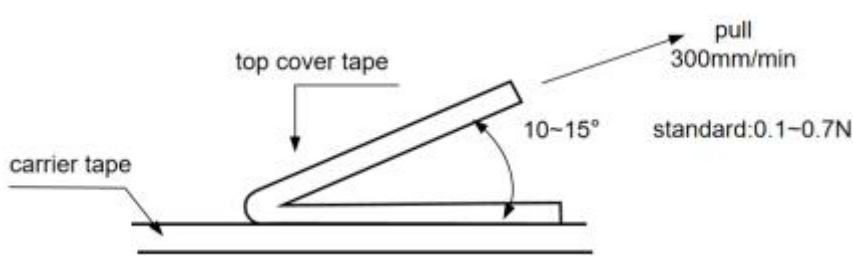
A	B	W	F	E	P0	P1	P2	ΦD0	T
2.0±0.2	3.6±0.2	8±0.2	3.5±0.05	1.75±0.1	4.0±0.1	2±0.05	4±0.05	Φ1.55+0.1	1.05±0.15

卷轴规格


ΦA	ΦB	ΦC	W	T	编带盘装
180±3	60±1	13±1	9±1	11.4±2	5000PCS/盘

上带的剥离强度

剥离速度:300毫米/分钟; 剥离力在0.1N至0.7N之间



■ 产品包装及使用说明:

1、产品包装

编带盘装：5000PCS/盘；

2、产品使用说明

- ① 产品使用过程中，注意表面防护、防止产品表面出现碰伤、划伤等缺陷。
- ② 取放产品时，勿用尖锐的工具取放，避免产品表面划伤造成阻值偏移失效。
- ③ 产品安装使用时，避免产品受到机械应力的影响。
- ④ 产品的长期使用功率应小于或者等于额定功率，避免长期使用过载引起的阻值漂移。
- ⑤ 当在高温或散热不佳条件下使用产品时，应参考降功耗曲线进行降额应用。
- ⑥ 产品未使用前，需避免将产品从编带中取出，避免出现产品氧化导致焊接不良等风险。

3、产品存储说明

- ① 产品储存环境温度为5~35°C，湿度 < 65%RH，且湿度应尽量保持在低水平。
- ② 产品需存放在干净干燥、无有害气体的环境下。
- ③ 产品未使用前，需避免将产品从包装中取出。
- ④ 在上述储存条件下，产品可保持1年。
- ⑤ 1年以上产品，检查表面有无氧化，需进行焊接测试。