

传应物联锂锰扣式电池

产品技术规格书

型号: CR2032

编制/日期	审核/日期	批准/日期
2024-10-15	/	2024-10-15
邓灵	/	谢庆富

地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

修订记录

地址：福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel):+86-0599-8733999 传真(Fax):+86-0599-8735117 邮编(Postcode):353000

目录

1. 适用范围	4
2. 产品规格参数表.....	4
3. 标准测试条件.....	4
4. 检测仪器和方法.....	5
5. 电性能测试	5
6. 安全性能测试.....	5
7. 运输和存储	6
8. 质保期	7
9. 修订	7
10. 其他	7
附录 I.....	10
附录 II.....	11

地址：福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel) :+86-0599-8733999 传真(Fax) :+86-0599-8735117 邮编(Postcode) :353000

1. 适用范围

本规格书适用于南孚集团生产和监制的CR2032一次锂锰扣式电池。

2. 产品规格参数表

项目	单位	技术指标	检测条件/要求
外形尺寸	mm	直径: 20.00 (-0.30)	用精度不小于 0.02 mm 的游标卡尺测试
		高度: 3.20 (-0.30)	
公称电压	V	3.0	
开路电压	V	3.05~3.40	无负载
公称容量	mAh	240 (放电曲线见附录 I)	15kΩ 负载连续放电, 截至 2.0V (20±2°C)
标准放电电流	mA	0.2	
10mA 脉冲放电	mAh	210 (放电曲线见附录 I)	5s/55s, 20°C 脉冲至 1.8V (20±2°C)
储存温度	°C	20±5	环境湿度 55%±20%
工作温度	°C	-30~85	参见注 3
标准重量	g	≈3.1	裸电池
自放电率	年	≤2%	温度 20±5°C, 相对湿度 55%±20%RH 的条件下储存

注 1. 本产品之电化学体系、尺寸、安全等要求执行以下标准:

- 1) GB/T8897. 1-2021, 《原电池 第 1 部分: 总则》。
- 2) GB/T8897. 2-2021, 《原电池 第 2 部分: 外形尺寸与电性能要求》。
- 3) GB8897. 4-2008, 《原电池 第 4 部分: 锂电池的安全要求》。
- 4) IEC 60086-2: 2015 Primary batteries Part 2: Physical and electrical specifications
2. 电池外观应无变形、无凹痕、无污点、无漏液、密封部件无拱形或毛边, 电池接线端应无覆盖物或异物, 以免影响实际使用或电池性能。
3. 如需在低温 (≤-20°C) 或高温 (≥70°C) 等极端环境长时间使用时, 请先咨询南孚集团。

3. 标准测试条件

除另有规定外, 一般在温度 20°C±2°C, 相对湿度 60%±15%的环境下进行测试。测试电池为新电池, 即出厂不超过三个月的电池。

地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

4. 检测仪器和方法

- 1) 电压测量: 采用电压表, 使用区间为 0V 到 20V, 电压表的精确度为±1mV, 或者用更精确的输入阻抗超过 $10M\Omega$ 的万用表测试。
- 2) 电池内阻: 采用内阻测试仪测试, 公差不超过 0.5%, 交流信号源 1KHz。
- 3) 外形尺寸: 测量应采用卡尺 (其量程为 0 到 150 mm、精度 5/100mm), 或更加精确的量具。
- 4) 电池外观: 采用目视检查。
- 5) 耐漏性能外观检查: 检查耐漏性能需在无遮盖的情况下, 距 40 瓦日光灯 1 米, 置与离眼睛 30 厘米处观察电池, 要求表面光洁、无污浊。

5. 电性能测试

项目	单位	技术指标	测试条件/要求
电池内阻 (AC, 1KHZ)	Ω	<15	新电
15K Ω 标准放电	h	≥ 1200 见附录 I	新电
	h	≥ 1175	60±2°C 储存 20 天 (等效常温存放 1 年)

6. 安全性能测试

序号	项目名称	测试方法	要求
1	高空模拟	测试电池在压力为 11.6KPa 或更低, 温度为 20°C ±2°C 的环境下至少放置 6h。	无质量损失、不泄露、不泄放、不短路、不破裂、不爆炸, 不着火
2	热冲击	被检测电池在温度为 72±2°C 的环境下至少放置 6h, 然后在-40±2°C 的环境下至少放置 6h, 不同温度的转换时间应不超过 30min, 每个电池进行 10 个循环后, 在环境温度下至少放置 24h, 检测电池前后重量损失及漏液安全情况。	同上

地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

3	振动	以能如实传递振动但不致电池变形的方式将被检电池牢牢的固定在振动设备的振动平台上, 对被检电池进行正弦波振动。在三个相互垂直固定方位上每个方位各进行 12 次循环, 每个方位循环时间共计 3h。其中的一个方位应垂直于电池的极端面。用做过热冲击检验的电池做该项检验。	同上
4	冲击	用能支撑被检电池所有固定面的刚性支座将被测电池固定在检测设备上。每只被检电池在三个相互垂直固定方位上每个方位各经受 3 次冲击, 共计 18 次。冲击参数由电池制造商提供。	同上
5	外部短路	电池在 55±2℃ 的环境下达到温度平衡后, 在相同温度下经受外部电路总阻值小于 0.1 Ω 的短路, 短路继续至外壳温度回落至 55±2℃ 后, 再持续 1h 以上。电池还需要继续被观察 6h 后, 测试结束。	不过热、不破裂、不爆炸、不着火
6	重物冲击	将直径为 1.58mm 的金属棒横置并跨过电池正(负)极面表面中心, 采用质量为 9.1kg 的重物从 61±2.5cm 的高处自由落体状态撞击放有金属棒的电池表面, 测试 1 次, 并观察电池 6h。	不过热、不爆炸、不着火
7	挤压	通过台钳或具有圆形活塞的液压油缸施加压力, 使受检的单体电池或电池单元在两个平面之间被挤压, 从最初的接触点开始, 以约 1.5cm/s 的速度持续进行挤压, 直至挤压压力达到大约 13kN 立即释压。	不过热、不爆炸、不着火
8	强制放电	在环境温度下, 将已放电电池连接在 12V 直流电源上, 调节电阻, 以规定的最大持续放电电流做为初始电流。强制放电结束后, 观察受检电池 7d。	不爆炸、不着火
9*	非正常充电	每个电池反向接于一直流电源上, 以规定的电流 I 做为非正常充电电流对电池进行充电。	不爆炸、不着火
10	自由跌落	将检验电池从 1m 的高度跌落在混凝土表面上, 正负极面跌落 2 次, 侧边方向跌落 4 次, 合计 6 次, 然后将电池放置至少 1h 后外观检查。	不泄放、不爆炸、不着火
11	热滥用	将检验电池置于烘箱内, 以 5℃/min 的速度升温至 130±2℃ 并在此温度下保持 10min。	不过热、不爆炸、不着火
12**	耐漏液	被检测电池在 45±2℃ & 75%RH 条件下储存 30 天, 取出后放在 20±2℃ & 60±15%RH 环境下至少 24h, 然后外观检查。	无漏液、无绿霉、无生锈

* CR2032 电池所允许的最大充电电流为 10mA, 非正常充电测试建议以此为标准。

**耐漏液测试为产品密封性测试, 须与前面 11 项目标准安全测试项目分开。

7. 运输和存储

地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

7.1 电池运输规范

- 1) 采用合适的包装（包装方式见附录 II），避免电池在运输、装卸和堆放过程受到强烈的冲击和震动。
- 2) 采取合适的堆放高度（一般纸质包装不超过 1.5m，木箱不超过 3m）。
- 3) 运输过程中电池摆放位置不可离车船发动机太近。
- 4) 高温季节不可将电池长时间滞留在金属棚车或密闭容器中。

7.2 电池存储规范

- 1) 电池应存储在通风良好、阴凉干燥处。存放环境在 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ， $60\% \pm 15\%$ RH 之间为宜。
- 2) 避免电池存储在阳光直射、附近有热源（如散热器、发动机、锅炉等）的环境中。
- 3) 将不用的电池放在原包装内，远离易引起短路的金属物体。如果包装已经拆掉，不要把电池堆放在一起，以免电池短路。

8. 质保期

在上述 7.2 规定的条件下存储，电池的有效期承诺是 1 年。电池的开路电压与新电一致，电池容量符合第 2 节规定的自放电率标准下的剩余容量。

9. 修订

产品升级所带来的改动将体现在新版规格书里，改版另行通知。

10. 其他

10.1 电池中的六种限用物质

地址：福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

铅、汞、镉、六价铬, 多溴联苯(PBB), 多溴二苯醚(PBDE)的含量符合当前最新版本 RoHS 电池指令要求。

10. 2 质量标准

与《产品技术规格书》一致, 规格书未描述内容, 不低于国家标准。

10. 3 检查单位

一粒电池将被视为一个检查单位。

10. 4 抽样计划

检查项目	参照标准	抽样标准	检查水平	AQL
外形尺寸	GB/T8897. 2-2021	GB/T2828. 1-2012	II	AQL=1. 0
开路电压	GB/T8897. 2-2021	GB/T2828. 1-2012	I	AQL=0. 65
电池外观	GB/T8897. 2-2021	GB/T2828. 1-2012	II	AQL=1. 0

10. 5 安全使用

该电池由锂、有机溶剂、及其它易燃材料组成。请妥善使用以避免电池可能导致的变形、漏液(意外渗漏的液体)、过热、爆炸、火灾、造成人身伤害或损坏设备的状况发生。请严格遵守以下要求来避免事故的发生。

- 1) 禁止吞食电池, 并将电池放到远离儿童的地方, 以免误食。
- 2) 禁止对电池进行充电。
- 3) 禁止加热或者焚烧电池。
- 4) 禁止拆解电池。
- 5) 禁止将电池短接。
- 6) 禁止安装电池时将电池的正极和负极端子反接。

地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

7) 禁止对电池进行直接焊接, 如需焊接, 请向南孚集团咨询具体技术要求。

8) 禁止混用不同类型的电池和新旧电池。

9) 禁止触摸漏液电池, 如不慎接触电池液体, 请立即清洗并及时就医。

10) 禁止让电池接近易燃液体。

11) 禁止让电池重叠和交叉堆放 (如下图)。



12) 处理电池在不同的国家或地区有不同的规定, 请遵守这些规定。建议在处理电池前, 用绝缘胶带覆盖电池 (+) 和 (-) 端。

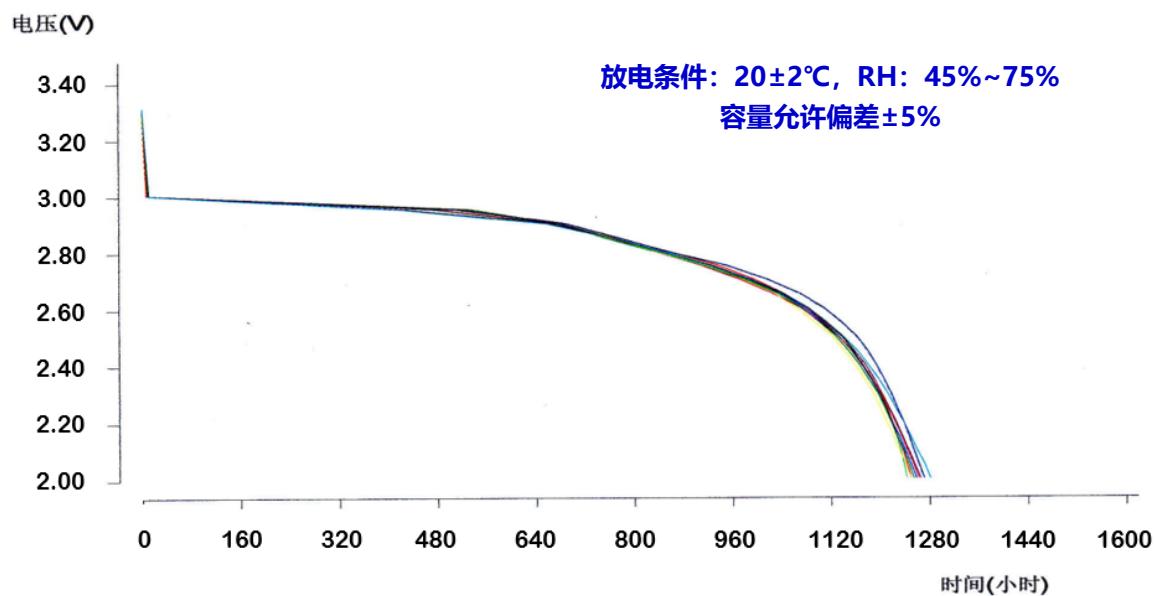
地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

附录 I

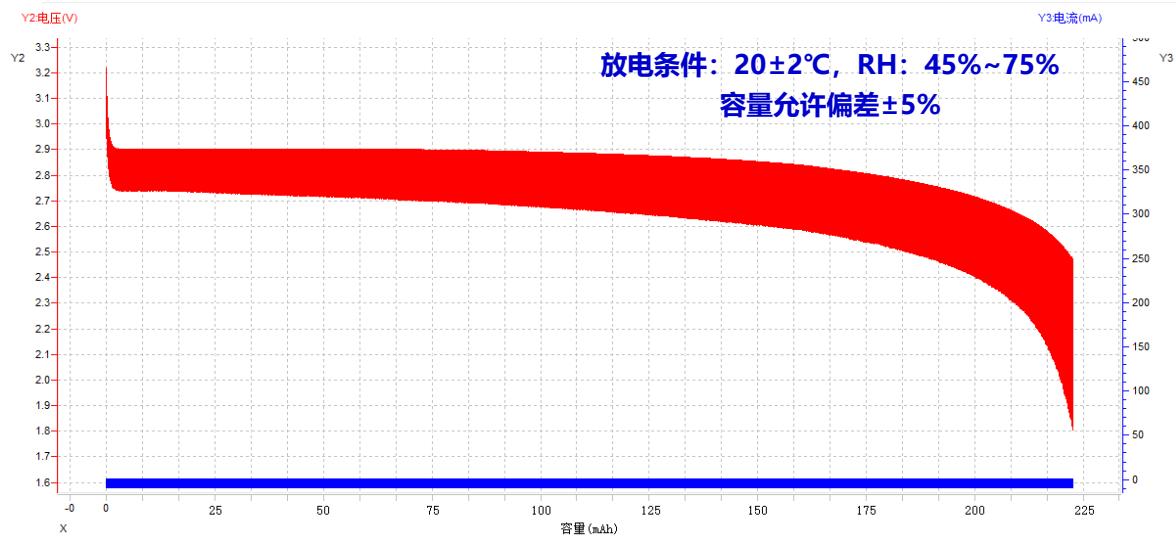
CR2032 电池放电曲线图-15K 恒阻放电（典型值）



放电曲线图

备注: 15K Ω 连续放电, 24h/d, 截至 2.0 V;

CR2032 电池放电曲线图-10mA 脉冲放电（典型值）



放电曲线图

备注: 电流 10mA, 放电 5s, 暂停 55s, 截至 1.8V;

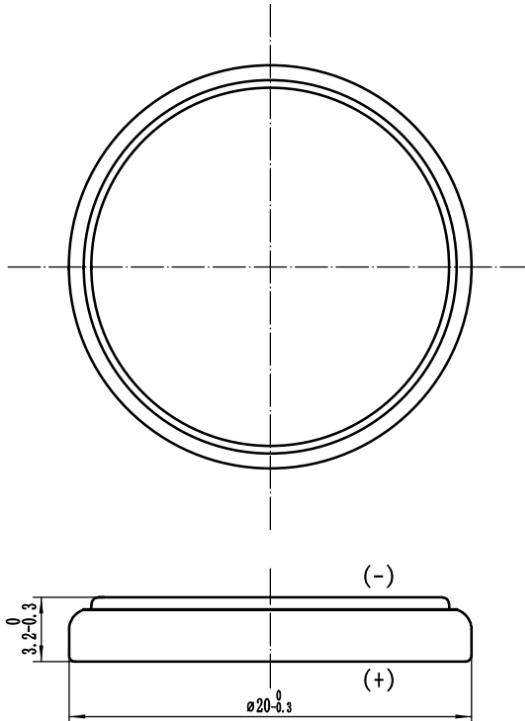
地址: 福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel): +86-0599-8733999 传真(Fax): +86-0599-8735117 邮编(Postcode): 353000

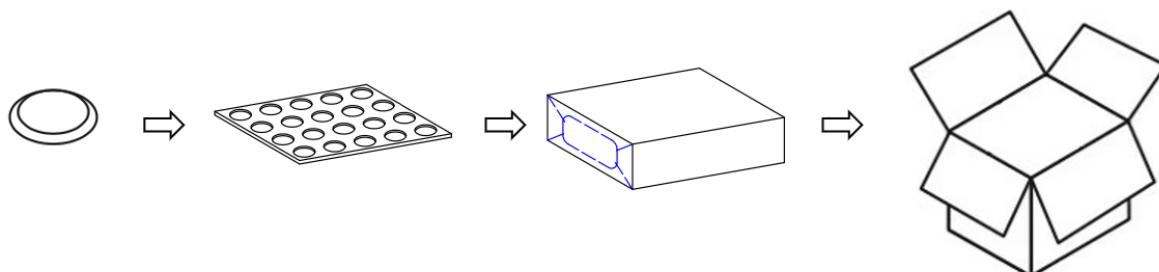
附录 II

产品尺寸外形以及包装规格



备注：单位 mm

产品型号	装箱数量(只)	外箱尺寸(mm)	重量(kg)
CR2032	3200	315×315×190	11.4



CR2032

20 只/盘

10 盒/包*16

3200 只/箱

备注：包装数量以实际数量为准；包装方式如上，如有调整，以交货时双方议定为准。

地址：福建省南平市延平区工业路 109 号

Add: No. 109 Industrial Road YanPing District NanPing FuJian

电话(Tel) : +86-0599-8733999 传真(Fax) : +86-0599-8735117 邮编(Postcode) : 353000