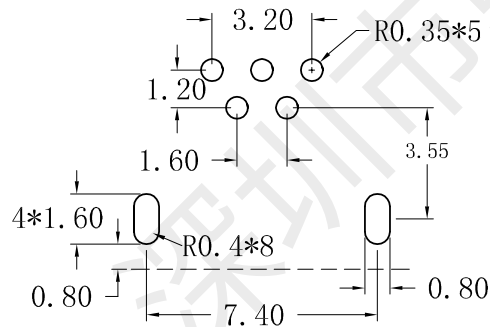
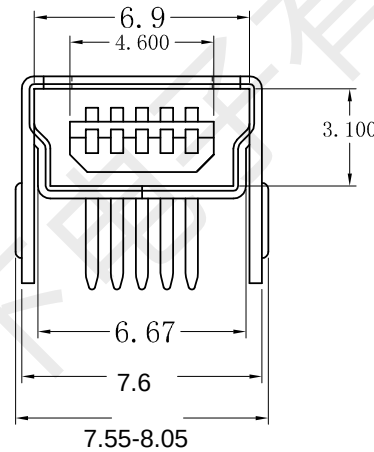
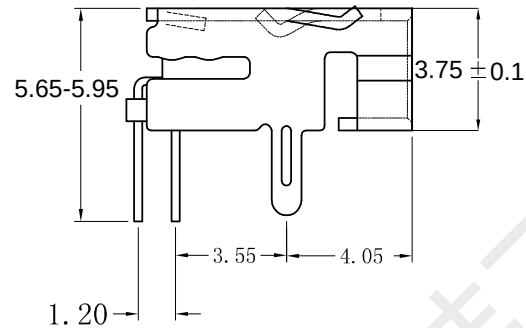
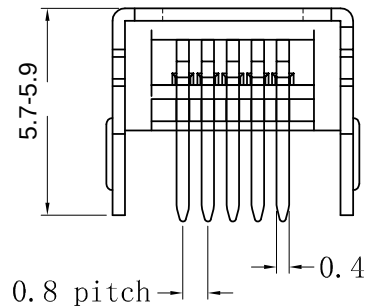
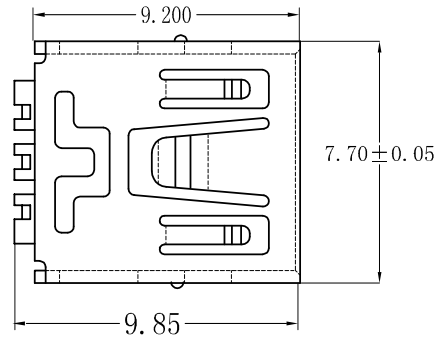


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



RECOMMENDED PCB LAYOUT

规格说明 Specifications:

1. 电气特性 Electrical:

额定电压(Rated voltage): 30V DC

额定电流(Rated current): 1.0A/Contact

接触电阻(Contact resistance): 50mΩ MAX

绝缘电阻(Insulation resistance): 100MΩ Min

耐电压(Withstand Voltage): 300V AC

2. 材料 Material:

塑胶(Housing): LCP Black

端子(Contact): Copper Alloy C5191

外壳(Shell): Copper Alloy C6280

4. 电镀 Finish:

端子(Contact): Plated Gold in Mating Area;

in On Solder Talls

外壳(Shell): Tin Plating

5. 温度范围(Temperature Range): -30℃~+80℃

GENERAL TOLERANCE		ANGLE TOLERANCE		DESIGN	DATE	 深圳市韩下电子有限公司	
X.	±0.35	X°	±2.0°	黄彬	2020.10.23		
.X	±0.25	.X°	±1.0°	CHECK	DATE	FILE NAME	USB
.XX	±0.15	.XX°	±0.5°	张伟	2020.10.23	PART NO	HX MINI 5P 90° 2J-T
.XXX	±0.10			APPRO.	DATE	DRAWING NO	REV. A0
UNIT:mm	SCALE	1:1		罗小春	2020.10.23		
A4	SHEET: 1 of 1						



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

USB

规格型号 Part No:

HX MINI5P 90 ° 2J-T

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	



1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1 μ "			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50 μ " , 镀锡 80 μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50m Ω MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100M Ω MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.02kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235 $\pm$ 5℃锡炉中浸泡 5 $\pm$ 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于温度为 40 $\pm$ 2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50m Ω MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35 $\pm$ 2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、外观无明显变色、起泡; 2、焊脚吃锡平滑	手焊接的时候温度需控制在 330 $\pm$ 5℃, 时间为3 $\pm$ 0.5秒, 但不能在排脚上施加异常压力