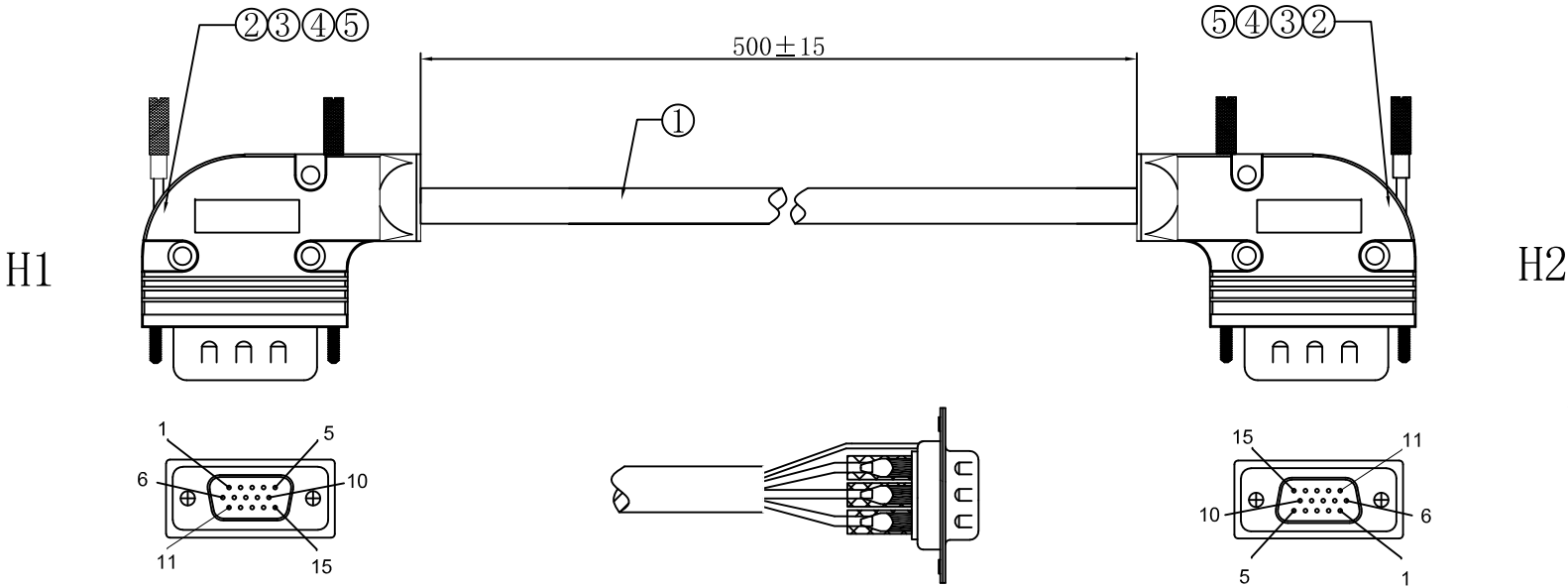


客户确认		标记	版次	变 更 内 容	变更人	日 期
日 期			A 版	新版图面	C. J. J	25-07-19



屏蔽编织扭成一股穿上热缩套管，并焊接在铁壳上面

- 加工说明：
- 1. 线缆两端剥外皮40±1mm，芯线脱皮1.5±0.3mmmm，按接点表焊接。
 - 2. 两端DB头焊接完套上热缩管并固定好，配DH-15P 锌合金 90度外壳。
 - 3. 线缆外观良好，焊接无假焊，虚焊，漏焊，错焊等不良。
 - 4. DH壳黑色尾卡须剪至与五金壳尾部平齐。

接点表：

H1	颜色	H2
1	绿色	1
2	棕色	2
3	红注白色	3
4	绿注白色	4
5	黑注白色	5
6	黑色	6
7	浅蓝色	7
8	蓝色	8
9	紫色	9
10	粉色	10
11	灰色	11
12	橙色	12
13	红色	13
14	白色	14
15	黄色	15
铁壳	编织	铁壳

5	热缩管 ϕ 1.5*38 黑色	2	PCS	/	核准:	日期:	C _{kmtw} 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD						
4	热缩管 ϕ 1.5*8 黑色	30	PCS	/			业务:	日期:	品名规格: 2H/DBH-15P公头*2+90度五金组装壳+UL2464#26 L=500MM				
3	DH-15P 锌合金 90度外壳 配螺杆 出线口OD:7.0mm	2	PCS	/	客户料号								
2	DB-15P 公头 焊线式 蓝胶芯	2	PCS	/		单位			mm	比例	/		
1	UL2464#26-15C+AL+B ϕ 7.3 黑色外被	600	MM	/	制图:		日期:	图纸编号:		S168720003		版本	A
序号	材 料 规 格	用量	单位	代码		C. J. J		2025-07-19					