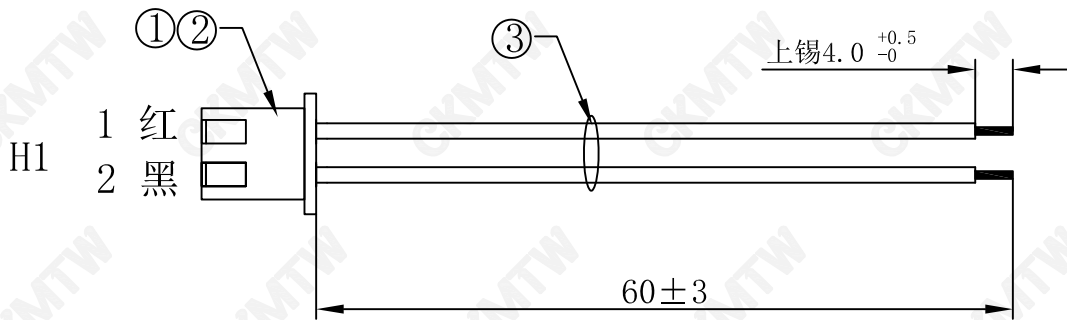


客户确认	
日 期	



注意事项:

- 1. H1端剥皮 2.5 ± 0.5 mm, 打压2501T, 并按图示穿壳
- 2. 端子拉力须大于1.3Kg/F
- 3. 线材尾端上锡 $4.0 + 0.5 / - 0$ mm, 无散口, 堆锡, 连锡, 发黑等不良

包装要求:

100PCS/扎用PE膜包裹锡头,

					核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD				
					审核:	日期:	品名规格: 1H/2501H-2P+1007#26 L=60mm				
3	1007#26 (7/0.12TS) OD1.3 红、黑	各65	mm	/	制图: L.YUN	日期: 2023-07-21	客户料号		/		
2	2501T	2	PCS	/			单位	mm	比例	/	☉
1	2501H-2P Pitch:2.5MM	1	PCS	/			图纸编号		S121910002		版本
序号	材 料 规 格	用量	单位	代码							B