



扎线图示

加工说明:

- 1) 线材下料长度为 $5060 \pm 10 \text{mm}$. 两端剥外皮 $12 \pm 1 \text{mm}$
- 2) 两端剥芯线 $3.0 \pm 0.3 \text{mm}$, H1端铆压 $\phi 1.5$ 的母端子, H2端铆压 $\phi 1.5$ 的公端子, 再成型防水公头和放水母头。
- 3) H2端成型前先穿防水螺帽, 成型后前端对插位置须穿防水胶圈。

技术规格:

1. 线号: 2464线, 线规: 26AWG;
2. 线一端: 配2芯航空母头, 另一端: 配带螺帽航空防水公头, 总长5米(有效长度), 扎线长 120.0mm ;
3. 线材穿孔不可有错位, 不到位, 露铜丝, 无色差, 披锋, 毛刺等不良;
4. 防水等级: 可满足IPX5防水等级;
5. 未注公差参考下表 *, 带 # 号为重点管控尺寸;
6. 物料符合ROHS, Reach认证标准.

6	棕红色防水圈	1	PCS	/
5	插头料:PVC-45P 白色	6	g	/
4	针形端子 $\phi 1.5 \times 0.25 \text{mm}$ 公端 黄铜镀镍 连带	2	PCS	/
3	螺帽料:PVC-25P 白色	5	g	/
2	管形端子 $\phi 1.5 \times 0.25 \text{mm}$ 母端 双耳 黄铜镀镍 连带	2	PCS	/
1	护套线: 2464#26-2C/红黑 (7/0.15BC) OD3.5 白色	5060	mm	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD			
业务:	日期:	品名规格: 2H/DC防水公头-2P+螺帽+2芯航空母头+2464#26 L=5000mm			
制图:	日期:	客户料号			
		单位	mm	比例	/
		图纸编号:		S121920011	版本 A