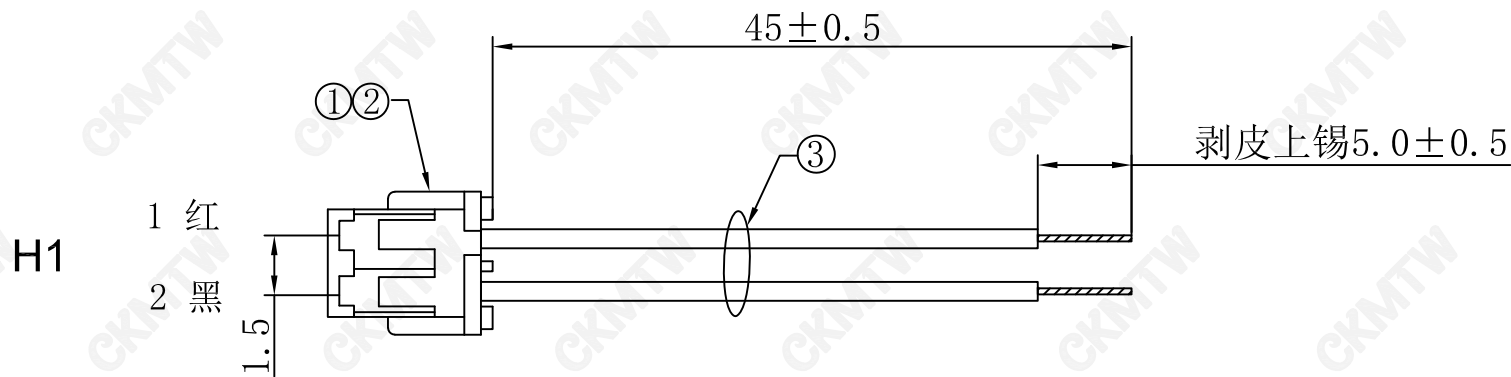


客户确认	
日 期	



注意事项:

1. H1端剥皮 $1.8^{+0.5}_{-0}$ mm，后打压1501T，
2. 按接点表穿壳
3. 端子与电子线的拉力须大于0.9kg/f.
4. 线材尾部剥皮上锡 5.0 ± 0.5 MM

					核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD					
					业务:	日期:	品名规格: 1H/1501H-2P+1571#28 L=45mm					
3	线材: 1571#28 (7/12镀锡铜) 红、黑	各49	mm	/	制图: LYF	日期: 2024-08-17	客户料号: /					
2	1501T 镀锡	4	PCS	/			单位	mm	比例	/	☉	≡
1	1501H-2P Pitch:1.5mm 白色	1	PCS	/			图纸编号: S121910006					
序号	材 料 规 格	用量	单位	代码			版本			A		