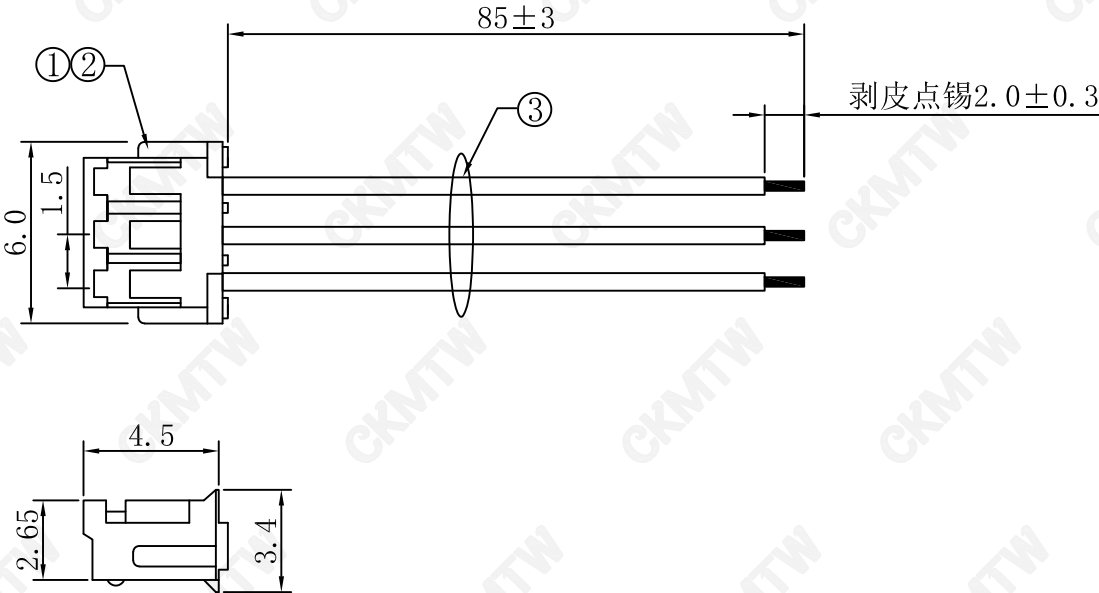


客户确认	
日 期	

H1

- 1 红
2 绿
3 黑



注意事项:

1. H1端剥芯线 1.8 ± 0.3 mm，打压1501T，并按图示穿壳
2. 端子拉力须大于0.9Kg/F
3. 线材尾部剥皮上锡 2.0 ± 0.3 mm.

3	UL1571#28 (7/0.12镀锡铜) 红、黑、绿	各90	mm	/
2	1501T 磷铜镀锡	3	PCS	/
1	1501H-3P Pitch:1.5MM 尼龙66 白色	1	PCS	/
序号	材 料 规 格	用量	单位	代码

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD					
业务:	日期:	品名规格: 1H/1501H-3P+1571#28 L=85MM					
制图: WJB	日期: 2024-09-03	客户料号		/			
		单位	mm	比例	/	☉	≡
		图纸编号		S121910007		版本	B