

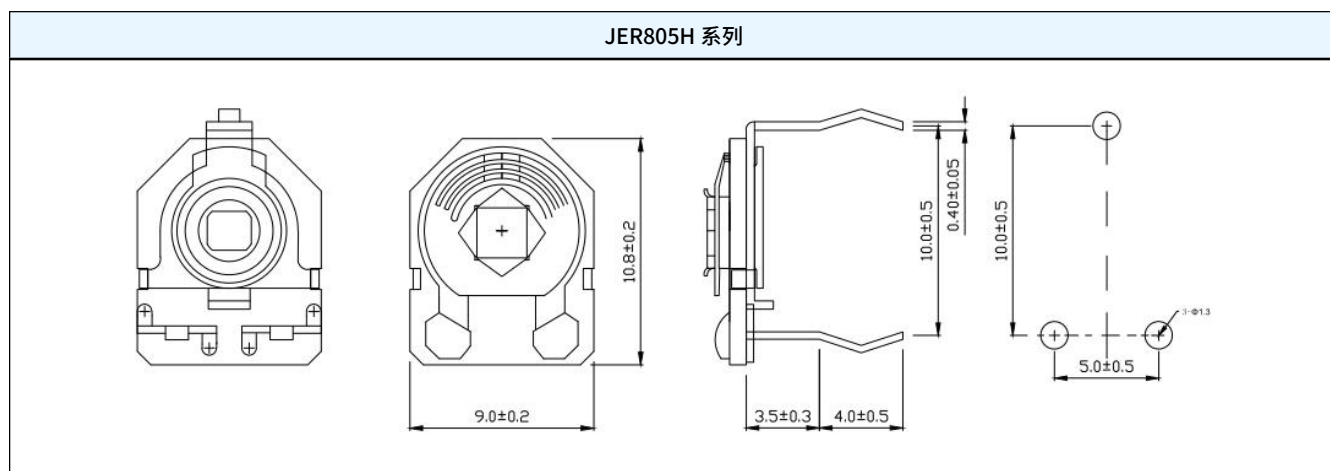
JER805H series

■ 特性

- 额定功率为 0.5 瓦
- 宽阻值
- 金属玻璃釉
- 高稳定性
- 体积小
- 精度高



■ 产品系列尺寸图



■ 电气特性

参数名称	参数指标
标称阻值	300Ω-2MΩ
标称阻值允许偏差	±20%
阻值变化特性	B(直线式)
额定功率	0.5W
最高使用电压	30VAC
转动噪声	100mV
零位阻值	$R \leq 1K\Omega$ 时 $r_{01}, r_{03} \leq 10\Omega$ $R > 1K\Omega$ 时 $r_{01}, r_{03} < 1\%R$

■ 物理特性

参数名称	参数指标
总机械行程	$270^\circ \pm 10^\circ$
有效行程	$240^\circ \pm 10^\circ$
旋转扭矩	$3mN \cdot m \sim 30mN \cdot m$
止动强度	$\geq 50mN \cdot m$
标准包装	200 只/盘

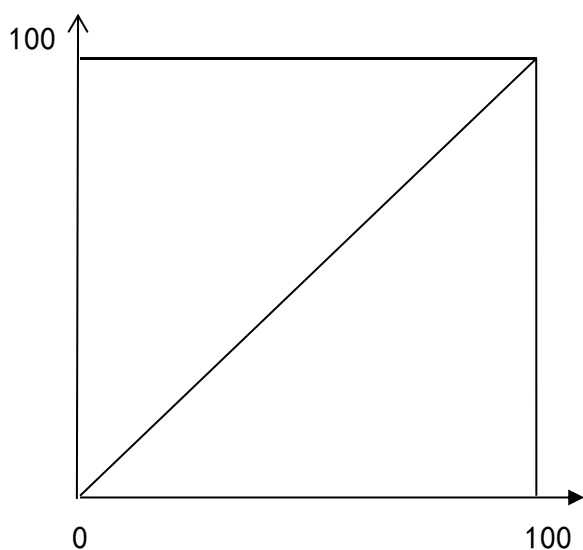
■ 标称阻值对照表

标称阻值对照表	
阻值(Ω)	阻值代码
100	101
200	201
500	501
1000(1K)	102
2000(2K)	202
5000(5K)	502
10000(10K)	103
20000(20K)	203
50000(50K)	503
100000(100K)	104
200000(200K)	204
500000(500K)	504
1000000(1M)	105

■ 可靠性

测试项目	测试方法
使用温度范围	-30°C~+85°C
回转寿命特性	无载荷时,将褶动片以 6 秒一次来回之速度,在有效回转角度之 90%以上,回转 50 \pm 2 次后之抵抗值的变化为 \pm 10%以内。
温度特性	无载荷时,在 70 \pm 3°C之槽内,放置 5 小时后,抵抗值的变化 \pm 3%以内。
温度循环	无载荷-30°C(30 分) 常温常湿(15 分) 85°C(30 分) 常温常湿(15 分)循环放置重复做 5 次循环后,在常温常湿之室内,以无载荷放置 2 小时以上后之值的变化为 \pm 3%以内。
长时间之耐热性	以无载荷,在 70 \pm 3°C之槽内,放置 500 \pm 10 小时后,以无载荷放置在常温常湿之室内 2 小时以上后的抵抗值之变化为 \pm 5%以内。
耐湿特性	以无载荷在 40 \pm 2°C,湿度 90~95%之槽内,放置 500 \pm 10 小时后,以无载荷放置在常温常湿之室内 5 小时以上后之抵抗值的变化为 \pm 5%以内。
载荷寿命的特性	于 40 \pm 2°C,湿度 90~95%之恒温恒湿槽加上 1.5 小时定格电压后切 0.5 小时,如此循环连续重复做 500 \pm 10 小时后,在常温常湿之室内,无载荷放置 5 小时以上之后的抵抗值之变化在 \pm 5%以内。
焊锡耐热性	在 260 \pm 10°C之焊锡槽,将端子之先端(由先端 1.5~2.0mm)浸渍 3 \pm 0.5 秒后在常温常湿之室内,以无载荷放置 1 小时以上之后之变化在 \pm 2%以内。

■ 阻值特性输出曲线图（直线式）



标准	名称	直线式
旧部标		X
IEC 标准		A
日本标准 (JIS)		√ B

■ 产品命名规则

命名规则			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> JER ↓ </div> <div>—</div> <div style="text-align: center;"> 805 ↓ </div> <div>—</div> <div style="text-align: center;"> H ↓ </div> <div>—</div> <div style="text-align: center;"> 102 ↓ </div> </div>			
系列	尺寸	安装形式	阻值代码
JER	805	卧式	101
			102
			103
			104

■ 使用上应注意事项:

- A. 进行浸渍焊锡时，因助焊剂(Flux)之飞散，而影响到品质降低事情，所以请让助焊剂充分干燥之后再行浸渍，另对助焊剂之涂布量亦请注意。
- B. 勿将半可调电阻器浸渍在溶剂内，必要洗净时请来函联系。
- C. 插入印刷基板(印刷电路板)以及装配后，对端子、中端、褶动片等半可调电阻器，勿施于过猛的“力”，因会变形而导致接触不良之原因，特别对开放型，请多注意褶动部。
- D. 保管半可调电阻器时，请避开高温、低温、多湿之场所及产生腐蚀性瓦斯处(瓦斯中)特别对长时间之保管请更加注意。
- E. 保管时，请注意对制品之积压量。
- F. 在库存品之管理上，以先进先出为要。