

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CANKEMENG INDUSTRIAL CO. LTD

承认书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER	
品 名 DESCRIPTION	DMR-9S 母头 半金 叉锁螺丝 黑胶芯
料 号 CUSERTOMER PART NO	D-DMR009PF-D002
日 期 DATE	

客户确认(APPROVED SIGNATURES)

核准(APPROVAL)	工程(ENGINEERING)	品管(QC)
承认结果: <input type="checkbox"/> 承认 <input type="checkbox"/> 不承认 <input type="checkbox"/> 重新送样		

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CHANKEMENG INDUSTRYCO. LTD

公司地址 (Company address) : 深圳市光明区新湖街道荔湖社区
楼二工四路 36 号 5 栋

联系电话 (TEL) : 0755-81488157

传真 (Fax) : 0755-83425987

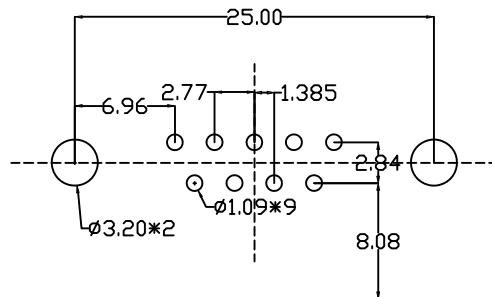
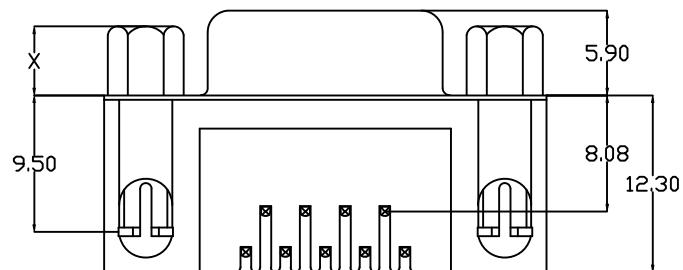
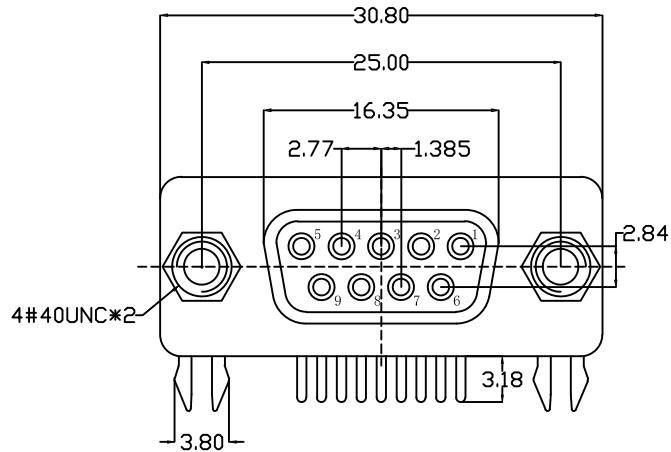
邮箱 (mailbox) : ckmtw163@163.com、ckm-scb@ckmtw.com.cn

生产基地:

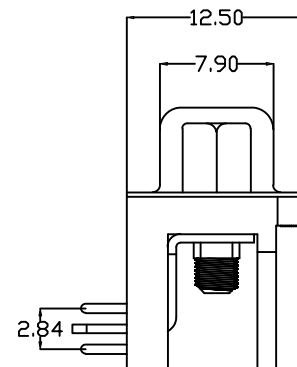
江西灿科盟电子有限公司

JIANGXI CANKEMENG ELECTRONICS CO. LTD

公司地址 (Company address) : 江西省九江市修水县渣津镇朴田
工业区



P.C.B LAYOUT



说明:

1. 特性:

额定电压 : 250V AC最大值
额定电流 : 最大3A
接触阻抗 : 30mΩ MAX.
绝缘阻抗 : 3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 : 500V AC RMS for 1Minute
工作温度 : -45°C~+85°C

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated
端 子 : 铜合金, 镀半金 Gold Flash
外 壳 : SPCC或铜全金或不锈钢
镀 镍 或 纯化处理。
鱼 叉 : SPCC或铜合金, 镀锡
铆 钉 : 铜合金, 镀镍
螺 丝 : 铁棒/铜合金, 镀镍

螺丝规格

零件 编号	X尺寸	L尺寸	内牙	
	A/C/E	B/D/F	G	H/I
	4.8	7.0	4#40	
	5.8	7.0	4#40	
	4.8	10.2	4#40	
	4.8	8.2	4#40	

TOLERANCE TABLE	
.0	±0.30
.00	±0.15
.000	±0.05

APPROVED:

DATE:

C 深圳市灿科盟实业有限公司
kmtw CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD

CHECKED:

DATE:

TITLE:
DMR-9S 母头 半金 叉锁螺丝 黑胶芯

DRAWN:

DATE:

CLIENT P/N D-DMR009PF-D002

luli-Liu

2015-04-25

UNIT mm SCALE free
FILE NO. Ckmtw-DMR-0025 REV. A QT00

深圳市灿科盟实业有限公司

D-SUB 系列连接器

产品规范

文件编号	CKM-WI-001
制定部门	工程部
版 本	A/0
页 数	4 页

1. 适用范围:

本规范适用于(D-Sub Series)系列连接器产品。

2. 相关文件:

规范和图面必须一致, 当有冲突时请以图面为准。当本规范与其它参考文件不一致时, 请以此规范为准。

3. 要求

3.1 设计与结构

产品的设计、结构和尺寸必须与图面相符。

3.2 材料和表面处理

- A. 塑胶主体: PBT, 防火等级 UL 94-V0
- B. 端子: 铜合金, 电镀镍底, 接触区镀金 Gold Flash -30U", 焊接区镀锡或锡铅
- C. 外壳: 铁合金(推荐使用 SPCC-SD), 镀镍或镀金/镀锡
- D. 其它: 螺母(nut): 黄铜, 镀镍
螺丝(screw): 黄铜, 快削钢. 镀镍

3.3 电气性能

- A. 额定电流: 1A
- B. 额定电压: 250V AC
- C. 接触阻抗: 30mΩ Max.
- D. 绝缘阻抗: 1000MΩ Min.
- E. 耐电压值: 500V AC rms(标准差)

3.4 其它技术参数

- A. 工作温度: -55°C +105°C
上限温度包括了使用电流引起的升温。

3.5 性能要求及测试描述

产品必须符合表 1 的电气、机械和环境要求。
若未特别注明, 所有测试都是在室温下进行。

4. 测试要求及操作程序

表一

外观及尺寸

条款	测试项目	测试方法	要求
4.1	外观检查	目视法或放大镜	无机械损伤、镀层脱落及变形等
4.2	外形尺寸	用精度为 0.02mm 的卡尺及投影机	按图面要求

电气特性

4.3	接触阻抗	公母配插后, 在开路电压为 20mV, 开路电流为 100mA 的环境中测试	30mΩ Max.
4.4	绝缘阻抗	施加 500 V DC 电压于相邻两端子间 2 分钟	1000 MΩ Min.
4.5	耐电压	施加 500 V AC(rms)电压于相邻两端子间 1 分钟	无放电、击穿、飞弧现象

机械特性

4.6	插入力	公母对插测试公头插入母头时的力	9PIN: 4.00kgf . HD15PIN: 7.10kgf 15PIN: 6.50kgf HD26PIN: 12.00kgf 25PIN: 8.50kgf HD44PIN: 18.00kgf 37PIN: 12.50kgf HD62PIN: 22.00kg 50PIN: 19.00kgf HD78PIN: 28.00kg Max
4.7	拔出力	公母对插后测试公头从母头中拔出时的力	9PIN: 0.6kgf Min. 15-78PIN: 1.3kgf Min.
4.8	耐插拔	以每小时 500 次的速度插拔 500 次	外观无损伤 接触阻抗: 50mΩ Max.
4.9	振动	振幅: 15Gs 频率: 10-55-10 Hz 在 X、Y、Z 三个方向上各振动 2 小时 总共 5 次循环	外观无损伤 接触阻抗: 50mΩ Max. 瞬断: 1 微秒 Max.
4.10	物理冲击	加速度: 50G 波形: 半正弦波 周期: 11 毫秒	外观无损伤 接触阻抗: 50mΩ Max. 瞬断: 1 微秒 Max.

环境特性

4.11	潮湿	温度: 40±2℃ 相对湿度: 90-95% 持续时间: 96 小时	接触阻抗: 50mΩ Max.
4.12	热冲击	公母配插后, 按以下顺序做 10 次循环: a)-55℃ 30 分钟 b)+85℃ 30 分钟	接触阻抗: 50mΩ Max.
4.13	温度寿命	公母配插后, 放置于 125℃ 环境中 250 小时	接触阻抗: 50mΩ Max.
4.14	可焊性	焊锡时间: 3±0.5 秒 焊锡温度: 265±5℃	沾锡面积达 95%以上 无空焊、漏焊
4.15	盐雾试验	公母配插后, 放置于温度 35±2℃、盐水浓度 5±1% 试验箱中测试 8-12 小时	外观无损伤 接触阻抗: 50mΩ Max.

5. 逐批检查

5.1 抽样方法: 按 GB/T2828.1-2003 要求执行, 采用特殊检验水平 S-2, 一次抽样方法

5.2 逐批检查项目及 AQL 值

表二

测试项目	AQL 值			备注
	CRI=0	MAX=0.65	MIN=1.5	
外观	/	/	/	全检
外形尺寸		√		
接触阻抗	√			
绝缘阻抗	√			
插入力		√		
拔出力		√		

5.3 判定: 当不良数超出上述规定时, 判为不合格, 退回重工, 再按规定提交检查

6. 周期试验

6.1 周期检查按 GB/T2829-2002 标准执行，采用判别水平 II，一次抽样方法，RQL=30

6.2 周期时机

6.2.1 批量生产前

6.2.2 关键结构，材料更改时

6.2.3 生产期满半年或产量达 1000K 时

6.2.4 停产一年以上恢复生产时

6.2.5 客户要求时

6.3 试验样品经逐批检查合格的产品中随机抽取，作为周期检验用样品，样品数总 30PCS，分成八组试验。周期试验内容依表 1 及表 3 执行

6.4 判定：周期试验不合格时，应立即停产，并进行分析，采取改善措施。当试验合格后方能恢复生产。如属偶然因素，允许重做一次。周期试验合格可作为验收和交货依据。

7. 测试程序

表三

测试项目	测试群					
	1	2	3	4	5	6
测试顺序						
外观检查	1,11	1,9	1,11	1	1,5	1,4
接触阻抗	2,4,6,8,10	2,6	2,4,6,8,10	2,4,6	2	2,5
绝缘阻抗		7				
耐电压		8				
插入力					3	
拔出力					4	
耐插拔	3		3	3		
振动			9			
物理冲击			7			
潮湿	9	5 ⁽¹⁾	5	5		
热冲击	5	3				
温度寿命	7	4				
可焊性					6	
盐雾试验						3

注：数字表示测试顺序

⁽¹⁾表示做完潮湿试验后进行一次插拔

8. 包装：产品使用真空盒包装，然后用纸箱外包装。

9. 储存：包装好的产品，应储存在无污染，温度在-20~+60℃，相对湿度不大于 80% 的环境中有序存放。

10. 运输：可用任何方式运输，防止重压，严重碰撞，淋雨，雪等。