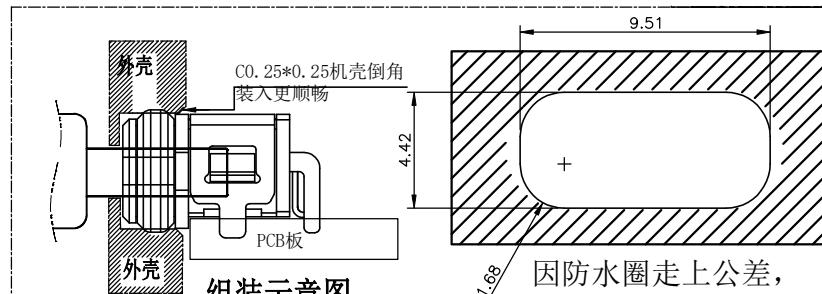
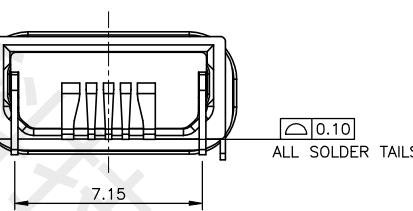


Contact Number	Signal Name	Remarks
1#	VBUS	Power
2#	D-	Date-
3#	D+	Date+
4#	ID	Reserve or Gound
5#	GND	Gound



因防水圈走上公差,
建议开槽尺寸
单边放大0.23mm



SPECIFICATIONS:
1. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
1.1. RATING: 1.0A
1.2. CONTACT RESISTANCE: 30 mΩ MAX.(INITIAL);
1.3. DIELECTRIC WITHSTANDING: 100V AC MIN.;
1.4. INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MIN.;
2. DURABILITY: 3,000 CYCLES MIN.;
3. INSERTION FORCE: 5~20N;
4. EXTRACTION FORCE: 6~20N;
5. WATER PROOFNESS: THIS PRODUCT IS BASED ON IPX8.
6. PLUG INTERFACE DIMENSIONS CONFORM TO USB2.0 SPEC.
7. PACKAGING: TAPE & REEL.

ITEM	PART	NAM'E/TY	FINISH	NOTE
3	Shell1/2	2	Ni Plating	
2	Contact	5	Phosphor bronze Au/Ni Plating T=0.20mm	
1	Housing	1	PA10T (G.F30%)	

UNITS mm	MAT'L	PART NO.	TITLE: 5PIN母座防水8级 四脚插板 带自防水圈		
			DRAW:	CHED:	APPD:
X. ±0.50	X.° ± 2°		李春风	钟华华	罗孝金
X. ±0.30	X.° ± 1°				
.XX ±0.20	.XX° ± 0.5°	Q'TY			
.XXX ±0.05					

DWG NO.:
USB-1118IPX8-00

SCALE SHEET REV.
1/1 1/1 A1



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code :

产品名称 Project:

USB座

规格型号 Part No: USB-1118IPX8-00

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ "			
1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ", 镀NI 80μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.0Ampere			
2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	5~20N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	6~20N MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 