

A

B

C

D

E

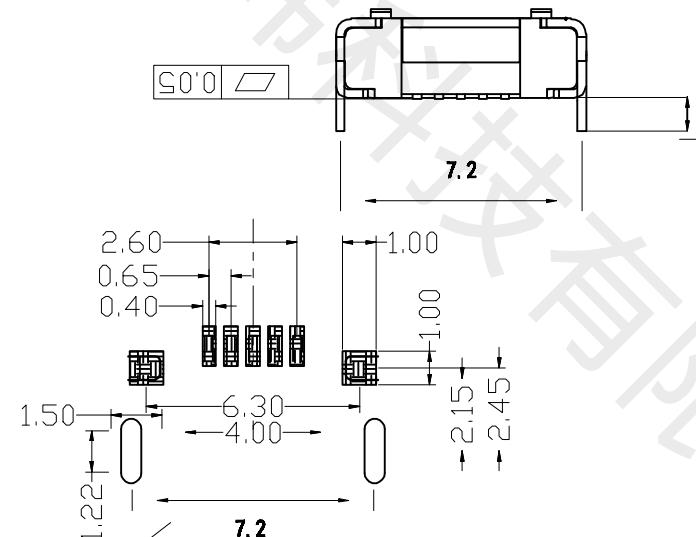
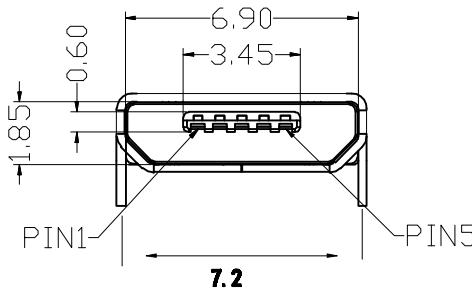
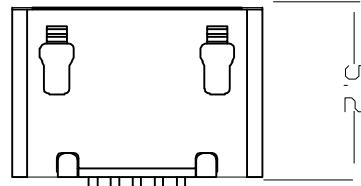
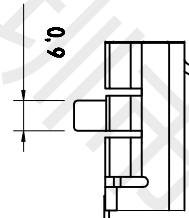
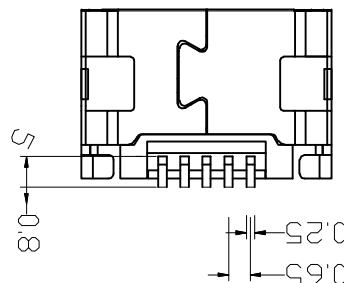
A

B

C

D

E



PCB EDGE

RECOMMENDED PCB LAYOUT  
TOLERANCE:  $\pm 0.05$

表面处理 PLATED
X. XXX $\pm 0.01$ $\pm 0.02$ $\pm 0.03$
X. XX $\pm 0.03$ $\pm 0.05$ $\pm 0.08$

料厚 THICKNESS
ALGL E $\pm 0.5^{\circ}$ $\pm 1.0^{\circ}$ $\pm 2.0^{\circ}$

材料 MATERIAL

GENERAL TOLERANCES			
CALSS	I	II	III
X. XXX	$\pm 0.01$	$\pm 0.02$	$\pm 0.03$
X. XX	$\pm 0.03$	$\pm 0.05$	$\pm 0.08$
X. X	$\pm 0.05$	$\pm 0.10$	$\pm 0.12$

品名 TITLE	MICRO 7.2ZB5.0 WZ	 深圳市首韩科技有限公司 SHOUHAN
料号 PRO. NO.	XXXXXXXXXX	
图号 DRAW. NO.		

绘图 DRAWING	李春凤	2020.8.17
审核 CHECKED	钟华华	2020.8.17
核准 APPROVED	罗孝金	2020.8.17



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

Micro USB

\_\_\_\_\_

规格型号 Part No:

MICRO 7.2ZB5.0 WZ

\_\_\_\_\_

### 贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 $1\mu$ "			
1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 $50\mu$ ", 镀锡 $80\mu$			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.0Ampere			
2.2. 使用温度: -30°C ~ +80°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	$10^{-6}$ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^\circ\text{C}$ 锡炉中浸泡 $5 \pm 0.5$ 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $85^\circ\text{C}$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $-40^\circ\text{C}$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^\circ\text{C}$ , 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^\circ\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 