

1		2		3		4		5		6		7																																																													
				标记 REV. LTR.		日期 DATE		版别 REV.		变更内容 REVISION NOTES		签名 SIGN																																																													
A				规格说明:Specifications: 电气特性:Electrical: 1. 额定电流: Current Rating 1.0A/contact terminal 2. 额定电压: Voltage Rating 30V DC 3. 接触阻抗>Contact Resistance 50 milliohms MAX 4. 耐电压:Dielectnc Withstanding Voitage: 300 V AC AT Sea Levol 5. 绝缘阻抗:Lnsulation Resistance: 100MEGA ohms MIN 物理性能:Mechanical: 1. 插拔力: Cnnector Mate and Unmate Force Mate force:3.0kgf (MAX) Unmate force:0.7kgf (MIN) 2. 端子保持力: Terminal Retenion 0.5kgf (MIN) 原材料:Material: 1. 塑胶:Housing: Hing Temperature Tnermaplastics, UI 94V-0 LCP 130I 2. 端子>Contact:Copper Alloy C5191 3. 外壳:Shell: H65 EH 电镀:Finish: 1. 端子>Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Solder Talls 2. 外壳:Shell: Nickel Plating (能过炉自动上锡)										A																																																											
B														B																																																											
C														C																																																											
D														D																																																											
E				<p>RECOMMENDED PCB LAYOUT TOLERANCE:±0.05</p> <table><tr><th colspan="4">GENERAL TOLERANCES</th></tr><tr><th>GALSS</th><th>I</th><th>II</th><th>III</th></tr><tr><td>X.XXX</td><td>±0.01</td><td>±0.02</td><td>±0.03</td></tr><tr><td>X.XX</td><td>±0.03</td><td>±0.05</td><td>±0.08</td></tr><tr><td>X.X</td><td>±0.05</td><td>±0.10</td><td>±0.12</td></tr><tr><td>X.</td><td>±0.10</td><td>±0.15</td><td>±0.20</td></tr><tr><td>ANGLE</td><td>±0.5°</td><td>±1.0°</td><td>±2.0°</td></tr></table> <table><tr><th>品名 TITLE</th><th>料号 PRO. NO.</th><th>图号 DWG. NO.</th><th>图名 DWG. NAME</th></tr><tr><td>MICRO 7.2ZB5.0 WZ</td><td>XXXXXXXX</td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th>表面处理 PLATED</th><th>料厚 THICKNESS</th><th>材料 MATERIAL</th><th>版次 REV.</th><th>比例 SCALE</th><th>单位 UNIT</th><th>图名 DWG. NAME</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>A/0</td><td>1:1</td><td>MM</td><td></td></tr></table> <table><tr><th>页次 SHEET</th><th>路径 FILE ROUTE</th></tr><tr><td>1/1</td><td></td></tr></table> <table><tr><th>审核 CHECKED</th><th>核准 APPROVED</th></tr><tr><td>李春风</td><td>罗孝金</td></tr></table> <p>深圳市首韩科技有限公司</p>										GENERAL TOLERANCES				GALSS	I	II	III	X.XXX	±0.01	±0.02	±0.03	X.XX	±0.03	±0.05	±0.08	X.X	±0.05	±0.10	±0.12	X.	±0.10	±0.15	±0.20	ANGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°	品名 TITLE	料号 PRO. NO.	图号 DWG. NO.	图名 DWG. NAME	MICRO 7.2ZB5.0 WZ	XXXXXXXX			表面处理 PLATED	料厚 THICKNESS	材料 MATERIAL	版次 REV.	比例 SCALE	单位 UNIT	图名 DWG. NAME				A/0	1:1	MM		页次 SHEET	路径 FILE ROUTE	1/1		审核 CHECKED	核准 APPROVED	李春风	罗孝金	E	
GENERAL TOLERANCES																																																																									
GALSS	I	II	III																																																																						
X.XXX	±0.01	±0.02	±0.03																																																																						
X.XX	±0.03	±0.05	±0.08																																																																						
X.X	±0.05	±0.10	±0.12																																																																						
X.	±0.10	±0.15	±0.20																																																																						
ANGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°																																																																						
品名 TITLE	料号 PRO. NO.	图号 DWG. NO.	图名 DWG. NAME																																																																						
MICRO 7.2ZB5.0 WZ	XXXXXXXX																																																																								
表面处理 PLATED	料厚 THICKNESS	材料 MATERIAL	版次 REV.	比例 SCALE	单位 UNIT	图名 DWG. NAME																																																																			
			A/0	1:1	MM																																																																				
页次 SHEET	路径 FILE ROUTE																																																																								
1/1																																																																									
审核 CHECKED	核准 APPROVED																																																																								
李春风	罗孝金																																																																								



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码

material code: \_\_\_\_\_

产品名称 Project: \_\_\_\_\_

Micro USB

规格型号 Part No: \_\_\_\_\_

MICRO 7.2ZB5.0 WZ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date: \_\_\_\_\_

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



## 1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金  $1\mu\text{m}$

1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底  $50\mu\text{m}$ , 镀锡  $80\mu\text{m}$

## 2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.0Ampere

2.2. 使用温度:  $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

## 3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

## 4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	$10^{-6}$ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

## 5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 $5\pm0.5$ 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $85^{\circ}\text{C}$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 $-40^{\circ}\text{C}$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm2^{\circ}\text{C}$ , 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: <p>Temperature(<math>^{\circ}\text{C}</math>)</p> <p>time(sec)</p> <p>Upward <math>1\sim3^{\circ}\text{C/s}</math></p> <p>Upward <math>0.5\sim1.5^{\circ}\text{C/s}</math></p> <p>Upward <math>2\sim3^{\circ}\text{C/s}</math></p> <p>120~180<math>^{\circ}\text{C}</math> 60~90sec</p> <p>180~220<math>^{\circ}\text{C}</math> 30~60sec</p> <p>220~230<math>^{\circ}\text{C}</math> 20~30sec</p> <p>Max: 250<math>^{\circ}\text{C}</math> for 10sec</p>
-----	------	-----------------------------	---