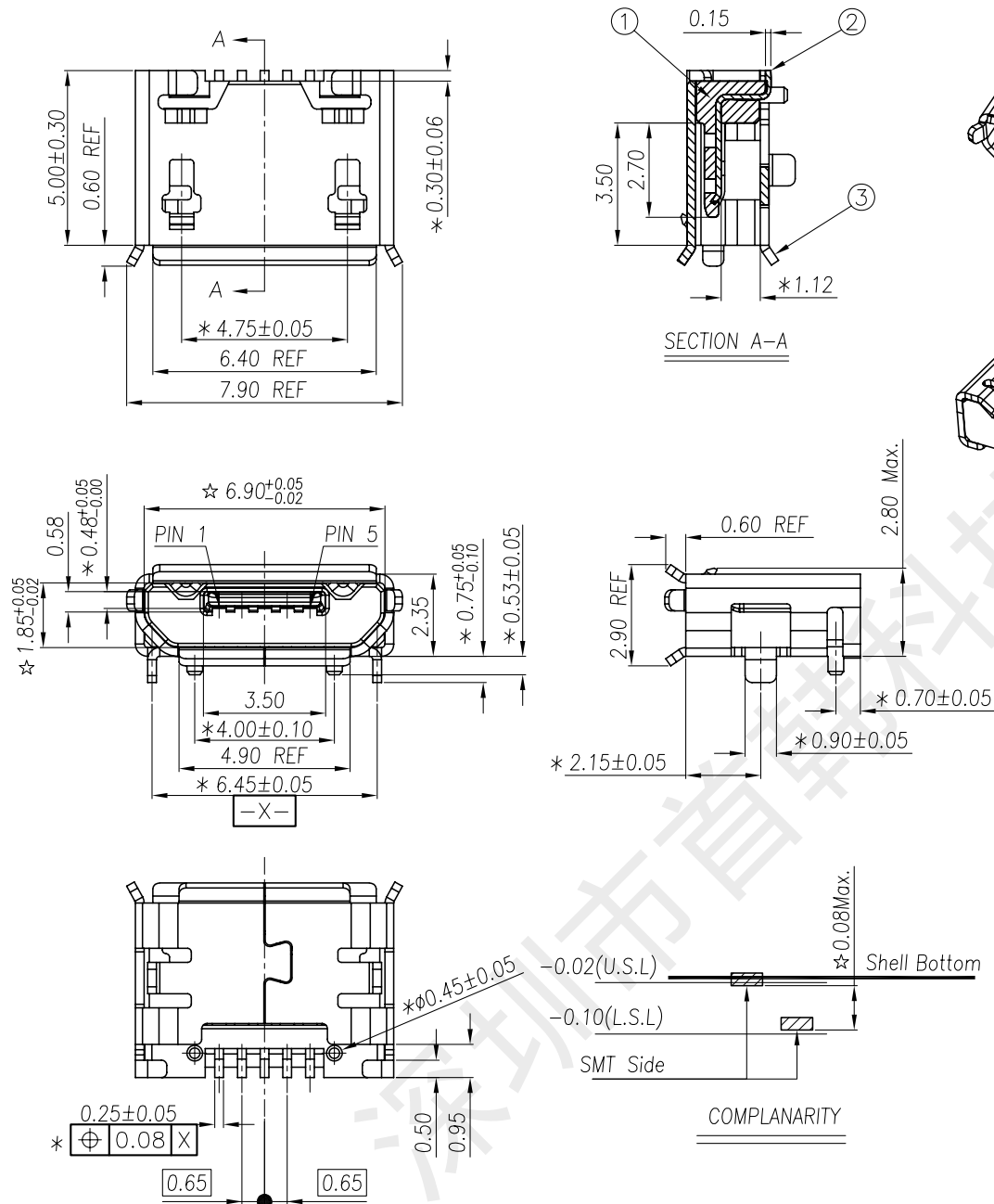


A



REV.	Q'TY	ECN. NO.	APR.	DATE
	--	FIRST RELEASE		

NOTES:

- 1.) FINISH:
1-1.CONTACT: GOLD PLATING ON CONTACT AREA
50u" MIN. Ni UNDERPLATING OVER ALL
1-2.SHELL: Sn 100u" MIN. PLATING ON SOLDER TAILS,
50~100u" Ni UNDERPLATING OVER ALL
- 2.) SPECIFICATIONS:
2-1.VOLTAGE RATING: 30VAC
2-2.CURRENT RATING: 1.0A
2-3.INSULATION RESISTANCE: 100MEG.OHM MIN
2-4.CONTACT RESISTANCE: 50 MILL.OHM MAX
2-5.OPERATION TEMPERATURE: -30° TO +80°
2-6.INSERT FORCE: 35N MAX
2-7.EXTRACT FORCE: 8N MIN
2-8.DURABILITY: 3000 CYCLES
- 3.) DIMENSIONS WITH MARK " * " MUST BE MEASURED
BY QC AND IPQC
MARK " ☆ " IS CPK DIMENSION.

3	SHELL	XXXXX-XXXXX-XXXX	SUS304-1/2H	1	
2	TERMINAL	XXXXX-XXXXX-XXXX	C5191 R-H	5	
1	HOUSING	XXXXX-XXXXX-XXXX	LCP, UL 94-V0	1	
ITEM	NAME	PART No.	MATERIAL	Q'TY	REMARK

DIMENSION IN mm		首韩 SHOUHAN 深圳市首韩科技有限公司			
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		APR. 罗孝金	TITLE: MICRO 6.4JB		
.X±0.20	X.*±1.5°	CHK. 张栋	DWG NO. XXXX-XXXXX-XXXX		
.XX±0.15	.X.*±1.0°	DRA. 李春风	PROJ.	ASSEMBLY DRAWING	
.XXX±0.10	.XX.*±0.5°		SIZE	SCALE	SHEET / REV.



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码
material code:

产品名称 Project:

Micro座

规格型号 Part No:

MICRO 6.4JB

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	张栋	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”

1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ” , 镀NI 80μ ”

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.0Ampere 额定电压: 30V

2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
			以低功率电流测试产品接触部位阻抗值
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	35N MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	8N MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

